

OTORGA

BOMBAS SUMERGIBLES



(477) 763 5055

Encuartadores #305. C.P. 37490. León, Gto.

1. INTRODUCCIÓN Y CARACTERÍSTICAS GENERALES

2. CONDICIONES DE BOMBEO

BOMBAS

CONSTRUCCIÓN Y PLACA

3. CURVA IL 51

DE 2.0 A 3.0 L.P.S.

6. CURVA IL 57

DE 2.5 A 3.5 L.P.S.

9. CURVA IL 63

DE 3.0 A 4.0 L.P.S.

12. CURVA IL 69

DE 4.5 A 6.0 L.P.S.

15. CURVA IL 76

DE 7.0 A 10.0 L.P.S.

18. CURVA FP 24

DE 8.0 A 11.5 L.P.S.

21. CURVA FP 27

DE 11.0 A 15.0 L.P.S.

24. CURVA RM 76

DE 10.0 A 13.5 L.P.S.

27. CURVA RM 99

DE 14.0 A 17.5 L.P.S.

30. CURVA RM 101

DE 16.0 A 19.5 L.P.S.

33. CURVA SR 47

DE 20.0 A 25.0 L.P.S.

36. CURVA KT 777

DE 24.0 A 30.0 L.P.S.

39. CURVA KM 152

DE 33.0 A 42.0 L.P.S.

42. CURVA JP 200 FX

DE 45.0 A 52.0 L.P.S.

45. CURVA JP 201

DE 55.0 A 75.0 L.P.S.

51. CURVA JP 204

DE 67.0 A 80.0 L.P.S.

57. CURVA JP 210

DE 80.0 A 95.0 L.P.S.

63. CURVA JP 250

DE 90.0 A 120.0 L.P.S.

MOTORES

- CONSTRUCCIÓN

- PLACA

- MEDIDAS Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- SALIDA DE CABLE Y APÉNDICE

Las bombas son una de las más útiles para el hombre, por su extenso uso en todas las actividades industriales, comerciales, habitacionales, agropecuarias, etc.

Una gran cantidad de bombas son impulsadas por motores eléctricos de muy diversas características los cuales, se tiene que buscar sean lo mas adecuado a las necesidades requeridas para así poder obtener la mayor eficiencia posible, incidiendo directamente en el consumo de energía y por lo tanto en los costos de producción.

Los motores eléctricos sumergibles están diseñados para trabajar con agua y satisfacer las demandas de cualquier tipo en este campo. Nuestros motores son trifásicos y trabajan con rotor en corto circuito lleno de agua sirviendo de lubricante y refrigerante.

> CARACTERÍSTICAS GENERALES

En Bombas Sumergibles Otorga S.A. de C.V., tenemos como característica principal la calidad. Durante 40 años hemos tenido una importante participación en el mercado que nos ubica como uno de los principales fabricantes de equipo de bombeo de pozo profundo en el país.

Nuestros productos siempre tienen como garantía el buen funcionamiento y la eficiencia requerida, gracias al respaldo de la utilización de los mejores materiales del mercado que son exigidos en pruebas de alta resistencia, además, se cuenta con la maquinaria y sistemas de producción más modernos que garantizan la fabricación de un producto de larga duración y un bajo costo de operación.

Entre las principales ventajas que se hacen notorias en un equipo de Bombas Sumergibles Otorga S.A. de C.V., podemos mencionar:

- Sencilla y económica instalación, ya que no es necesario tipo de cimentación alguna, no requiere caseta de bombas, ya que por su colocación profunda por debajo del nivel del agua, queda protegida contra las inclemencias del medio ambiente y los dispositivos de arranque se pueden alojar perfectamente en la boca del pozo.
- El motor y la bomba están dotados de cojinetes lubricados por agua previstos para trabajar sin ninguna clase de revisión ni cuidados especiales.
- Trabaja silenciosamente, sin ruidos molestos de operación.
- No existe peligro de contaminación ya que todas las partes se encuentran lubricadas únicamente por agua.
- Se proporciona asesoramiento técnico por parte de un grupo de especialistas.

CONDICIONES DE BOMBEO

La vida del motor sumergible depende mucho de las características de su medio, es por eso, que se recomienda su trabajo en agua limpia, sin presencia de sales corrosivas o gas; para obtener el máximo potencial de su motor, la temperatura del agua no debe ser mayor a 27 grados centígrados y no menor a 7 grados centígrados.

El motor debe estar completamente sumergido (no sumergir más de 125 mts. del nivel dinámico); se incrementa progresivamente dependiendo del tamaño de la bomba, impidiendo la formación de vértice (la distancia de la succión a la superficie libre de líquido permite la introducción de aire a la tubería o toma de succión).

ALMACENAMIENTO

El almacenamiento de los motores debe ser en posición vertical (no llenar de agua), a una temperatura que no exceda los 40 grados centígrados; no almacenarse más de 8 meses (en caso especial avisar a la fabrica).

VÁLVULA

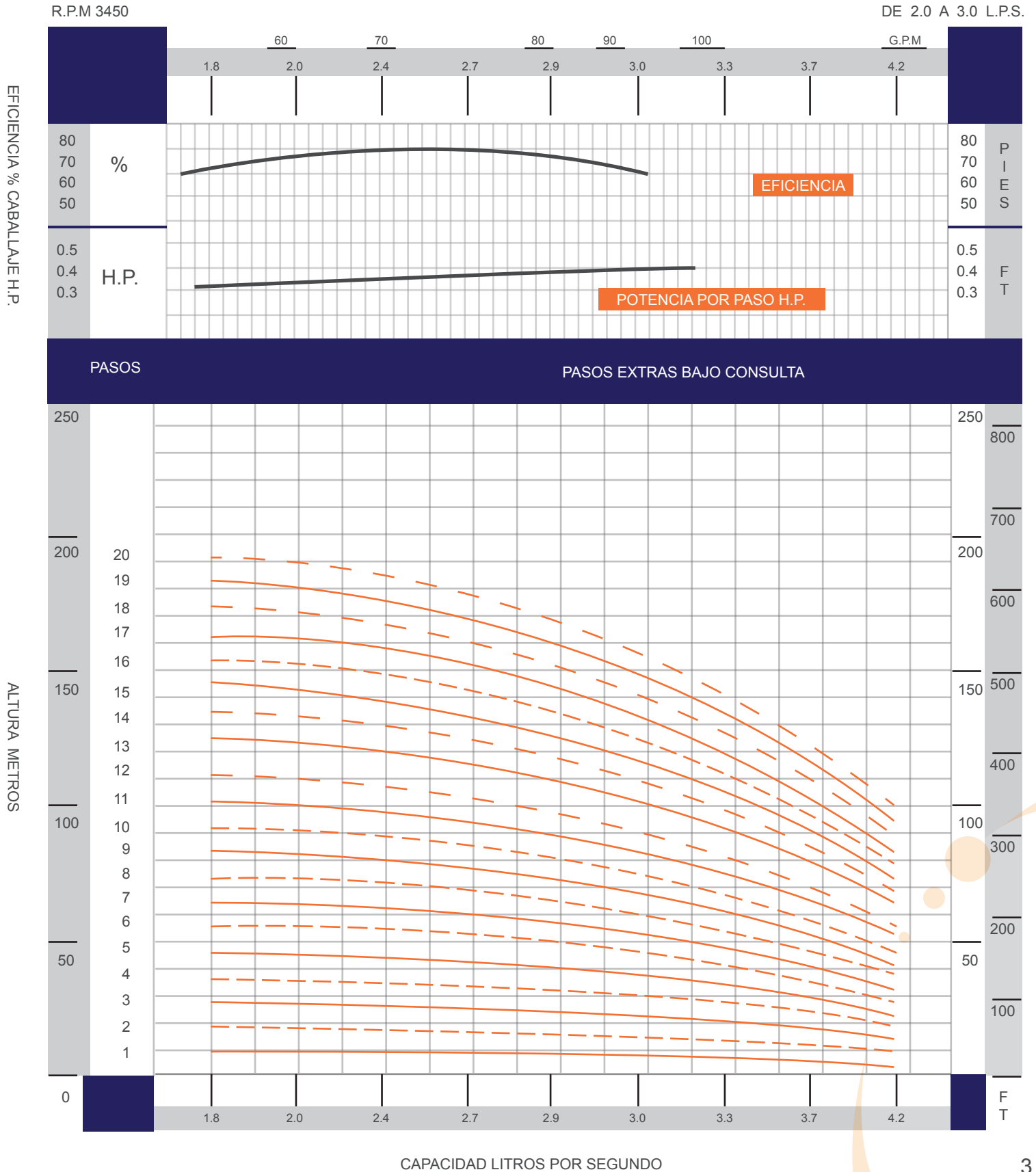
Los motores no deben operar más de 4 minutos con válvula cerrada porque se ocasiona calentamiento en el agua dañando al motor. La estrangulación de la salida nunca debe ser mayor al 75%.



BOMBAS

> BOMBA MODELO IL-51

CURVA CARACTERÍSTICA



› BOMBA MODELO IL-51

3450 R.P.M.

CARACTERÍSTICAS

DE 2.0 A 3.0 L.P.S.

BOMBA-MOTOR	POTENCIA HP	TAZON PZ	LONGITUD		PESO KG	DIÁMETRO (PULGADAS)			SALIDA DE CABLE	
			TOTAL M.M.	BOMBA M.M.		EQUIPO PULGADA	MINIMO POZO	A LA DESCARGA	220	440
IL-51-III - OR-15	1.5	3	1055	410	85	5 3/4	6"	2"	3 X 10	3 X 10
IL-51-IV - OR-20	2	4	1095	450	89	5 3/4	6"	2"	3 X 10	3 X 10
IL-51-V - OR-25	2.5	5	1135	490	93	5 3/4	6"	2"	3 X 10	3 X 10
IL-51-VI - OR-25	2.5	6	1175	530	96	5 3/4	6"	2"	3 X 10	3 X 10
IL-51-VII - OR-25	2.5	7	1215	570	99	5 3/4	6"	2"	3 X 10	3 X 10
IL-51-VIII - OR-40	4	8	1290	610	104	5 3/4	6"	2"	3 X 10	3 X 10
IL-51-IX - OR-40	4	9	1330	650	107	5 3/4	6"	2"	3 X 10	3 X 10
IL-51-X - OR-50	5	10	1530	690	113	5 3/4	6"	2"	3 X 10	3 X 10
IL-51-XI - OR-50	5	11	1570	730	116	5 3/4	6"	2"	3 X 10	3 X 10
IL-51-XII - OR-50	5	12	1610	770	119	5 3/4	6"	2"	3 X 10	3 X 10
IL-51-XIII - OR-75	7.5	13	1650	790	122	5 3/4	6"	2"	3 X 10	3 X 10
IL-51-XIV - OR-75	7.5	14	1510	830	127	5 3/4	6"	2"	3 X 10	3 X 10
IL-51-IV - OR-20	7.5	15	1550	870	130	5 3/4	6"	2"	3 X 10	3 X 10
IL-51-XVI - OR-75	7.5	16	1590	910	133	5 3/4	6"	2"	3 X 10	3 X 10
IL-51-XVII - OR-100	10	17	1790	950	148	5 3/4	6"	2"	3 X 10	3 X 10
IL-51-XVIII - OR-100	10	18	1830	990	151	5 3/4	6"	2"	3 X 10	3 X 10
IL-51-XIX - OR-100	10	19	1870	1030	154	5 3/4	6"	2"	3 X 10	3 X 10
IL-51-XX - OR-130	13	20	1910	1070	158	5 3/4	6"	2"	3 X 10	3 X 10

MATERIALES



PIEZA DE SUCCIÓN	ASTM 30 KSI
TAZON	ASTM 30 KSI
IMPULSOR	SAE 63
FLECHA	ASTMA 1045
TIRANTES	ASTM 97
VÁLVULA CHECK	ASTM 30 KSI
COPE	ASTMA 416

CONDICIONES DE BOMBEO



TEMPERATURA MÁXIMA DE 30° C

- Sumergencia mínima de 3 mts sobre el nivel dinámico.
- Densidad máxima de 1080 kg/mt cúbico.
- Contenido máx. de sólidos libres 2.5 kg / mt. 3.
- Contenido máx. de sólidos disueltos .50 kg/mt. 3.

BOMBA >

Bomba tipo sumergible
Motor tipo sumergible
Impulsor tipo cerrado
Descarga tipo superior

MOTOR SUMERGIBLE >

Potencia: Dependiendo de nº de tazones
Velocidad: 3450 revoluciones por minuto
Voltaje: 220 volts / 440 volts
Frecuencia: 60 hertz
Fases: 3 trifásico

CARACTERÍSTICAS GENERALES



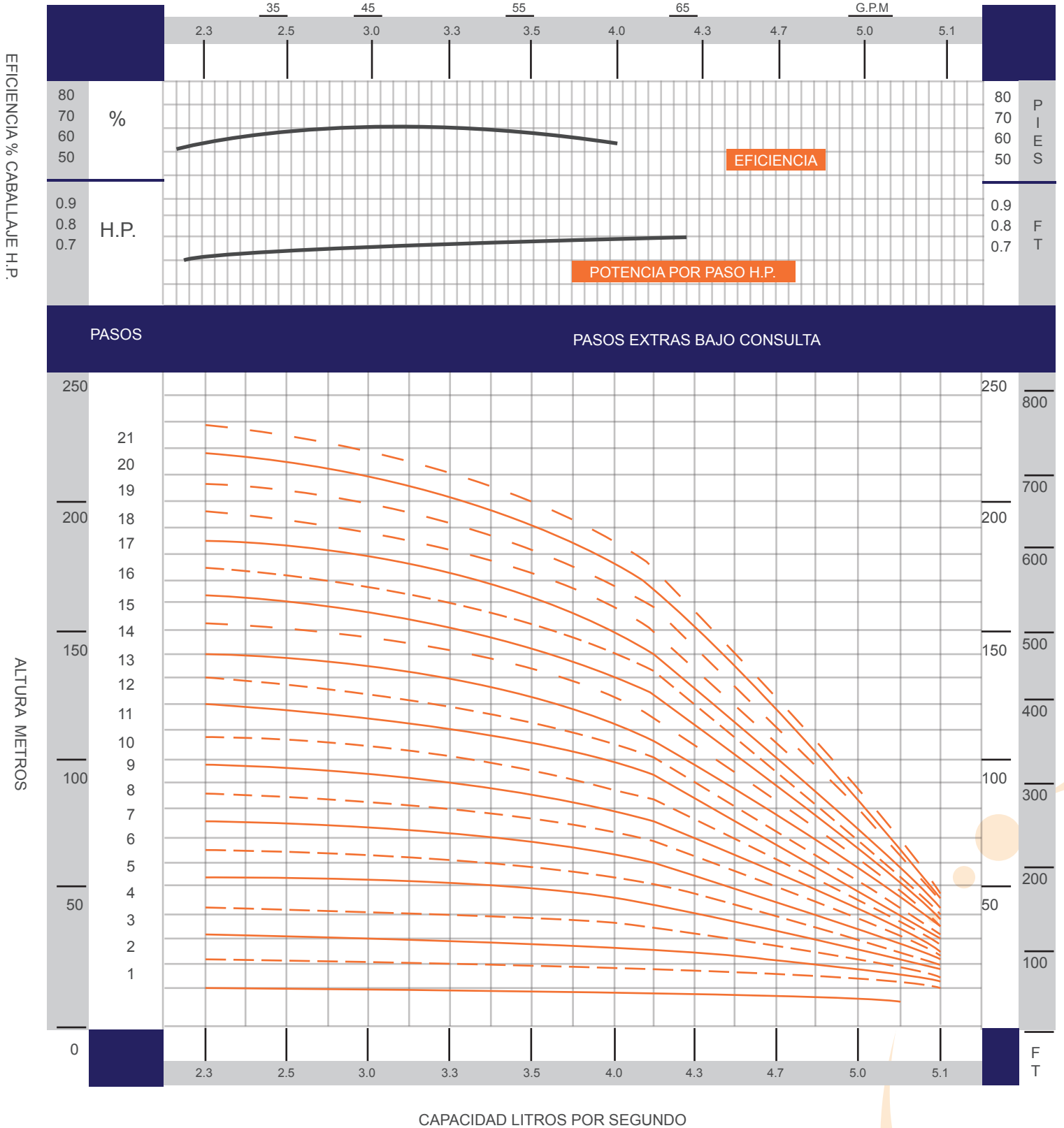
- La vida de las bombas sumergibles depende de las características de su medio.
- Se recomienda su trabajo en agua limpia, libre de sales corrosivas, arena o gas.
- La temperatura no debe ser mayor a los 30 °C ni menor a 7 °C.
- La bomba debe estar sumergida mas de 3 mts. Y no más de 125 mts., sobre el nivel dinámico.
- La bomba no debe operar más de 4 min. A válvula cerrada; ni estrangular más del 75%.

› BOMBA MODELO IL-57

CURVA CARACTERÍSTICA

R.P.M 3450

DE 2.5 A 3.5 L.P.S.



› BOMBA MODELO IL-57

3450 R.P.M.

CARACTERÍSTICAS

DE 2.5 A 3.5 L.P.S.

BOMBA-MOTOR	POTENCIA HP	TAZON PZ	LONGITUD		PESO KG	DIÁMETRO (PULGADAS)			SALIDA DE CABLE	
			TOTAL M.M.	BOMBA M.M.		EQUIPO PULGADA	MINIMO POZO	A LA DESCARGA	220	440
IL-51-III - OR-25	2.5	3	1055	410	85	5 3/4	6"	2"	3 X 10	3 X 10
IL-51-IV - OR-40	4	4	1095	450	89	5 3/4	6"	2"	3 X 10	3 X 10
IL-51-V - OR-50	5	5	1135	490	93	5 3/4	6"	2"	3 X 10	3 X 10
IL-51-VI - OR-75	7.5	6	1175	530	96	5 3/4	6"	2"	3 X 10	3 X 10
IL-51-VII - OR-75	7.5	7	1215	570	99	5 3/4	6"	2"	3 X 10	3 X 10
IL-51-VIII - OR-75	7.5	8	1290	610	104	5 3/4	6"	2"	3 X 10	3 X 10
IL-51-IX - OR-100	10	9	1330	650	107	5 3/4	6"	2"	3 X 10	3 X 10
IL-51-X - OR-100	10	10	1530	690	113	5 3/4	6"	2"	3 X 10	3 X 10
IL-51-XI - OR-100	10	11	1570	730	116	5 3/4	6"	2"	3 X 10	3 X 10
IL-51-XII - OR-130	13	12	1610	770	119	5 3/4	6"	2"	3 X 8	3 X 10
IL-51-XIII - OR-130	13	13	1650	790	122	5 3/4	6"	2"	3 X 8	3 X 10
IL-51-XIV - OR-130	13	14	1510	830	127	5 3/4	6"	2"	3 X 8	3 X 10
IL-51-XV - OR-160	16	15	1550	870	130	5 3/4	6"	2"	3 X 6	3 X 8
IL-51-XVI - OR-160	16	16	1590	910	133	5 3/4	6"	2"	3 X 6	3 X 8
IL-51-XVII - OR-160	16	17	1790	950	148	5 3/4	6"	2"	3 X 6	3 X 8
IL-51-XVIII - OR-200	20	18	1830	990	151	5 3/4	8"	2"	3 X 4	3 X 8
IL-51-XIX - OR-200	20	19	1870	1030	154	5 3/4	8"	2"	3 X 4	3 X 8
IL-51-XX - OR-200	20	20	1910	1070	158	5 3/4	8"	2"	3 X 4	3 X 8

MATERIALES



PIEZA DE SUCCIÓN	ASTM 30 KSI
TAZON	ASTM 30 KSI
IMPULSOR	SAE 63
FLECHA	ASTMA 1045
TIRANTES	ASTM 97
VÁLVULA CHECK	ASTM 30 KSI
COPE	ASTMA 416

CONDICIONES DE BOMBEO



TEMPERATURA MÁXIMA DE 30° C

- Sumergencia mínima de 3 mts sobre el nivel dinámico.
- Densidad máxima de 1050 kg/mt cúbico.
- Contenido máx. de sólidos libres 2.5 kg / mt. 3.
- Contenido máx. de sólidos disueltos .50 kg/mt. 3.

BOMBA >

Bomba tipo sumergible
Motor tipo sumergible
Impulsor tipo cerrado
Descarga tipo superior

MOTOR SUMERGIBLE >

Potencia: Dependiendo de nº de tazones
Velocidad: 3450 revoluciones por minuto
Voltaje: 220 volts / 440 volts
Frecuencia: 60 hertz
Fases: 3 trifásico

CARACTERÍSTICAS GENERALES



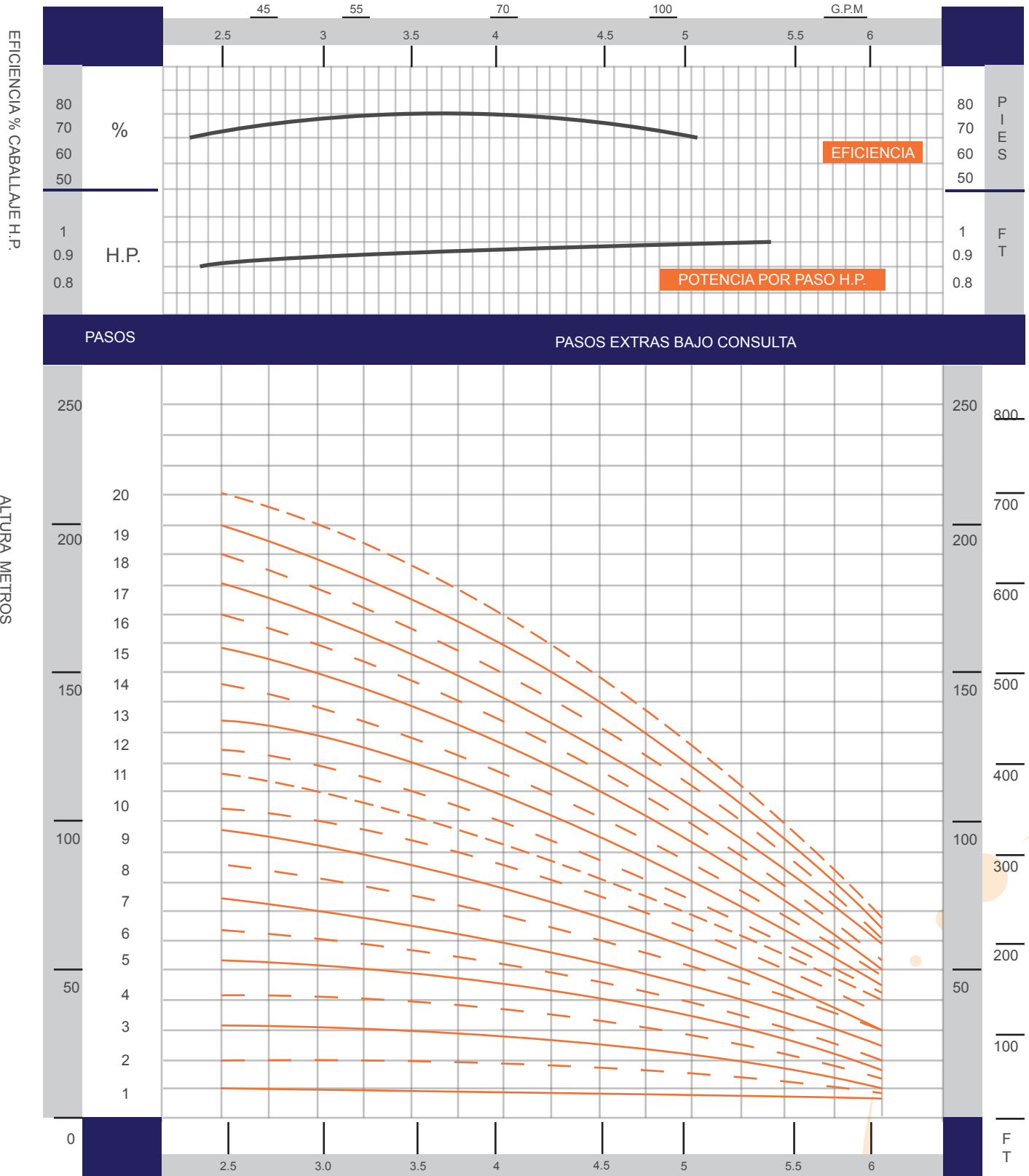
- La vida de las bombas sumergibles depende de las características de su medio.
- Se recomienda su trabajo en agua limpia, libre de sales corrosivas, arena o gas.
- La temperatura no debe ser mayor a los 30 °C ni menor a 7 °C.
- La bomba debe estar sumergida mas de 3 mts. Y no más de 125 mts., sobre el nivel dinámico
- La bomba no debe operar mas de 4 min. A válvula cerrada; ni estrangular más del 75%.

› BOMBA MODELO IL-63

CURVA CARACTERÍSTICA

R.P.M 3450

DE 3.0 A 4.0 L.P.S.



CAPACIDAD LITROS POR SEGUNDO

› BOMBA MODELO IL-63

3450 R.P.M.

CARACTERÍSTICAS

DE 3.0 A 4.0 L.P.S.

BOMBA-MOTOR	POTENCIA HP	TAZON PZ	LONGITUD		PESO KG	DIÁMETRO (PULGADAS)			SALIDA DE CABLE	
			TOTAL M.M.	BOMBA M.M.		EQUIPO PULGADA	MINIMO POZO	A LA DESCARGA	220	440
IL-63-III - OR-25	2.5	3	1061	441	87	5 3/4	6"	2"	3 X 10	3 X 10
IL-63-IV - OR-40	4	4	1151	481	92	5 3/4	6"	2"	3 X 10	3 X 10
IL-63-V - OR-50	5	5	1241	521	98	5 3/4	6"	2"	3 X 10	3 X 10
IL-63-VI - OR-50	5	6	1281	561	101	5 3/4	6"	2"	3 X 10	3 X 10
IL-63-VII - OR-75	7.5	7	1271	601	106	5 3/4	6"	2"	3 X 10	3 X 10
IL-63-VIII - OR-75	7.5	8	1311	641	62	5 3/4	6"	2"	3 X 10	3 X 10
IL-63-IX - OR-100	10	9	1521	681	124	5 3/4	6"	2"	3 X 10	3 X 10
IL-63-X - OR-100	10	10	1561	721	127	5 3/4	6"	2"	3 X 10	3 X 10
IL-63-XI - OR-100	10	11	1601	761	130	5 3/4	6"	2"	3 X 10	3 X 10
IL-63-XII - OR-100	10	12	1641	801	133	5 3/4	6"	2"	3 X 10	3 X 10
IL-63-XIII - OR-130	13	13	1681	841	137	5 3/4	6"	2"	3 X 08	3 X 10
IL-63-XIV - OR-130	13	14	1721	881	140	5 3/4	6"	2"	3 X 08	3 X 10
IL-63-XV - OR-160	16	15	1851	921	152	5 3/4	6"	2"	3 X 06	3 X 08
IL-63-XVI - OR-160	16	16	1891	961	155	5 3/4	6"	2"	3 X 06	3 X 08
IL-63-XVII - OR-160	16	17	1931	1001	158	5 3/4	6"	2"	3 X 06	3 X 08
IL-63-XVIII - OR-160	16	18	1971	1041	161	5 3/4	6"	2"	3 X 06	3 X 08
IL-63-XIX - ORG-200	20	19	1880	1110	168	7 5/8	8"	2"	3 X 04	3 X 08
IL-63-XX - ORG-200	20	20	1920	1150	171	7 5/8	8"	2"	3 X 04	3 X 08

MATERIALES



PIEZA DE SUCCIÓN	ASTM 30 KSI
TAZON	ASTM 30 KSI
IMPULSOR	SAE 63
FLECHA	ASTMA 1045
TIRANTES	ASTM 97
VÁLVULA CHECK	ASTM 30 KSI
COPE	ASTMA 416

CONDICIONES DE BOMBEO



TEMPERATURA MÁXIMA DE 30° C

- Sumergencia mínima de 3 mts sobre el nivel dinámico.
- Densidad máxima de 1050 kg/mt cúbico.
- Contenido máx. de sólidos libres 2.5 kg / mt. 3.
- Contenido máx. de sólidos disueltos .50 kg/mt. 3.

BOMBA >

Bomba tipo sumergible
Motor tipo sumergible
Impulsor tipo cerrado
Descarga tipo superior

MOTOR SUMERGIBLE >

Potencia: Dependiendo de nº de tazones
Velocidad: 3450 revoluciones por minuto
Voltaje: 220 volts / 440 volts
Frecuencia: 60 hertz
Fases: 3 trifásico

CARACTERÍSTICAS GENERALES



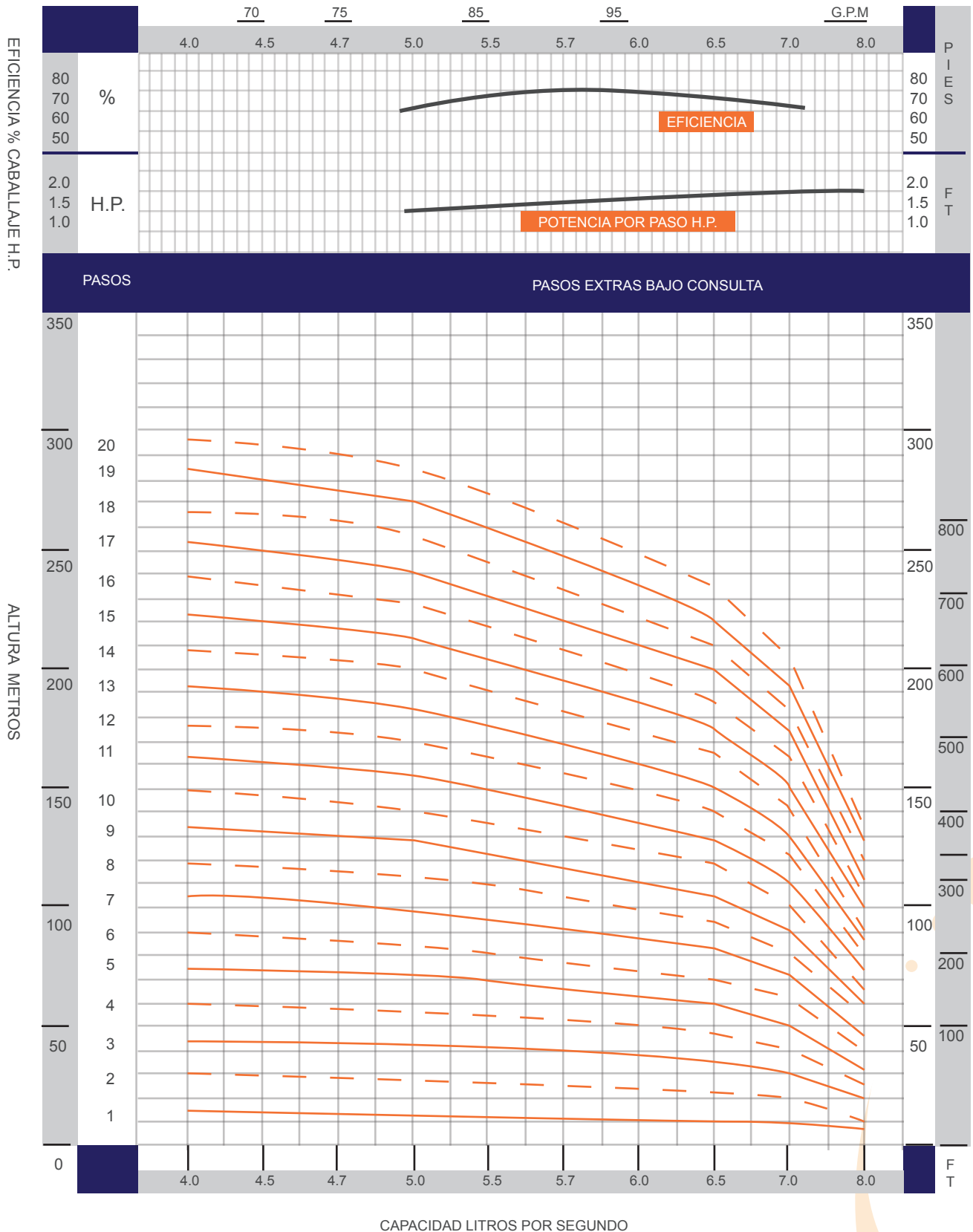
- La vida de las bombas sumergibles depende de las características de su medio.
- Se recomienda su trabajo en agua limpia, libre de sales corrosivas, arena o gas.
- La temperatura no debe ser mayor a los 30 °C ni menor a 7 °C.
- La bomba debe estar sumergida mas de 3 mts. Y no más de 125 mts., sobre el nivel dinámico
- La bomba no debe operar mas de 4 min. A válvula cerrada; ni estrangular más del 75%.

› BOMBA MODELO IL-69

CURVA CARACTERÍSTICA

R.P.M 3450

DE 4.5 A 6.0 L.P.S.



› BOMBA MODELO IL-69

3450 R.P.M.

CARACTERÍSTICAS

DE 3.0 A 4.0 L.P.S.

BOMBA-MOTOR	POTENCIA HP	TAZON PZ	LONGITUD		PESO KG	DIÁMETRO (PULGADAS)			SALIDA DE CABLE	
			TOTAL M.M.	BOMBA M.M.		EQUIPO PULGADA	MINIMO POZO	A LA DESCARGA	220	440
IL-69-III - OR-50	5	3	1181	511	97	5 3/4	6"	3"	3 X 10	3 X 10
IL-69-IV - OR-75	7.5	4	1401	731	101	5 3/4	6"	3"	3 X 10	3 X 10
IL-69-V - OR-100	10	5	1451	611	117	5 3/4	6"	3"	3 X 10	3 X 10
IL-69-VI - OR-100	10	6	1501	661	122	5 3/4	6"	3"	3 X 08	3 X 10
IL-69-VII - OR-130	13	7	1551	711	127	5 3/4	6"	3"	3 X 08	3 X 10
IL-69-VIII - OR-130	13	8	1691	761	140	5 3/4	6"	3"	3 X 06	3 X 08
IL-69-IX - OR-160	16	9	1610	840	166	5 3/4	6"	3"	3 X 04	3 X 08
IL-69-X - OR-160	16	10	1760	890	180	5 3/4	6"	3"	3 X 04	3 X 08
IL-69-XI - ORG-200	20	11	1810	940	185	7 5/8	8"	3"	3 X 04	3 X 08
IL-69-XII - ORG-200	20	12	1860	990	189	7 5/8	8"	3"	3 X 04	3 X 08
IL-69-XIII - ORG-250	25	13	2060	1040	216	7 5/8	8"	3"	3 X 02	3 X 06
IL-69-XIV - ORG-250	25	14	2110	1090	220	7 5/8	8"	3"	3 X 02	3 X 06
IL-69-XV - ORG-300	30	15	2190	1140	231	7 5/8	8"	3"	3 X 02	3 X 06
IL-69-XVI - ORG-300	30	16	2240	1190	235	7 5/8	8"	3"	3 X 02	3 X 06
IL-69-XVII - ORG-300	30	17	2290	1240	239	7 5/8	8"	3"	3 X 02	3 X 06
IL-69-XVIII - ORG-350	35	18	2340	1290	249	7 5/8	8"	3"	3 X 0	3 X 04
IL-69-XIX - ORG-350	35	19	2390	1340	253	7 5/8	8"	3"	3 X 0	3 X 04
IL-69-XX - ORG-350	35	20	2440	1390	258	7 5/8	8"	3"	3 X 0	3 X 04

MATERIALES



PIEZA DE SUCCIÓN	ASTM 30 KSI
TAZON	ASTM 30 KSI
IMPULSOR	SAE 63
FLECHA	ASTMA 1045
TIRANTES	ASTM 97
VÁLVULA CHECK	ASTM 30 KSI
COPE	ASTMA 416

CONDICIONES DE BOMBEO



TEMPERATURA MÁXIMA DE 30° C

- Sumergencia mínima de 3 mts sobre el nivel dinámico.
- Densidad máxima de 1050 kg/mt cúbico.
- Contenido máx. de sólidos libres 2.5 kg / mt. 3.
- Contenido máx. de sólidos disueltos .50 kg/mt. 3.

BOMBA >

Bomba tipo sumergible
Motor tipo sumergible
Impulsor tipo cerrado
Descarga tipo superior

MOTOR SUMERGIBLE >

Potencia: Dependiendo de nº de tazones
Velocidad: 3450 revoluciones por minuto
Voltaje: 220 volts / 440 volts
Frecuencia: 60 hertz
Fases: 3 trifásico

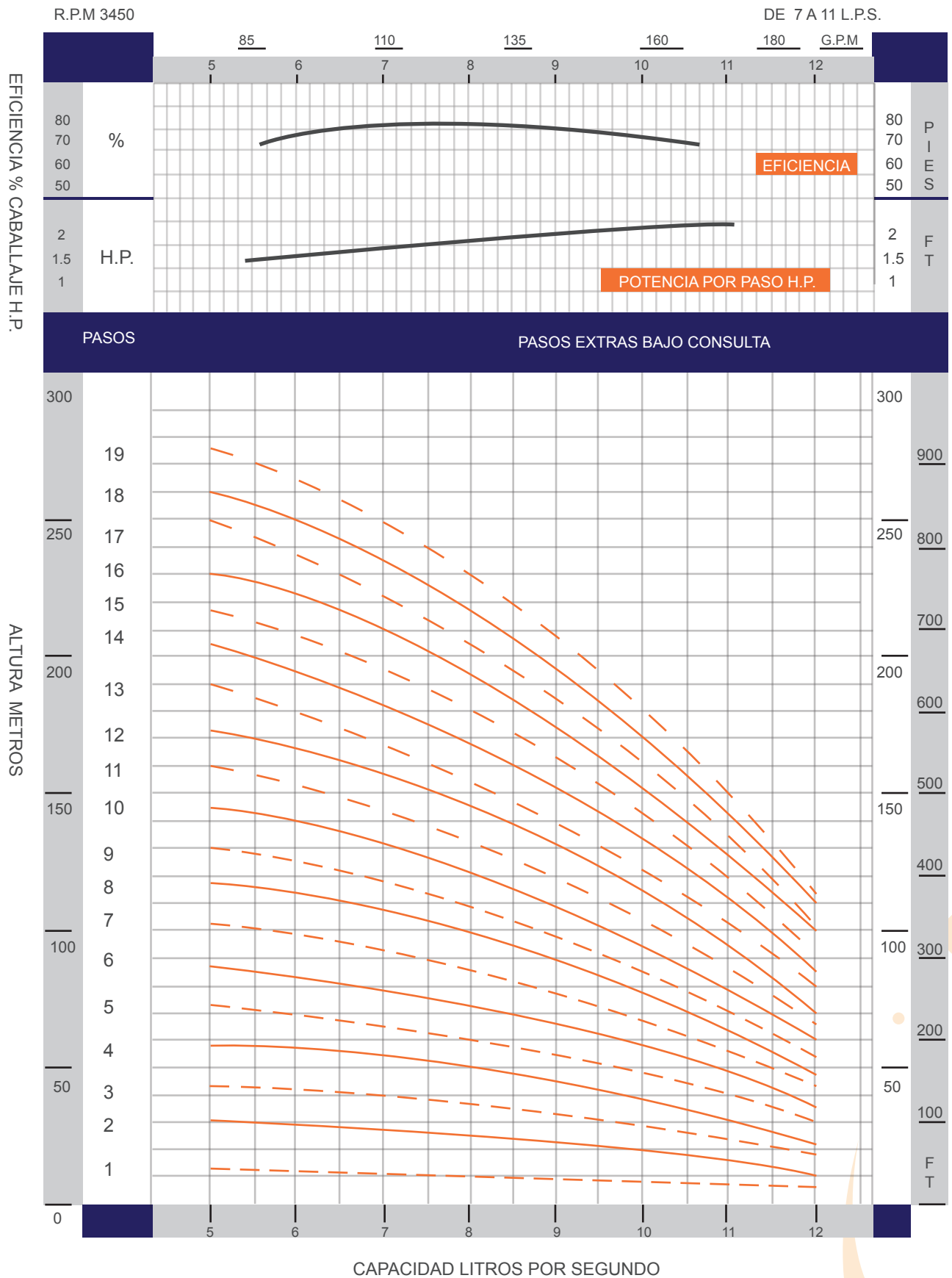
CARACTERÍSTICAS GENERALES



- La vida de las bombas sumergibles depende de las características de su medio.
- Se recomienda su trabajo en agua limpia, libre de sales corrosivas, arena o gas.
- La temperatura no debe ser mayor a los 30 °C ni menor a 7 °C.
- La bomba debe estar sumergida mas de 3 mts. Y no más de 125 mts., sobre el nivel dinámico
- La bomba no debe operar mas de 4 min. A válvula cerrada; ni estrangular más del 75%.

› BOMBA MODELO IL-76

CURVA CARACTERÍSTICA



› BOMBA MODELO IL-76

3450 R.P.M.

CARACTERÍSTICAS

DE 7.0 A 10.0 L.P.S.

BOMBA-MOTOR	POTENCIA HP	TAZON PZ	LONGITUD		PESO KG	DIÁMETRO (PULGADAS)			SALIDA DE CABLE	
			TOTAL M.M.	BOMBA M.M.		EQUIPO PULGADA	MINIMO POZO	A LA DESCARGA	220	440
IL-76-II - OR-50	5	2	1181	461	91	5 3/4	6"	3"	3 X 10	3 X 10
IL-76-III - OR-75	7.5	3	1181	511	97	5 3/4	6"	3"	3 X 10	3 X 10
IL-76-IV - OR-75	7.5	4	1401	731	101	5 3/4	6"	3"	3 X 10	3 X 10
IL-76-V - OR-100	10	5	1451	611	117	5 3/4	6"	3"	3 X 10	3 X 10
IL-76-VI - OR-130	13	6	1501	661	122	5 3/4	6"	3"	3 X 08	3 X 10
IL-76-VII - OR-130	13	7	1551	711	127	5 3/4	6"	3"	3 X 08	3 X 10
IL-76-VIII - OR-160	16	8	1691	761	140	5 3/4	6"	3"	3 X 06	3 X 08
IL-76-IX - ORG-200	20	9	1610	840	166	7 5/8	6"	3"	3 X 04	3 X 08
IL-76-X - ORG-250	25	10	1760	890	180	7 5/8	6"	3"	3 X 04	3 X 08
IL-76-XI - ORG-250	25	11	1810	940	185	7 5/8	6"	3"	3 X 04	3 X 08
IL-76-XII - ORG-250	25	12	1860	990	189	7 5/8	6"	3"	3 X 04	3 X 08
IL-76-XIII - ORG-300	30	13	2060	1040	216	7 5/8	6"	3"	3 X 02	3 X 06
IL-76-XIV - ORG-300	30	14	2110	1090	220	7 5/8	6"	3"	3 X 02	3 X 06
IL-76-XV - ORG-350	35	15	2190	1140	231	7 5/8	6"	3"	3 X 02	3 X 06
IL-76-XVI - ORG-350	35	16	2240	1190	235	7 5/8	6"	3"	3 X 02	3 X 06
IL-76-XVII - ORG-350	35	17	2290	1240	239	7 5/8	6"	3"	3 X 02	3 X 06
IL-76-XVIII - ORG-400	40	18	2340	1290	249	7 5/8	6"	3"	3 X 0	3 X 04
IL-76-XIX - ORG-400	40	18	2390	1340	253	7 5/8	6"	3"	3 X 0	3 X 04
IL-76-XX - ORG-400	40	20	2440	1390	258	7 5/8	6"	3"	3 X 0	3 X 04

MATERIALES



PIEZA DE SUCCIÓN	ASTM 30 KSI
TAZON	ASTM 30 KSI
IMPULSOR	SAE 63
FLECHA	ASTMA 1045
TIRANTES	ASTM 97
VÁLVULA CHECK	ASTM 30 KSI
COPE	ASTMA 416

CONDICIONES DE BOMBEO



TEMPERATURA MÁXIMA DE 30° C

- Sumergencia mínima de 3 mts sobre el nivel dinámico.
- Densidad máxima de 1050 kg/mt cúbico.
- Contenido máx. de sólidos libres 2.5 kg / mt. 3.
- Contenido máx. de sólidos disueltos .50 kg/mt. 3.

BOMBA >

Bomba tipo sumergible
Motor tipo sumergible
Impulsor tipo cerrado
Descarga tipo superior

MOTOR SUMERGIBLE >

Potencia: Dependiendo de nº de tazones
Velocidad: 3450 revoluciones por minuto
Voltaje: 220 volts / 440 volts
Frecuencia: 60 hertz
Fases: 3 trifásico

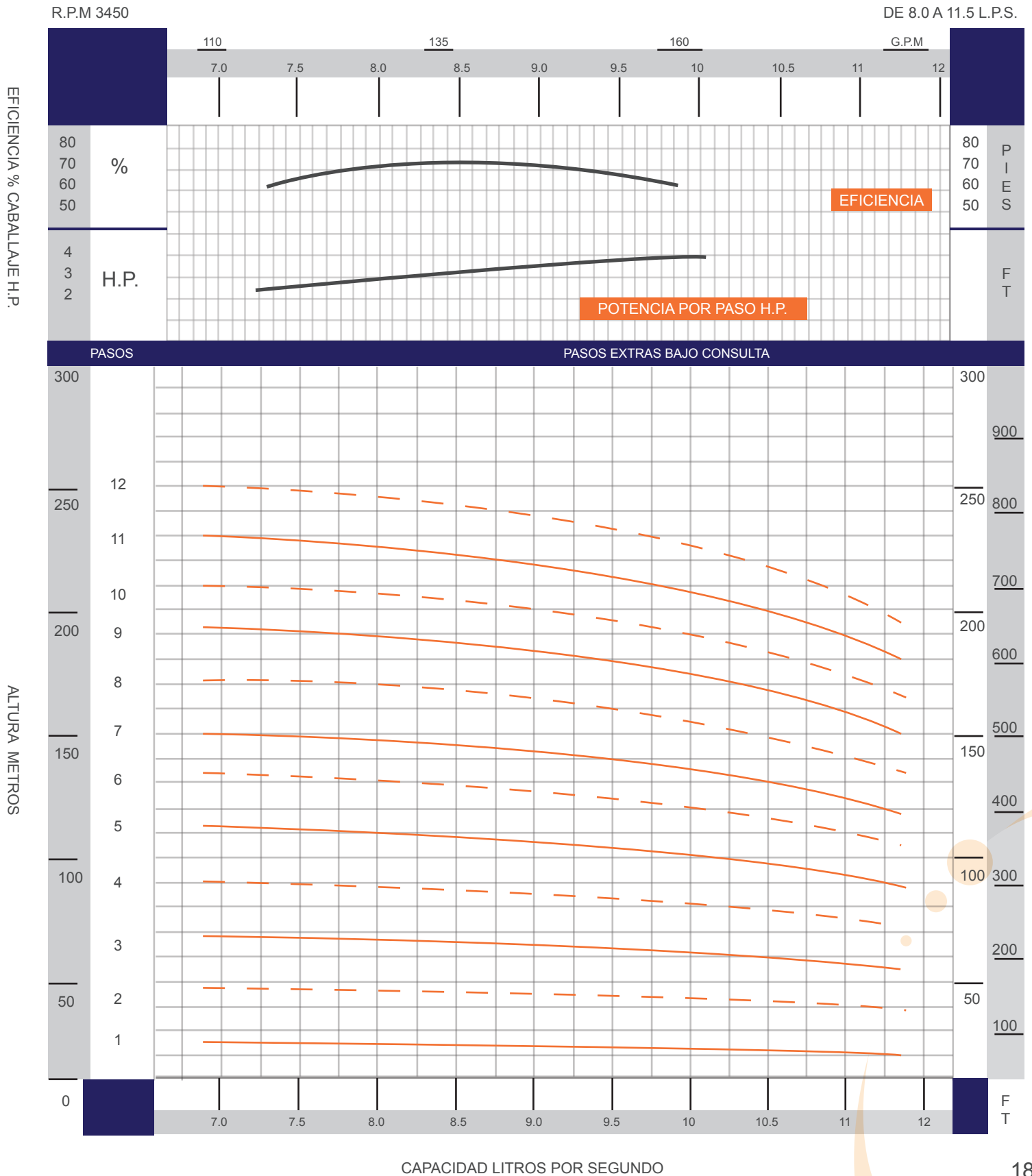
CARACTERÍSTICAS GENERALES



- La vida de las bombas sumergibles depende de las características de su medio.
- Se recomienda su trabajo en agua limpia, libre de sales corrosivas, arena o gas.
- La temperatura no debe ser mayor a los 30 °C ni menor a 7 °C.
- La bomba debe estar sumergida mas de 3 mts. Y no más de 125 mts., sobre el nivel dinámico.
- La bomba no debe operar más de 4 min. A válvula cerrada; ni estrangular más del 75%.

› BOMBA MODELO FP-24

CURVA CARACTERÍSTICA



› BOMBA MODELO FP-24

3450 R.P.M.

CARACTERÍSTICAS

DE 8.0 A 11.5 L.P.S.

BOMBA-MOTOR	POTENCIA HP	TAZON PZ	LONGITUD		PESO KG	DIÁMETRO (PULGADAS)			SALIDA DE CABLE	
			TOTAL M.M.	BOMBA M.M.		EQUIPO PULGADA	MINIMO POZO	A LA DESCARGA	220	440
FP-24-II-OR-75	7.5	1	1361	691	151	5 3/4	6"	3"	3 X 10	3 X 10
FP-24-III-OR-100	10	2	1596	756	171	5 3/4	6"	3"	3 X 10	3 X 10
FP-24-IV-OR-130	13	3	1620	850	210	5 3/4	6"	3"	3 X 08	3 X 10
FP-24-V-OR-160	16	4	1785	915	228	5 3/4	6"	3"	3 X 04	3 X 08
FP-24-VI-OR-200	20	5	2000	980	259	7 5/8	8"	3"	3 X 04	3 X 08
FP-24-VII-ORG-250	25	6	2095	1045	272	7 5/8	8"	3"	3 X 04	3 X 08
FP-24-VIII-ORG-300	30	7	2160	1110	286	7 5/8	8"	3"	3 X 0	3 X 06
FP-24-IX-ORG-300	30	8	2268	1335	334	7 5/8	8"	3"	3 X 0	3 X 06
FP-24-X-ORG-350	35	9	2333	1400	347	7 5/8	8"	3"	3 X 0	3 X 06
FP-24-XI-ORG-400	40	10	2398	1465	355	7 5/8	8"	3"	3 X 0	3 X 06
FP-24-XII-ORG-400	40	11	2620	1530	390	7 5/8	8"	3"	3 X 0	3 X 06
FP-24-XIII-ME-500	50	12	2685	1595	397	8 3/4	10"	3"	3 X 0	3 X 04
FP-24-XIV-ME-500	50	13	2750	1660	414	8 3/4	10"	3"	3 X 0	3 X 04

BOMBA ›

Bomba tipo sumergible
Motor tipo sumergible
Impulsor tipo cerrado
Descarga tipo superior

MOTOR SUMERGIBLE ›

Potencia: Dependiendo de nº de tazones
Velocidad: 3450 revoluciones por minuto
Voltaje: 220 volts / 440 volts
Frecuencia: 60 hertz
Fases: 3 trifásico

MATERIALES



PIEZA DE SUCCIÓN	ASTM 30 KSI
TAZON	ASTM 30 KSI
IMPULSOR	SAE 63
FLECHA	ASTMA 1045
TIRANTES	ASTM 97
VÁLVULA CHECK	ASTM 30 KSI
COPE	ASTMA 416

CONDICIONES DE BOMBEO



TEMPERATURA MÁXIMA DE 30° C

- Sumergencia mínima de 3 mts sobre el nivel dinámico.
- Densidad máxima de 1050 kg/mt cúbico.
- Contenido máx. de sólidos libres 2.5 kg / mt. 3.
- Contenido máx. de sólidos disueltos .50 kg/mt. 3.

CARACTERÍSTICAS GENERALES



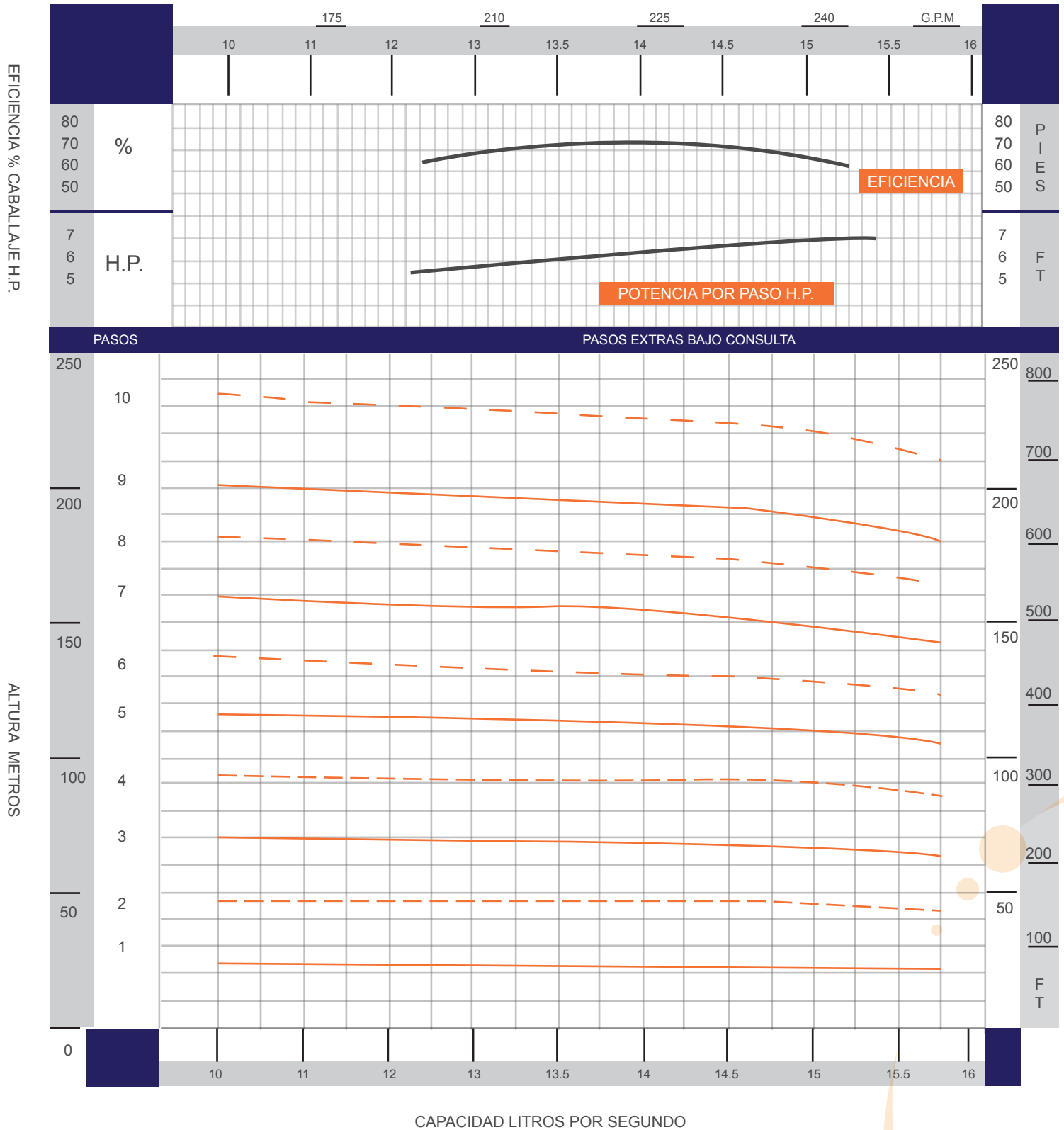
- La vida de las bombas sumergibles depende de las características de su medio.
- Se recomienda su trabajo en agua limpia, libre de sales corrosivas, arena o gas.
- La temperatura no debe ser mayor a los 30 °C ni menor a 7 °C.
- La bomba debe estar sumergida mas de 3 mts. Y no más de 125 mts., sobre el nivel dinámico.
- La bomba no debe operar más de 4 min. A válvula cerrada; ni estrangular más del 75%.

› BOMBA MODELO FP-27

CURVA CARACTERÍSTICA

R.P.M 3450

DE 11.0 A 15.0 L.P.S.



› BOMBA MODELO FP-27

3450 R.P.M.

CARACTERÍSTICAS

DE 11.0 A 15.0 L.P.S.

BOMBA-MOTOR	POTENCIA HP	TAZON PZ	LONGITUD		PESO KG	DIÁMETRO (PULGADAS)			SALIDA DE CABLE	
			TOTAL M.M.	BOMBA M.M.		EQUIPO PULGADA	MINIMO POZO	A LA DESCARGA	220	440
FP-27-I-OR-75	7.5	1	1361	691	151	5 3/4	6"	3"	3 X 10	3 X 10
FP-27-II-OR-100	13	2	1596	756	171	5 3/4	6"	3"	3 X 10	3 X 10
FP-27-III-ORG-200	20	3	1620	850	210	7 5/8	8"	3"	3 X 04	3 X 08
FP-27-IV-ORG-250	25	4	1785	915	228	7 5/8	8"	3"	3 X 02	3 X 06
FP-27-V-ORG-300	30	5	2000	980	259	7 5/8	8"	3"	3 X 02	3 X 06
FP-27-VI-ORG-350	35	6	2095	1045	272	7 5/8	8"	3"	3 X 02	3 X 06
FP-27-VII-ORG-400	40	7	2160	1110	286	7 5/8	8"	3"	3 X 0	3 X 06
FP-27-VIII-ME-500	50	8	2268	1335	334	8 3/4	10"	3"	3 X 0	3 X 04
FP-27-IX-ME-600	60	9	2333	1400	347	8 3/4	10"	3"	3 X 0	3 X 04
FP-27-X-ME-600	60	10	2398	1465	355	8 3/4	10"	3"	D 3 X 2	3 X 06
FP-27-XI-ME-750	75	11	2620	1530	390	8 3/4	10"	3"	D 3 X 2	3 X 02
FP-27-XII-OR-750	75	12	2685	1595	397	8 3/4	10"	3"	D 3 X 2	3 X 02

BOMBA ›

Bomba tipo sumergible
Motor tipo sumergible
Impulsor tipo cerrado
Descarga tipo superior

MOTOR SUMERGIBLE ›

Potencia: Dependiendo de nº de tazonas
Velocidad: 3450 revoluciones por minuto
Voltaje: 220 volts / 440 volts
Frecuencia: 60 hertz
Fases: 3 trifásico

MATERIALES



PIEZA DE SUCCIÓN	ASTM 30 KSI
TAZON	ASTM 30 KSI
IMPULSOR	SAE 63
FLECHA	ASTMA 1045
TIRANTES	ASTM 97
VÁLVULA CHECK	ASTM 30 KSI
COPLER	ASTMA 416

CONDICIONES DE BOMBEO



TEMPERATURA MÁXIMA DE 30° C

- Sumergencia mínima de 3 mts sobre el nivel dinámico.
- Densidad máxima de 1050 kg/mt cúbico.
- Contenido máx. de sólidos libres 2.5 kg / mt. 3.
- Contenido máx. de sólidos disueltos .50 kg/mt. 3.

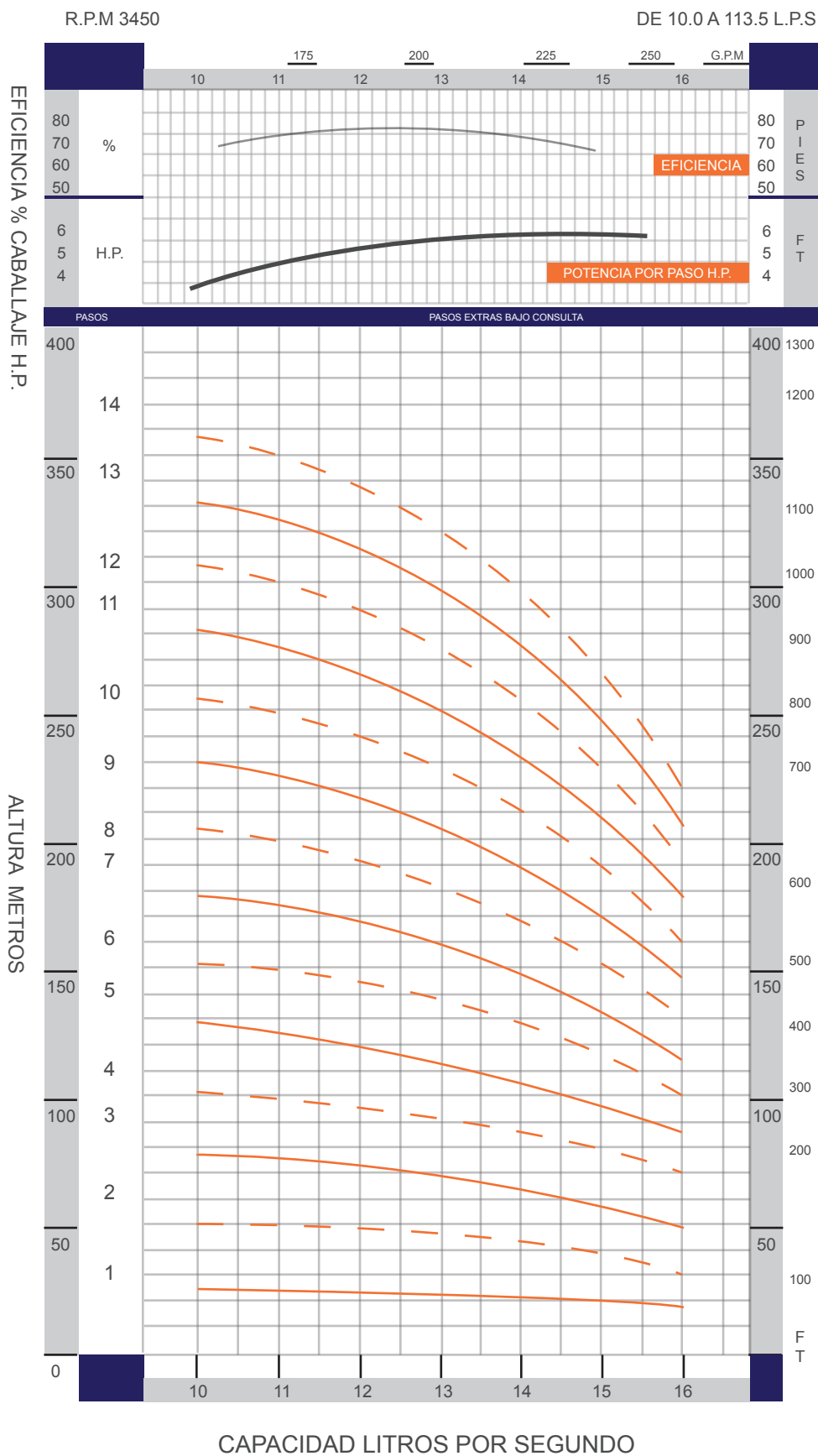
CARACTERÍSTICAS GENERALES



- La vida de las bombas sumergibles depende de las características de su medio.
- Se recomienda su trabajo en agua limpia, libre de sales corrosivas, arena o gas.
- La temperatura no debe ser mayor a los 30 °C ni menor a 7 °C.
- La bomba debe estar sumergida mas de 3 mts. Y no más de 125 mts., sobre el nivel dinámico.
- La bomba no debe operar más de 4 min. A válvula cerrada; ni estrangular más del 75%.

› BOMBA MODELO RM-76

CURVA CARACTERÍSTICA



› BOMBA MODELO RM-76

3450 R.P.M.

CARACTERÍSTICAS

DE 10.0 A 13.5 L.P.S.

BOMBA-MOTOR	POTENCIA HP	TAZON PZ	LONGITUD		PESO KG	DIÁMETRO (PULGADAS)			SALIDA DE CABLE	
			TOTAL M.M.	BOMBA M.M.		EQUIPO PULGADA	MINIMO POZO	A LA DESCARGA	220	440
RM-76-I-OR-75	7.5	1	1361	691	151	5 3/4	6"	3"	3 X 10	3 X 10
RM-76-II-OR-130	13	2	1596	756	171	5 3/4	6"	3"	3 X 08	3 X 10
RM-76-III-ORG-200	20	3	1620	850	210	7 5/8	8"	3"	3 X 04	3 X 08
RM-76-IV-ORG-250	25	4	1785	915	228	7 5/8	8"	3"	3 X 04	3 X 08
RM-76-V-ORG-300	30	5	2000	980	259	7 5/8	8"	3"	3 X 02	3 X 06
RM-76-VI-ORG-350	35	6	2095	1045	272	7 5/8	8"	3"	3 X 02	3 X 06
RM-76-VII-ORG-400	40	7	2160	1110	286	7 5/8	8"	3"	3 X 0	3 X 04
RM-76-VIII-ME-500	50	8	2268	1335	334	8 3/4	10"	3"	3 X 0	3 X 04
RM-76-IX-ME-600	60	9	2333	1400	347	8 3/4	10"	3"	3 X 0	3 X 04
RM-76-X-ME-600	60	10	2398	1465	355	8 3/4	10"	3"	3 X 0	3 X 04
RM-76-XI-ME-750	75	11	2620	1530	390	8 3/4	10"	3"	3 X 0	3 X 02
RM-76-XII-ME-750	75	12	2685	1595	397	8 3/4	10"	3"	3 X 0	3 X 02
RM-76-XII-ME-850	85	13	2750	1660	414	8 3/4	10"	3"	3 X 0	3 X 02
RM-76-XIV-ME-850	85	14	2815	1725	422	8 3/4	10"	3"	3 X 0	3 X 02
RM-76-XV-ME-1000	100	15	2970	1790	451	8 3/4	10"	3"	8 X 2/2	3 X 0

BOMBA ›

Bomba tipo sumergible
Motor tipo sumergible
Impulsor tipo cerrado
Descarga tipo superior

MOTOR SUMERGIBLE ›

Potencia: Dependiendo de nº de tazonos
Velocidad: 3450 revoluciones por minuto
Voltaje: 220 volts / 440 volts
Frecuencia: 60 hertz
Fases: 3 trifásico

MATERIALES



PIEZA DE SUCCIÓN	ASTM 30 KSI
TAZON	ASTM 30 KSI
IMPULSOR	SAE 63
FLECHA	ASTMA 1045
TIRANTES	ASTM 97
VÁLVULA CHECK	ASTM 30 KSI
COPLER	ASTMA 416

CONDICIONES DE BOMBEO



TEMPERATURA MÁXIMA DE 30° C

- Sumergencia mínima de 3 mts sobre el nivel dinámico.
- Densidad máxima de 1050 kg/mt cúbico.
- Contenido máx. de sólidos libres 2.5 kg / mt. 3.
- Contenido máx. de sólidos disueltos .50 kg/mt. 3.

CARACTERÍSTICAS GENERALES



- La vida de las bombas sumergibles depende de las características de su medio.
- Se recomienda su trabajo en agua limpia, libre de sales corrosivas, arena o gas.
- La temperatura no debe ser mayor a los 30 °C ni menor a 7 °C.
- La bomba debe estar sumergida mas de 3 mts. Y no más de 125 mts., sobre el nivel dinámico.
- La bomba no debe operar más de 4 min. A válvula cerrada; ni estrangular más del 75%.

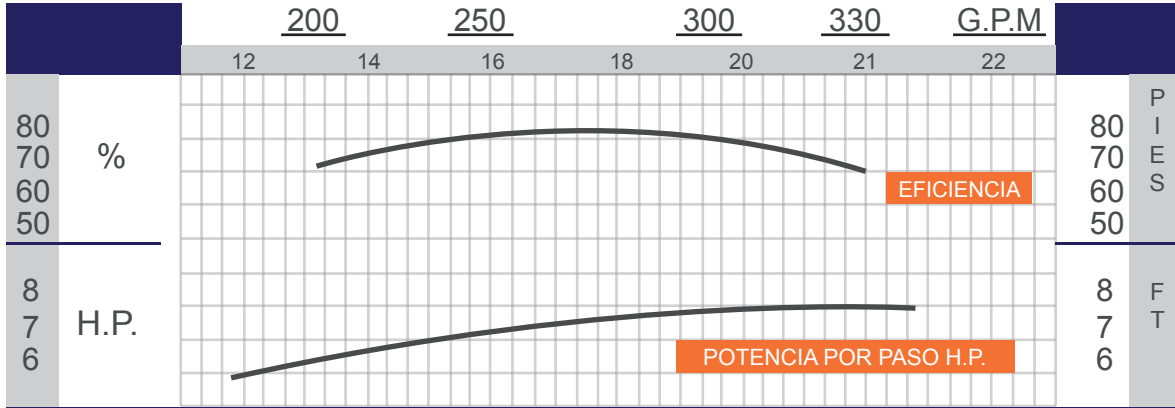
› BOMBA MODELO RM-99

CURVA CARACTERÍSTICA

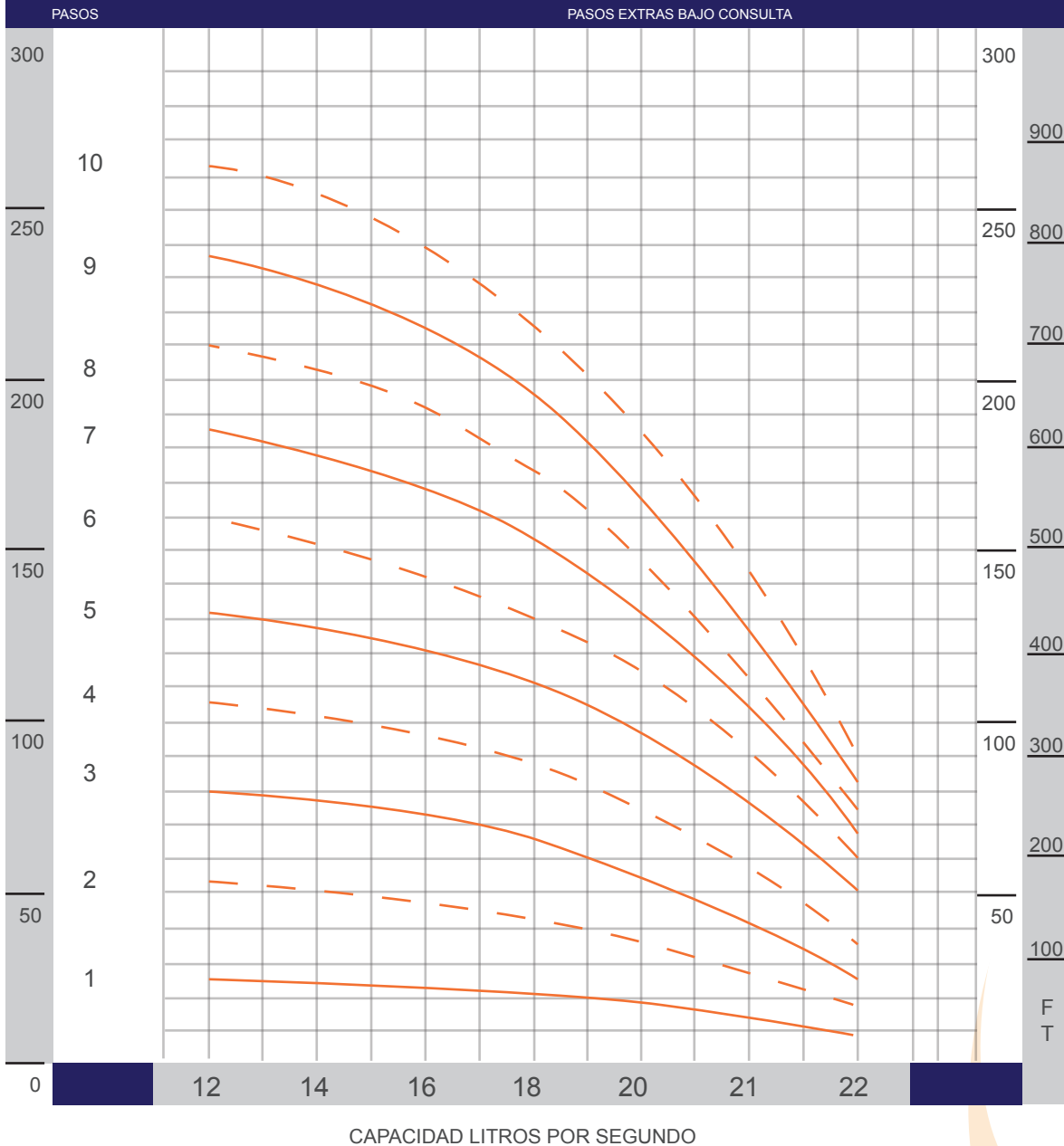
R.P.M 3450

DE 14.0 A 17.5 L.P.S.

EFICIENCIA % CABALLAJE H.P.



ALTURA METROS



CAPACIDAD LITROS POR SEGUNDO

› BOMBA MODELO RM-99

3450 R.P.M.

CARACTERÍSTICAS

DE 14.0 A 17.5 L.P.S.

BOMBA-MOTOR	POTENCIA HP	TAZON PZ	LONGITUD		PESO KG	DIÁMETRO (PULGADAS)			SALIDA DE CABLE	
			TOTAL M.M.	BOMBA M.M.		EQUIPO PULGADA	MINIMO POZO	A LA DESCARGA	220	440
RM-99-I-OR-75	7.5	1	1361	691	151	5 3/4	6"	4"	3 X 10	3 X 10
RM-99-II-OR-130	13	2	1596	76	171	5 3/4	6"	4"	3 X 08	3 X 10
RM-99-III-ORG-200	20	3	1620	850	210	7 5/8	8"	4"	3 X 04	3 X 08
RM-99-IV-ORG-300	30	4	1785	915	228	7 5/8	8"	4"	3 X 02	3 X 06
RM-99-V-ORG-350	35	5	2000	980	259	7 5/8	8"	4"	3 X 02	3 X 06
RM-99-VI-ORG-400	40	6	2095	1045	272	7 5/8	8"	4"	3 X 02	3 X 06
RM-99-VII-ME-500	50	7	2160	1110	286	8 3/4	8"	4"	3 X 0	3 X 04
RM-99-VIII-ME-600	60	8	2268	1335	334	8 3/4	10"	4"	3 X 0	3 X 04
RM-99-IX-ME-600	60	9	2333	1400	347	8 3/4	10"	4"	3 X 0	3 X 04
RM-99-X-ME-750	75	10	2398	1465	355	8 3/4	10"	4"	3 X 0	3 X 02
RM-99-XI-ME-750	75	11	2620	1530	390	8 3/4	10"	4"	3 X 0	3 X 02
RM-99-XII-ME-850	85	12	2685	1595	397	8 3/4	10"	4"	3 X 0	3 X 02
RM-99-XIII-ME-850	85	13	2750	1660	414	8 3/4	10"	4"	3 X 0	3 X 02
RM-99-XIV-ME-1000	100	14	2815	1725	422	8 3/4	10"	4"	3 X 0	3 X 02
RM-99-XV-ME-1000	100	15	2970	1790	451	8 3/4	10"	4"	3 X 2/2	3 X 0

BOMBA ›

Bomba tipo sumergible
Motor tipo sumergible
Impulsor tipo cerrado
Descarga tipo superior

MOTOR SUMERGIBLE ›

Potencia: Dependiendo de nº de tazones
Velocidad: 3450 revoluciones por minuto
Voltaje: 220 volts / 440 volts
Frecuencia: 60 hertz
Fases: 3 trifásico

MATERIALES



PIEZA DE SUCCIÓN	ASTM 30 KSI
TAZON	ASTM 30 KSI
IMPULSOR	SAE 63
FLECHA	ASTMA 1045
TIRANTES	ASTM 97
VÁLVULA CHECK	ASTM 30 KSI
COPE	ASTMA 416

CONDICIONES DE BOMBEO



TEMPERATURA MÁXIMA DE 30° C

- Sumergencia mínima de 3 mts sobre el nivel dinámico.
- Densidad máxima de 1050 kg/mt cúbico.
- Contenido máx. de sólidos libres 2.5 kg / mt. 3.
- Contenido máx. de sólidos disueltos .50 kg/mt. 3.

CARACTERÍSTICAS GENERALES



- La vida de las bombas sumergibles depende de las características de su medio.
- Se recomienda su trabajo en agua limpia, libre de sales corrosivas, arena o gas.
- La temperatura no debe ser mayor a los 30 °C ni menor a 7 °C.
- La bomba debe estar sumergida mas de 3 mts. Y no más de 125 mts., sobre el nivel dinámico.
- La bomba no debe operar más de 4 min. A válvula cerrada; ni estrangular más del 75%.

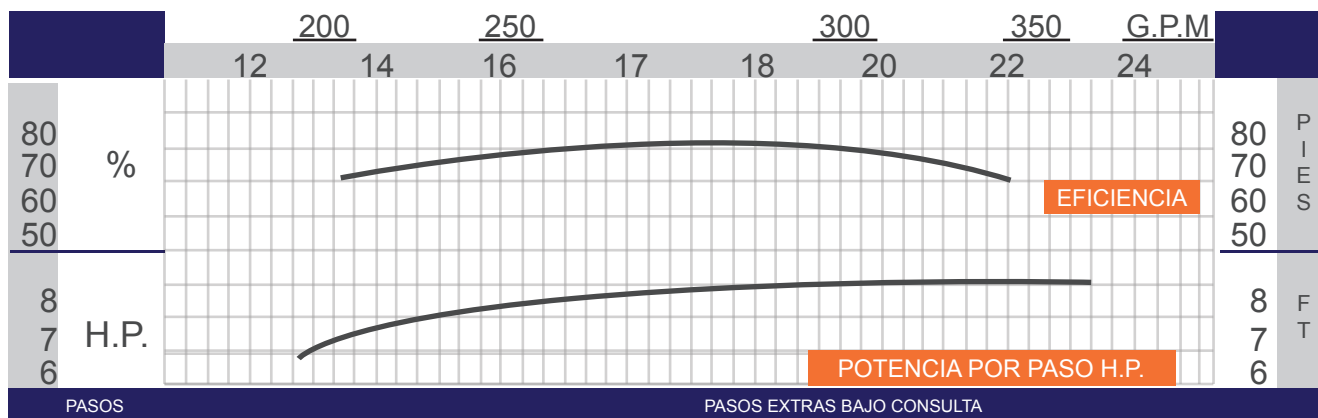
› BOMBA MODELO RM-101

CURVA CARACTERÍSTICA

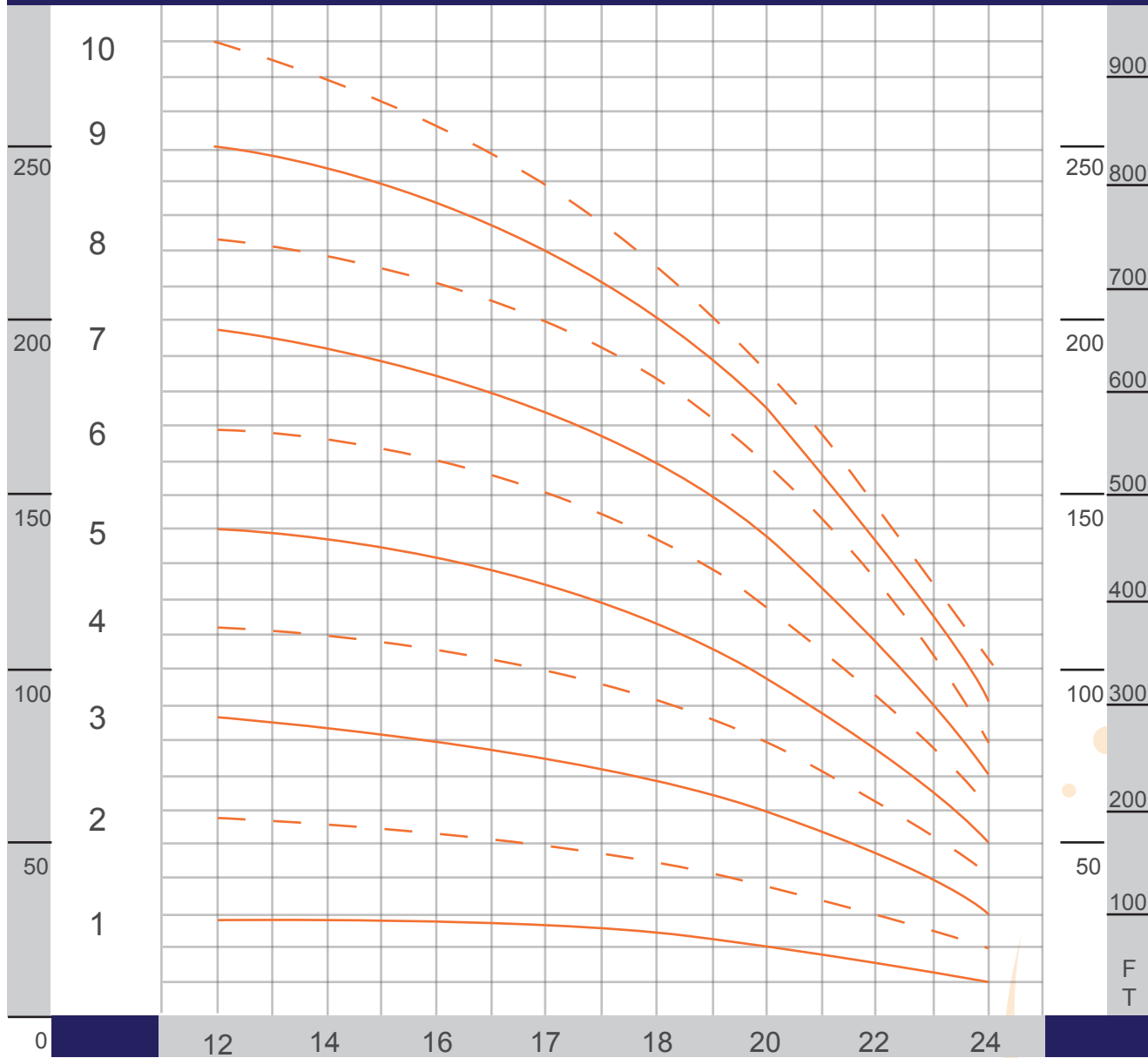
R.P.M 3450

DE 16.0 A 19.5 L.P.S.

EFICIENCIA % CABALLAJE H.P.



ALTURA METROS



CAPACIDAD LITROS POR SEGUNDO

› BOMBA MODELO RM-101

3450 R.P.M.

CARACTERÍSTICAS

DE 16.0 A 19.5 L.P.S.

BOMBA-MOTOR	POTENCIA HP	TAZON PZ	LONGITUD		PESO KG	DIÁMETRO (PULGADAS)			SALIDA DE CABLE	
			TOTAL M.M.	BOMBA M.M.		EQUIPO PULGADA	MINIMO POZO	A LA DESCARGA	220	440
RM-101-I-OR-100	10	1	1736	896	151	5 3/4	6"	4"	3 X 10	3 X 10
RM-101-II-OR-160	16	2	1891	961	180	5 3/4	6"	4"	3 X 06	3 X 08
RM-101-III-ORG-250	25	3	1889	1016	220	7 5/8	8"	4"	3 X 04	3 X 08
RM-101-IV-ORG-350	35	4	2131	1081	257	7 5/8	8"	4"	3 X 02	3 X 06
RM-101-V-ORG-400	40	5	2196	1146	271	7 5/8	8"	4"	3 X 0	3 X 04
RM-101-VI-ME-500	50	6	2138	1205	302	8 3/4	10"	4"	3 X 0	3 X 04
RM-101-VII-ME-600	60	7	2203	1270	315	8 3/4	10"	4"	3 X 0	3 X 04
RM-101-VIII-ME-750	75	8	2425	1335	366	8 3/4	10"	4"	3 X 0	3 X 02
RM-101-IX-ME-750	75	9	2490	1400	374	8 3/4	10"	4"	3 X 0	3 X 02
RM-101-X-ME-850	85	10	2555	1465	391	8 3/4	10"	4"	3 X 0	3 X 02
RM-101-XI-ME-1000	100	11	2710	1530	420	8 3/4	10"	4"	3 X 2/2	3 X 0
RM-101-XII-ME-1000	100	12	2775	1595	427	8 3/4	10"	4"	3 X 2/2	3 X 0
RM-101-XIII-ME-1250	125	13	2991	1660	464	8 3/4	10"	4"	3 X 0	3 X 0
RM-101-XIV-ME-1250	125	14	3056	1725	472	8 3/4	10"	4"	3 X 0	3 X 0
RM-101-XV-PT-1500	150	15	3315	1900	584	11	12"	4"		3 X 2/2

BOMBA ›

Bomba tipo sumergible
Motor tipo sumergible
Impulsor tipo cerrado
Descarga tipo superior

MOTOR SUMERGIBLE ›

Potencia: Dependiendo de nº de tazonos
Velocidad: 3450 revoluciones por minuto
Voltaje: 220 volts / 440 volts
Frecuencia: 60 hertz
Fases: 3 trifásico

MATERIALES



PIEZA DE SUCCIÓN	ASTM 30 KSI
TAZON	ASTM 30 KSI
IMPULSOR	SAE 63
FLECHA	ASTMA 1045
TIRANTES	ASTM 97
VÁLVULA CHECK	ASTM 30 KSI
COPLER	ASTMA 416

CONDICIONES DE BOMBEO



TEMPERATURA MÁXIMA DE 30° C

- Sumergencia mínima de 3 mts sobre el nivel dinámico.
- Densidad máxima de 1050 kg/mt cúbico.
- Contenido máx. de sólidos libres 2.5 kg / mt. 3.
- Contenido máx. de sólidos disueltos .50 kg/mt. 3.

CARACTERÍSTICAS GENERALES



- La vida de las bombas sumergibles depende de las características de su medio.
- Se recomienda su trabajo en agua limpia, libre de sales corrosivas, arena o gas.
- La temperatura no debe ser mayor a los 30 °C ni menor a 7 °C.
- La bomba debe estar sumergida mas de 3 mts. Y no más de 125 mts., sobre el nivel dinámico.
- La bomba no debe operar más de 4 min. A válvula cerrada; ni estrangular más del 75%.

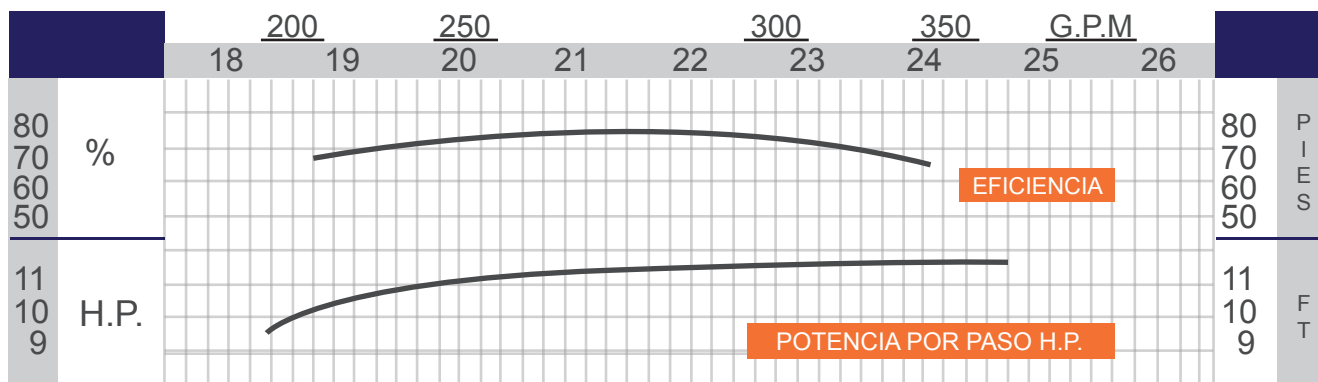
› BOMBA MODELO SR-47

CURVA CARACTERÍSTICA

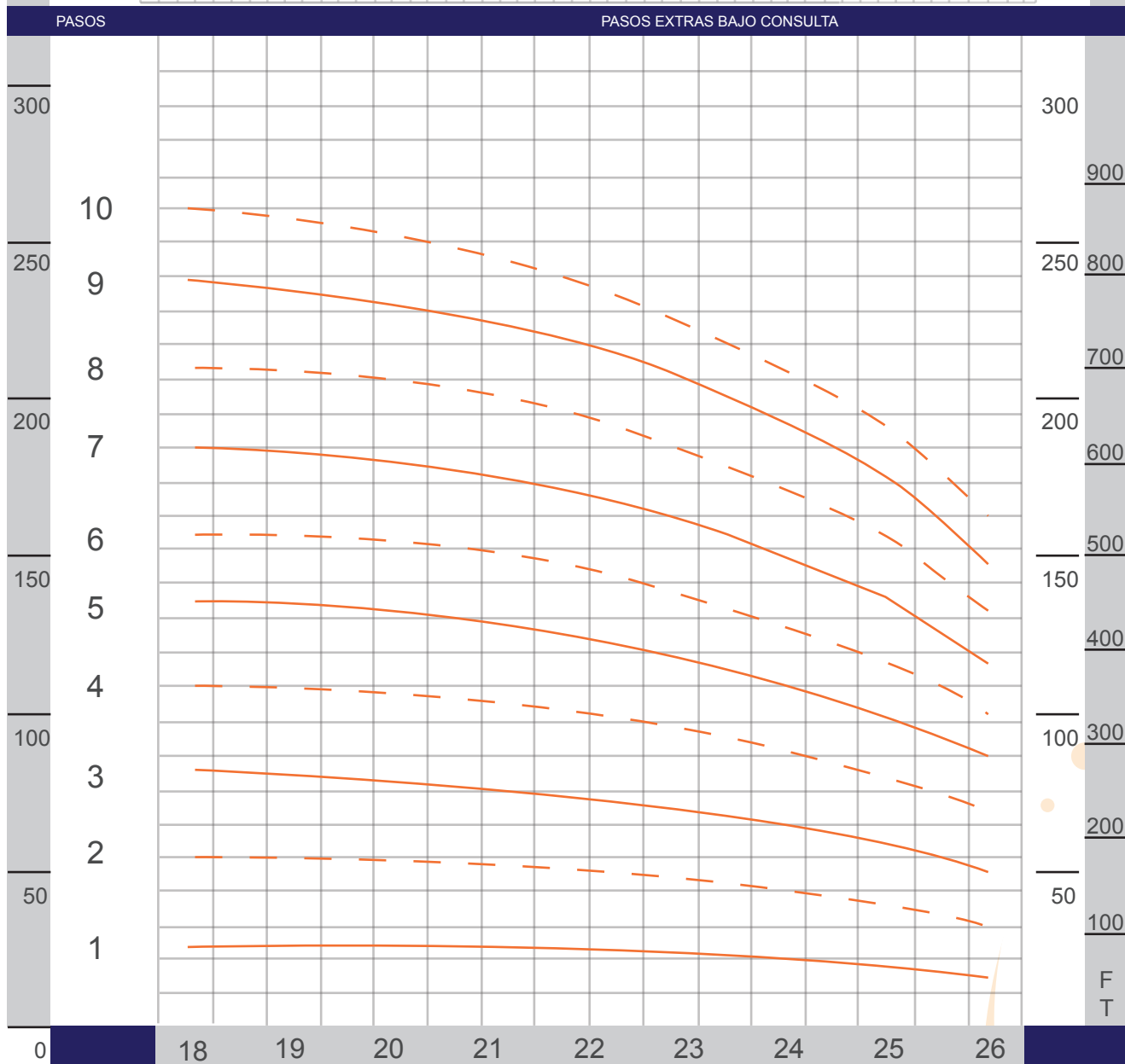
R.P.M 3450

DE 20 A 25 L.P.S.

EFICIENCIA % CABALLAJE H.P.



ALTURA METROS



CAPACIDAD LITROS POR SEGUNDO

› BOMBA MODELO SR-47

3450 R.P.M.

CARACTERÍSTICAS

DE 20 A 25 L.P.S.

BOMBA-MOTOR	POTENCIA HP	TAZON PZ	LONGITUD		PESO KG	DIÁMETRO (PULGADAS)			SALIDA DE CABLE	
			TOTAL M.M.	BOMBA M.M.		EQUIPO PULGADA	MINIMO POZO	A LA DESCARGA	220	440
SR-47-I-OR-100	10	1	1736	896	151	7 5/8	8"	4"	3 X 10	3 X 10
SR-47-II-ORG-200	20	2	1891	961	180	7 5/8	8"	4"	3 X 06	3 X 08
SR-47-III-ORG-300	30	3	1886	1016	220	7 5/8	8"	4"	3 X 04	3 X 06
SR-47-IV-ORG-400	40	4	2131	1081	257	7 5/8	8"	4"	3 X 02	3 X 06
SR-47-V-ME-500	50	5	2196	1146	271	8 3/4	10"	4"	3 X 0	3 X 04
SR-47-VI-ME-600	60	6	2138	1205	302	8 3/4	10"	4"	3 X 0	3 X 04
SR-47-VII-ME-750	75	7	2203	1270	315	8 3/4	10"	4"	3 X 0	3 X 02
SR-47-VIII-ME-850	85	8	2425	1335	366	8 3/4	10"	4"	3 X 0	3 X 02
SR-47-IX-ME-1000	100	9	2490	1400	374	8 3/4	10"	4"		3 X 0
SR-47-X-ME-1000	100	10	2555	1465	391	8 3/4	10"	4"		3 X 0
SR-47-XI-ME-1250	125	11	2710	1530	420	8 3/4	10"	4"		D3 X 2
SR-47-XII-ME-1250	125	12	2775	1595	427	8 3/4	10"	4"		D3 X 2

BOMBA ›

Bomba tipo sumergible
Motor tipo sumergible
Impulsor tipo cerrado
Descarga tipo superior

MOTOR SUMERGIBLE ›

Potencia: Dependiendo de nº de tazonos
Velocidad: 3450 revoluciones por minuto
Voltaje: 220 volts / 440 volts
Frecuencia: 60 hertz
Fases: 3 trifásico

MATERIALES



PIEZA DE SUCCIÓN	ASTM 30 KSI
TAZON	ASTM 30 KSI
IMPULSOR	SAE 63
FLECHA	ASTMA 1045
TIRANTES	ASTM 97
VÁLVULA CHECK	ASTM 30 KSI
COPE	ASTMA 416

CONDICIONES DE BOMBEO



TEMPERATURA MÁXIMA DE 30° C

- Sumergencia mínima de 3 mts sobre el nivel dinámico.
- Densidad máxima de 1050 kg/mt cúbico.
- Contenido máx. de sólidos libres 2.5 kg / mt. 3.
- Contenido máx. de sólidos disueltos .50 kg/mt. 3.

CARACTERÍSTICAS GENERALES



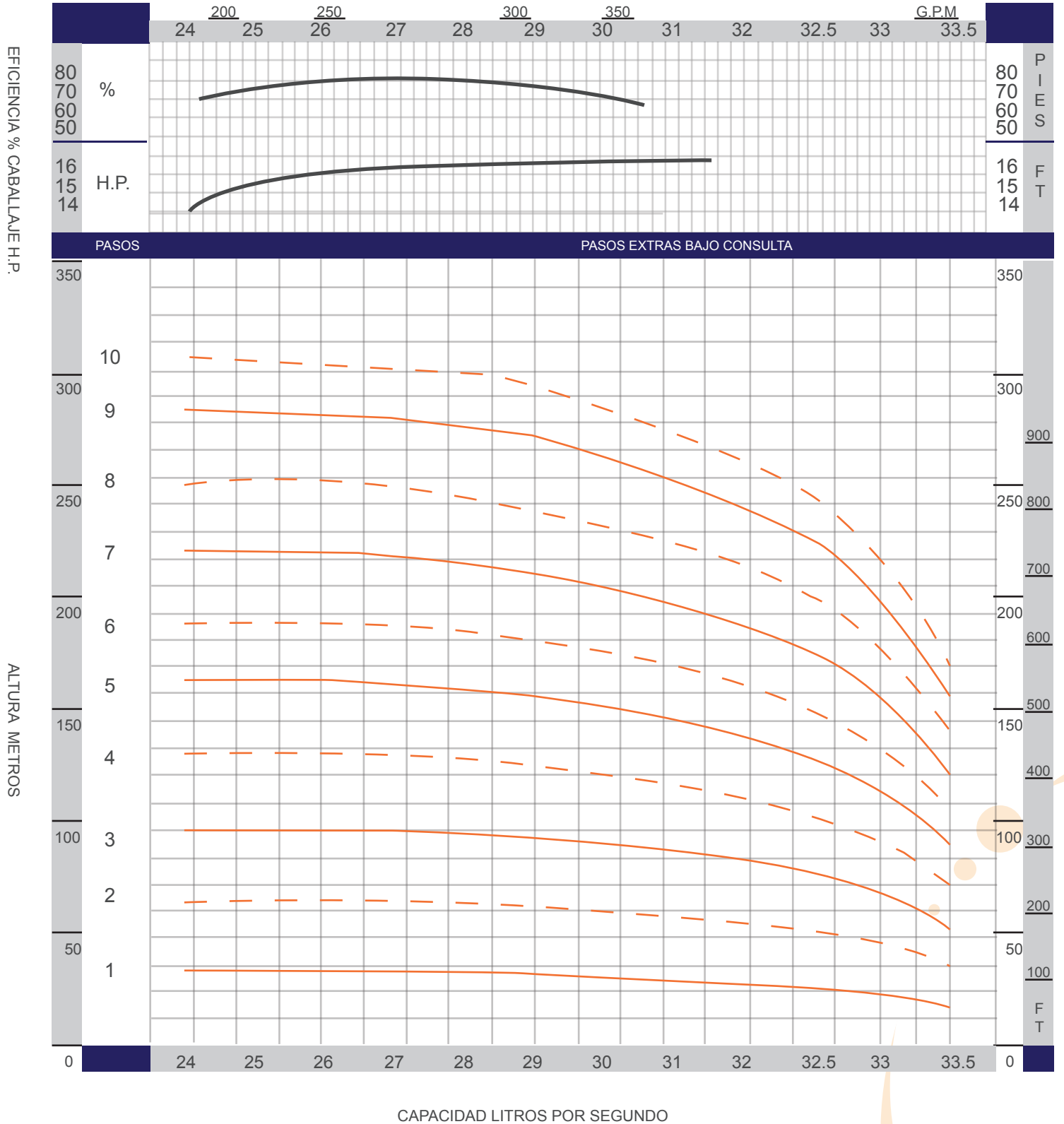
- La vida de las bombas sumergibles depende de las características de su medio.
- Se recomienda su trabajo en agua limpia, libre de sales corrosivas, arena o gas.
- La temperatura no debe ser mayor a los 30 °C ni menor a 7 °C.
- La bomba debe estar sumergida mas de 3 mts. Y no más de 125 mts., sobre el nivel dinámico.
- La bomba no debe operar más de 4 min. A válvula cerrada; ni estrangular más del 75%.

› BOMBA MODELO KT-777

CURVA CARACTERÍSTICA

R.P.M 3450

DE 24.0 A 30.0 L.P.S.



› BOMBA MODELO KT-777

3450 R.P.M.

CARACTERÍSTICAS

DE 24.0 A 30.0 L.P.S.

BOMBA-MOTOR	POTENCIA HP	TAZON PZ	LONGITUD		PESO KG	DIÁMETRO (PULGADAS)			SALIDA DE CABLE	
			TOTAL M.M.	BOMBA M.M.		EQUIPO PULGADA	MINIMO POZO	A LA DESCARGA	220	440
KT-777-I-OR-160	15	1	1380	610	177	8 3/4	10"	6"	3 X 04	3 X 08
KT-777-II-ORG-300	30	2	1810	760	238	8 3/4	10"	6"	3 X 0	3 X 06
KT-777-III-ME-500	50	3	2003	1070	286	8 3/4	10"	6"	3 X 0	3 X 04
KT-777-IV-ME-600	60	4	2310	1220	334	8 3/4	10"	6"	3 X 2/2	3 X 04
KT-777-V-ME-750	75	5	2550	1370	379	8 3/4	10"	6"	3 X 2/2	3 X 0
KT-777-VI-ME-1000	100	6	2960	1540	522	8 3/4	10"	6"		3 X 0
KT-777-VII-PT-1000	100	7	3245	1690	574	8 3/4	10"	6"		3 X 0
KT-777-VIII-PT-1250	125	8	3395	1840	590	11	12"	6"		3 X 2/2
KT-777-IX-PT-1500	150	9	3745	1990	628	11	12"	6"		3 X 2/0
KT-777-X-PT-1500	150	10	3995	2140	690	11	12"	6"		3 X 2/0

BOMBA ›

Bomba tipo sumergible
Motor tipo sumergible
Impulsor tipo cerrado
Descarga tipo superior

MOTOR SUMERGIBLE ›

Potencia: Dependiendo de n° de tazones
Velocidad: 3450 revoluciones por minuto
Voltaje: 220 volts / 440 volts
Frecuencia: 60 hertz
Fases: 3 trifásico

CARACTERÍSTICAS GENERALES



- La vida de las bombas sumergibles depende de las características de su medio.
- Se recomienda su trabajo en agua limpia, libre de sales corrosivas, arena o gas.
- La temperatura no debe ser mayor a los 30 °C ni menor a 7 °C.
- La bomba debe estar sumergida mas de 3 mts. Y no más de 125 mts., sobre el nivel dinámico.
- La bomba no debe operar más de 4 min. A válvula cerrada; ni estrangular más del 75%.

MATERIALES



PIEZA DE SUCCIÓN	ASTM 30 KSI
TAZON	ASTM 30 KSI
IMPULSOR	SAE 63
FLECHA	ASTMA 1045
TIRANTES	ASTM 97
VÁLVULA CHECK	ASTM 30 KSI
COPE	ASTMA 416

CONDICIONES DE BOMBEO



TEMPERATURA MÁXIMA DE 30° C

- Sumergencia mínima de 3 mts sobre el nivel dinámico.
- Densidad máxima de 1050 kg/mt cúbico.
- Contenido máx. de sólidos libres 2.5 kg / mt. 3.
- Contenido máx. de sólidos disueltos .50 kg/mt. 3.



› BOMBA MODELO KM-152

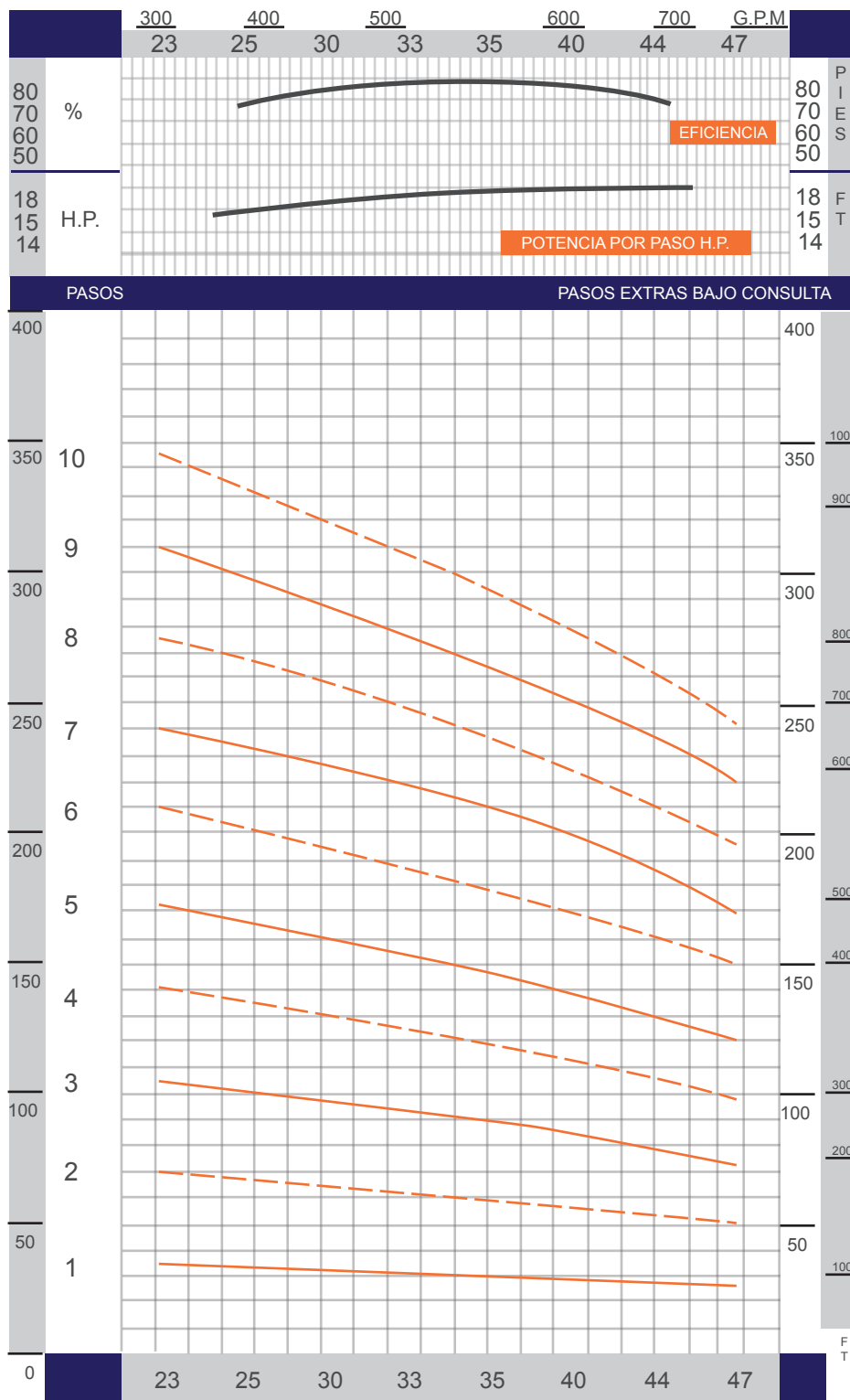
CURVA CARACTERÍSTICA

R.P.M 3450

DE 33 A 42 L.P.S.

EFICIENCIA % CABALLAJE H.P.

ALTURA METROS



CAPACIDAD LITROS POR SEGUNDO

› BOMBA MODELO KM-152

3450 R.P.M.

CARACTERÍSTICAS

DE 33 A 42 L.P.S.

BOMBA-MOTOR	POTENCIA HP	TAZON PZ	LONGITUD		PESO KG	DIÁMETRO (PULGADAS)			SALIDA DE CABLE	
			TOTAL M.M.	BOMBA M.M.		EQUIPO PULGADA	MINIMO POZO	A LA DESCARGA	220	440
KT-152-I-ORG-200	20	1	1380	610	177	8 3/4	10"	6"	3 X 04	3 X 08
KT-152-II-ORG-400	40	2	1810	760	238	8 3/4	10"	6"	3 X 0	3 X 04
KT-152-III-ME-600	60	3	2003	1070	286	8 3/4	10"	6"	3 X 0	3 X 04
KT-152-IV-ME-750	75	4	2310	1220	334	8 3/4	10"	6"	3 X 0	3 X 02
KT-152-V-ME-1000	100	5	2550	1370	379	8 3/4	10"	6"	3 X 2/2	3 X 0
KT-152-VI-PT-1250	125	6	2960	1540	522	11	12"	6"		3 X 0
KT-152-VII-PT-1500	150	7	3245	1690	574	11	12"	6"		3 X 2/2
KT-152-VIII-PT-1500	150	8	3395	1840	590	11	12"	6"		3 X 2/2
KT-152-IX-PT-1750	170	9	3745	1990	628	11	12"	6"		3 X 2/0
KT-152-X-PT-2000	200	10	3995	2140	690	11	12"	6"		3 X 2/0

BOMBA ›

Bomba tipo sumergible
Motor tipo sumergible
Impulsor tipo cerrado
Descarga tipo superior

MOTOR SUMERGIBLE ›

Potencia: Dependiendo de n° de tazones
Velocidad: 3450 revoluciones por minuto
Voltaje: 220 volts / 440 volts
Frecuencia: 60 hertz
Fases: 3 trifásico

CARACTERÍSTICAS GENERALES



- La vida de las bombas sumergibles depende de las características de su medio.
- Se recomienda su trabajo en agua limpia, libre de sales corrosivas, arena o gas.
- La temperatura no debe ser mayor a los 30 °C ni menor a 7 °C.
- La bomba debe estar sumergida mas de 3 mts. Y no más de 125 mts., sobre el nivel dinámico.
- La bomba no debe operar más de 4 min. A válvula cerrada; ni estrangular más del 75%.

MATERIALES



PIEZA DE SUCCIÓN	ASTM 30 KSI
TAZON	ASTM 30 KSI
IMPULSOR	SAE 63
FLECHA	ASTMA 1045
TIRANTES	ASTM 97
VÁLVULA CHECK	ASTM 30 KSI
COPE	ASTMA 416

CONDICIONES DE BOMBEO



TEMPERATURA MÁXIMA DE 30° C

- Sumergencia mínima de 3 mts sobre el nivel dinámico.
- Densidad máxima de 1050 kg/mt cúbico.
- Contenido máx. de sólidos libres 2.5 kg / mt. 3.
- Contenido máx. de sólidos disueltos .50 kg/mt. 3.



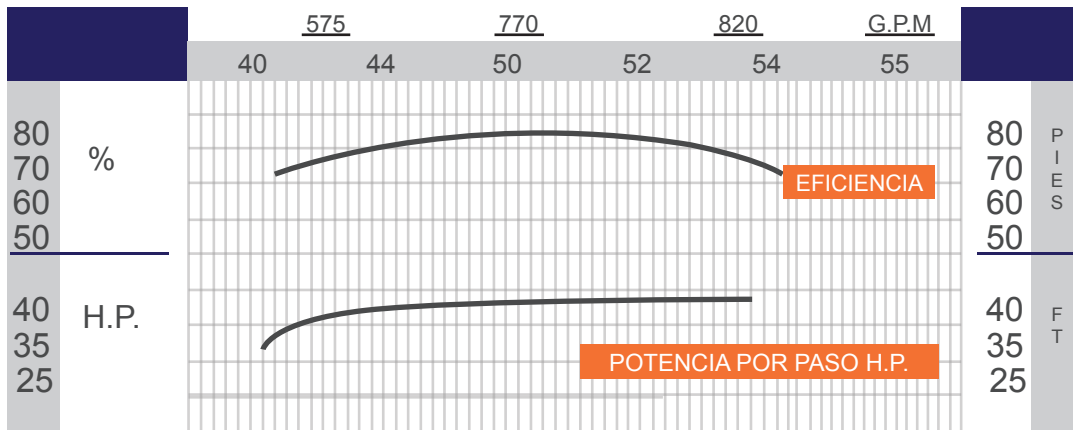
› BOMBA MODELO JP-200 FX

CURVA CARACTERÍSTICA

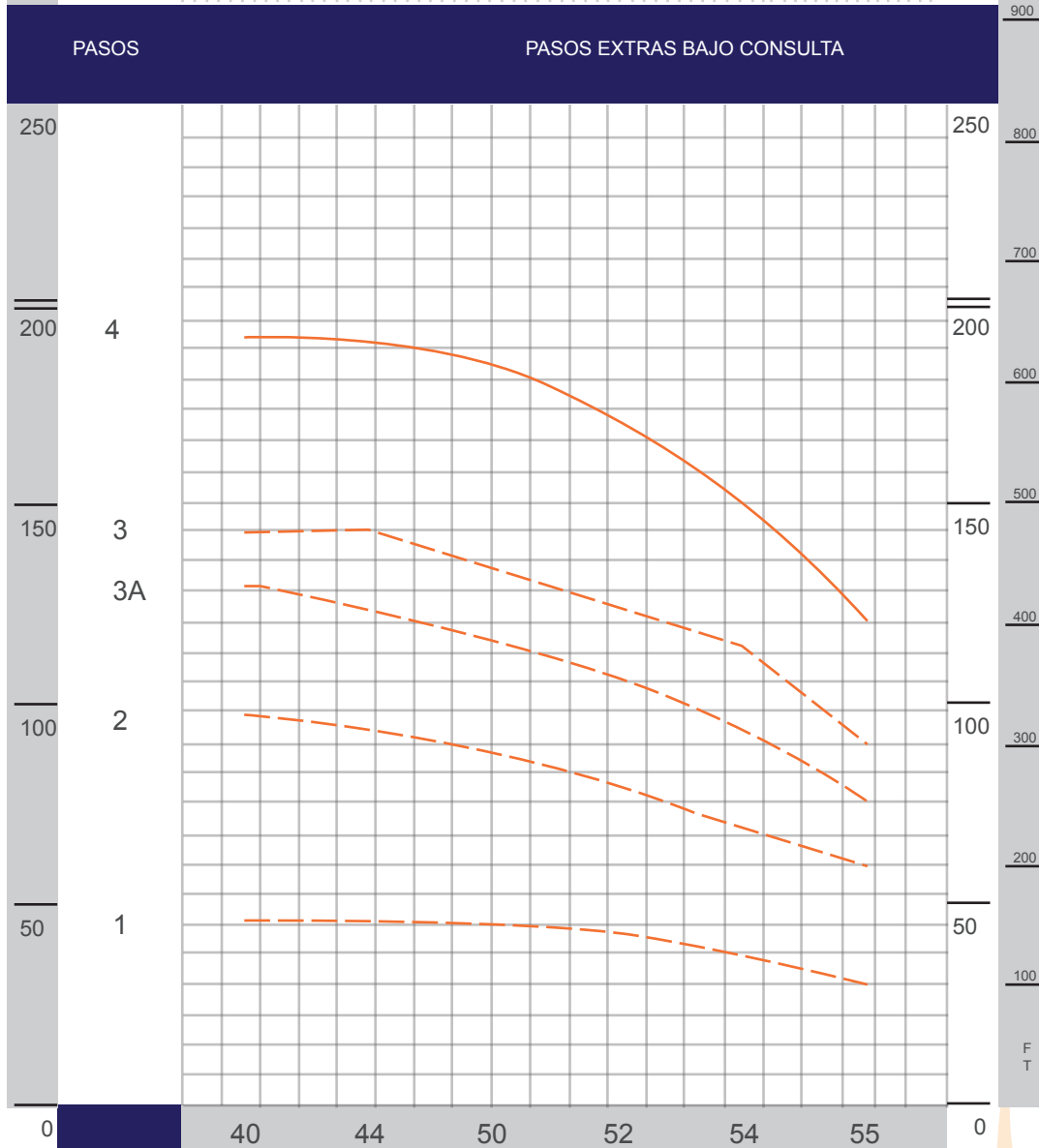
R.P.M 3450

DE 45 A 52 L.P.S.

EFICIENCIA % CABALLAJE H.P.



ALTURA METROS



CAPACIDAD LITROS POR SEGUNDO

› BOMBA MODELO JP-200 FX

3450 R.P.M.

CARACTERÍSTICAS

DE 45 A 52 L.P.S.

BOMBA-MOTOR	POTENCIA HP	TAZON PZ	LONGITUD		PESO KG	DIÁMETRO (PULGADAS)			SALIDA DE CABLE	
			TOTAL M.M.	BOMBA M.M.		EQUIPO PULGADA	MINIMO POZO	A LA DESCARGA	220	440
JP-200-FX-I-ME 400	49	2	1810	760	238	8 3/4	10"	8"	3 X 2	3 X 06
JP-200-FX-II-ME 750	75	2	1810	760	243	8 3/4	10"	8"	D3 X 2	3 X 02
JP-200-FX-II-ME 750	75	2	1810	760	243	8 3/4	10"	8"	D3 X 2	3 X 02
JP-200-FX-III-ME 1000	1000	3	2003	1070	286	8 3/4	10"	8"	D3 X 0	3 X 0
JP-200-FX-III-ME1250	1250	3	2460	1370	349	8 3/4	10"	8"		D3 X 02
JP-200-FX-IV-PT1500	1500	4	2460	1370	349	8 3/4	12"	8"		D3 X 02
JP-200-FX-V-PT2000	2000	5	2700	1540	395	8 3/4	12"	8"		D3 X 0

BOMBA ›

Bomba tipo sumergible
Motor tipo sumergible
Impulsor tipo cerrado
Descarga tipo superior

MOTOR SUMERGIBLE ›

Potencia: Dependiendo de nº de tazonos
Velocidad: 3450 revoluciones por minuto
Voltaje: 220 volts / 440 volts
Frecuencia: 60 hertz
Fases: 3 trifásico

CARACTERÍSTICAS GENERALES



- La vida de las bombas sumergibles depende de las características de su medio.
- Se recomienda su trabajo en agua limpia, libre de sales corrosivas, arena o gas.
- La temperatura no debe ser mayor a los 30 °C ni menor a 7 °C.
- La bomba debe estar sumergida mas de 3 mts. Y no más de 125 mts., sobre el nivel dinámico.
- La bomba no debe operar más de 4 min. A válvula cerrada; ni estrangular más del 75%.

MATERIALES



PIEZA DE SUCCIÓN	ASTM 30 KSI
TAZON	ASTM 30 KSI
IMPULSOR	SAE 63
FLECHA	ASTMA 1045
TIRANTES	ASTM 97
VÁLVULA CHECK	ASTM 30 KSI
COPE	ASTMA 416

CONDICIONES DE BOMBEO



TEMPERATURA MÁXIMA DE 30° C

- Sumergencia mínima de 3 mts sobre el nivel dinámico.
- Densidad máxima de 1050 kg/mt cúbico.
- Contenido máx. de sólidos libres 2.5 kg / mt. 3.
- Contenido máx. de sólidos disueltos .50 kg/mt. 3.

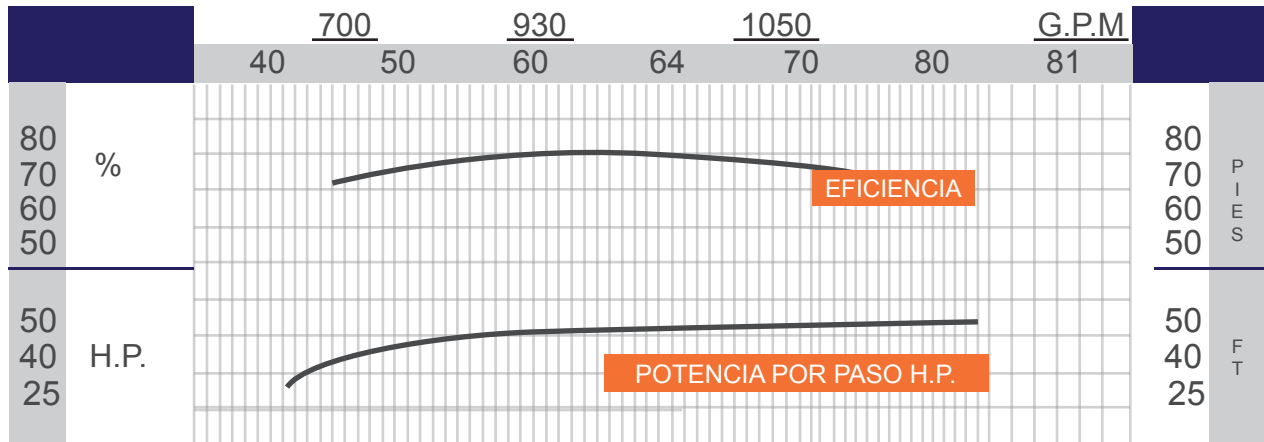
> BOMBA MODELO JP-201

CURVA CARACTERÍSTICA

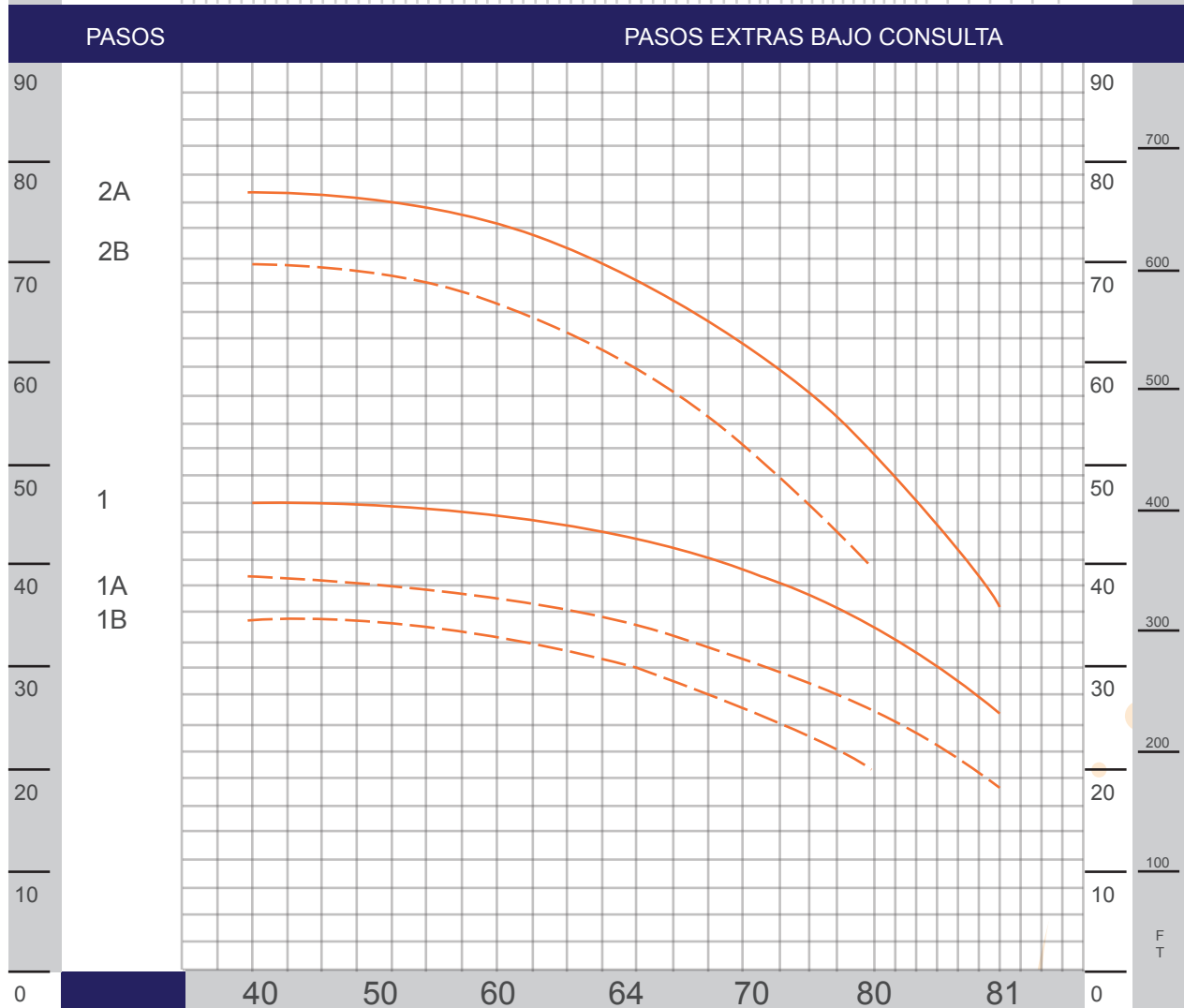
R.P.M 3450

DE 55 A 75 L.P.S.

EFICIENCIA % CABALLAJE H.P.



ALTURA METROS



CAPACIDAD LITROS POR SEGUNDO

› BOMBA MODELO JP-201

3450 R.P.M.

CARACTERÍSTICAS

DE 55 A 75 L.P.S.

BOMBA-MOTOR	POTENCIA HP	TAZON PZ	LONGITUD		PESO KG	DIÁMETRO (PULGADAS)			SALIDA DE CABLE	
			TOTAL M.M.	BOMBA M.M.		EQUIPO PULGADA	MINIMO POZO	A LA DESCARGA	220	440
JP-201-Ib-ME-400	40	1	1720	770	280	11	12	8"	3 X 0	3 X 04
JP-201-Ia-ME-400	40	1	1825	770	312	11	12"	8"	3 X 0	3 X 04
JP-201-I-ME-500	50	2	2040	940	329	11	12"	8"	3 X 0	3 X 04
JP-201-IIb-ME-750	75	2	2120	940	359	11	12"	8"	3 X 2/2	3 X 02
JP-201-IIa-ME-850	85	2	2360	940	494	11	12"	8"		3 X 0
JP-201-IIb-ME-1000	100	3	2280	1110	376	11	12"	8"		3 X 0
JP-201-IIIa-ME-1250	125	3	2297	1110	414	11	12"	8"		3 X 2/2
JP-201-III-PT-1500	150	3	2530	1110	511	11	12"	8"		3 X 2/2
JP-201-Ivb-PT-1500	150	4	2665	1420	548	11	12"	8"		3 X 2/2
JP-201-IVa-PT-1750	175	3	2865	1420	571	11	12"	8"		3 X 10
JP-201-IV-PT-2000	200	4	2835	1420	566	11	12"	8"		3 X 2/2

BOMBA ›

Bomba tipo sumergible
Motor tipo sumergible
Impulsor tipo cerrado
Descarga tipo superior

MOTOR SUMERGIBLE ›

Potencia: Dependiendo de nº de tazones
Velocidad: 3450 revoluciones por minuto
Voltaje: 220 volts / 440 volts
Frecuencia: 60 hertz
Fases: 3 trifásico

MATERIALES



PIEZA DE SUCCIÓN	ASTM 30 KSI
TAZON	ASTM 30 KSI
IMPULSOR	SAE 63
FLECHA	ASTMA 1045
TIRANTES	ASTM 97
VÁLVULA CHECK	ASTM 30 KSI
COPLER	ASTMA 416

CONDICIONES DE BOMBEO



TEMPERATURA MÁXIMA DE 30° C

- Sumergencia mínima de 3 mts sobre el nivel dinámico.
- Densidad máxima de 1050 kg/mt cúbico.
- Contenido máx. de sólidos libres 2.5 kg / mt. 3.
- Contenido máx. de sólidos disueltos .50 kg/mt. 3.

CARACTERÍSTICAS GENERALES



- La vida de las bombas sumergibles depende de las características de su medio.
- Se recomienda su trabajo en agua limpia, libre de sales corrosivas, arena o gas.
- La temperatura no debe ser mayor a los 30 °C ni menor a 7 °C.
- La bomba debe estar sumergida mas de 3 mts. Y no más de 125 mts., sobre el nivel dinámico.
- La bomba no debe operar más de 4 min. A válvula cerrada; ni estrangular más del 75%.

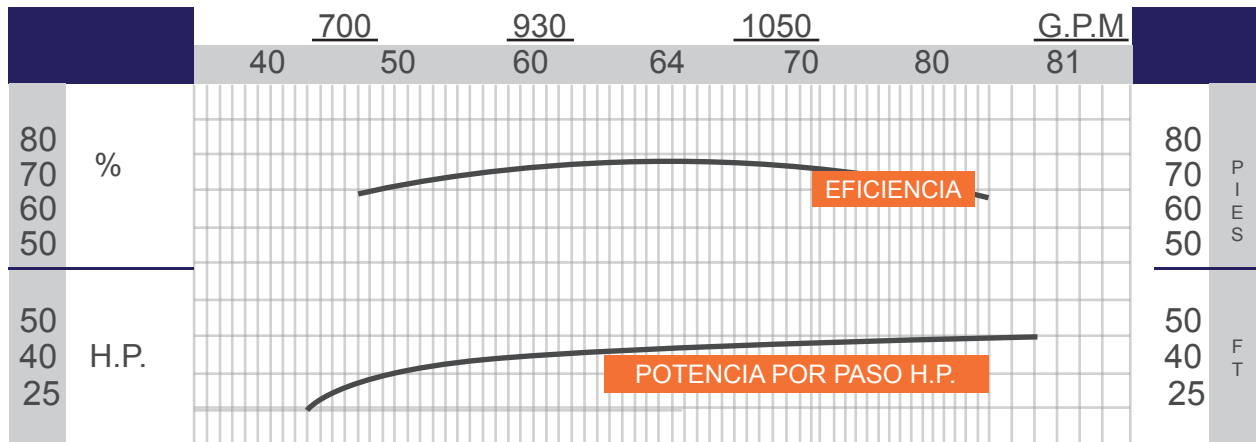
› BOMBA MODELO JP-201

CURVA CARACTERÍSTICA

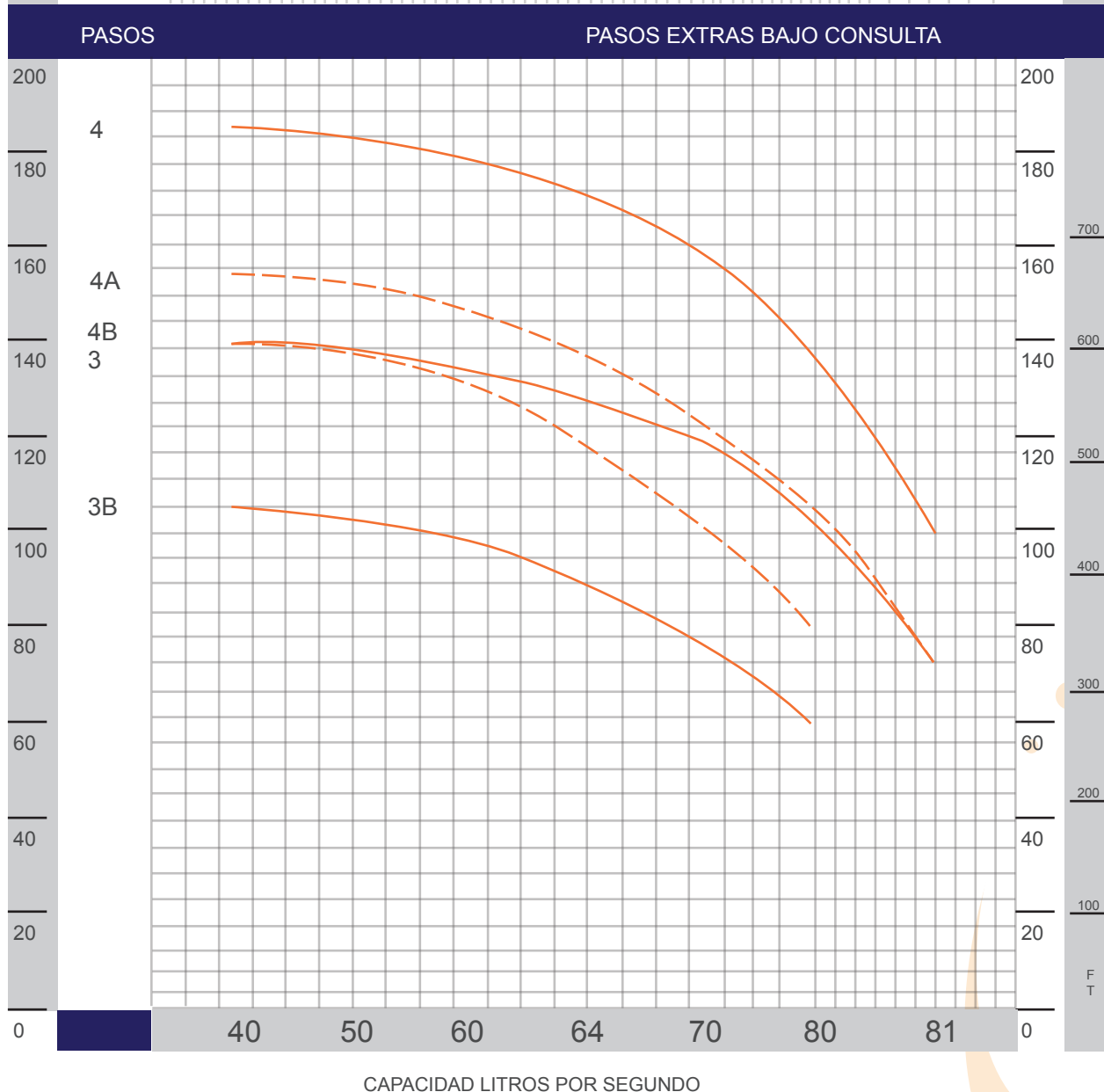
R.P.M 3450

DE 55 A 75 L.P.S.

EFICIENCIA % CABALLAJE H.P.



ALTURA METROS



› BOMBA MODELO JP-201

3450 R.P.M.

CARACTERÍSTICAS

DE 55 A 75 L.P.S.

BOMBA-MOTOR	POTENCIA HP	TAZON PZ	LONGITUD		PESO KG	DIÁMETRO (PULGADAS)			SALIDA DE CABLE	
			TOTAL M.M.	BOMBA M.M.		EQUIPO PULGADA	MINIMO POZO	A LA DESCARGA	220	440
JP-201-Ib-ME-400	40	1	1720	770	280	11	12	8"	3 X 0	3 X 04
JP-201-Ia-ME-400	40	1	1825	770	312	11	12"	8"	3 X 0	3 X 04
JP-201-I-ME-500	50	2	2040	940	329	11	12"	8"	3 X 0	3 X 04
JP-201-IIb-ME-750	75	2	2120	940	359	11	12"	8"	3 X 2/2	3 X 02
JP-201-IIa-ME-850	85	2	2360	940	494	11	12"	8"		3 X 0
JP-201-IIb-ME-1000	100	3	2280	1110	376	11	12"	8"		3 X 0
JP-201-IIIa-ME-1250	125	3	2297	1110	414	11	12"	8"		3 X 2/2
JP-201-III-PT-1500	150	3	2530	1110	511	11	12"	8"		3 X 2/2
JP-201-IVb-PT-1500	150	4	2665	1420	548	11	12"	8"		3 X 2/2
JP-201-IVa-PT-1750	175	3	2865	1420	571	11	12"	8"		3 X 10
JP-201-IV-PT-2000	200	4	2835	1420	566	11	12"	8"		3 X 2/2

BOMBA ›

Bomba tipo sumergible
Motor tipo sumergible
Impulsor tipo cerrado
Descarga tipo superior

MOTOR SUMERGIBLE ›

Potencia: Dependiendo de nº de tazones
Velocidad: 3450 revoluciones por minuto
Voltaje: 220 volts / 440 volts
Frecuencia: 60 hertz
Fases: 3 trifásico

MATERIALES



PIEZA DE SUCCIÓN	ASTM 30 KSI
TAZON	ASTM 30 KSI
IMPULSOR	SAE 63
FLECHA	ASTMA 1045
TIRANTES	ASTM 97
VÁLVULA CHECK	ASTM 30 KSI
COPLER	ASTMA 416

CONDICIONES DE BOMBEO



TEMPERATURA MÁXIMA DE 30° C

- Sumergencia mínima de 3 mts sobre el nivel dinámico.
- Densidad máxima de 1050 kg/mt cúbico.
- Contenido máx. de sólidos libres 2.5 kg / mt. 3.
- Contenido máx. de sólidos disueltos .50 kg/mt. 3.

CARACTERÍSTICAS GENERALES



- La vida de las bombas sumergibles depende de las características de su medio.
- Se recomienda su trabajo en agua limpia, libre de sales corrosivas, arena o gas.
- La temperatura no debe ser mayor a los 30 °C ni menor a 7 °C.
- La bomba debe estar sumergida mas de 3 mts. Y no más de 125 mts., sobre el nivel dinámico.
- La bomba no debe operar más de 4 min. A válvula cerrada; ni estrangular más del 75%.

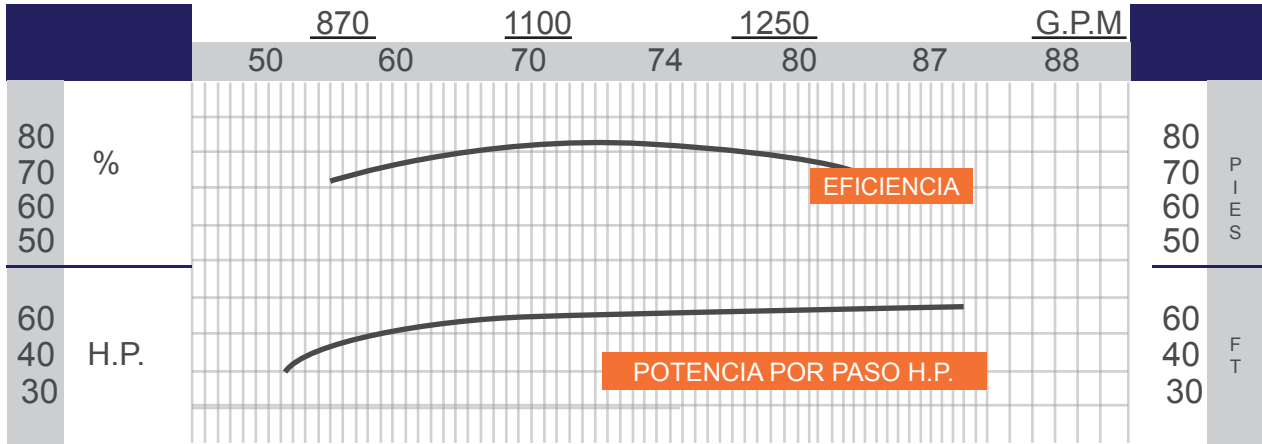
› BOMBA MODELO JP-204

CURVA CARACTERÍSTICA

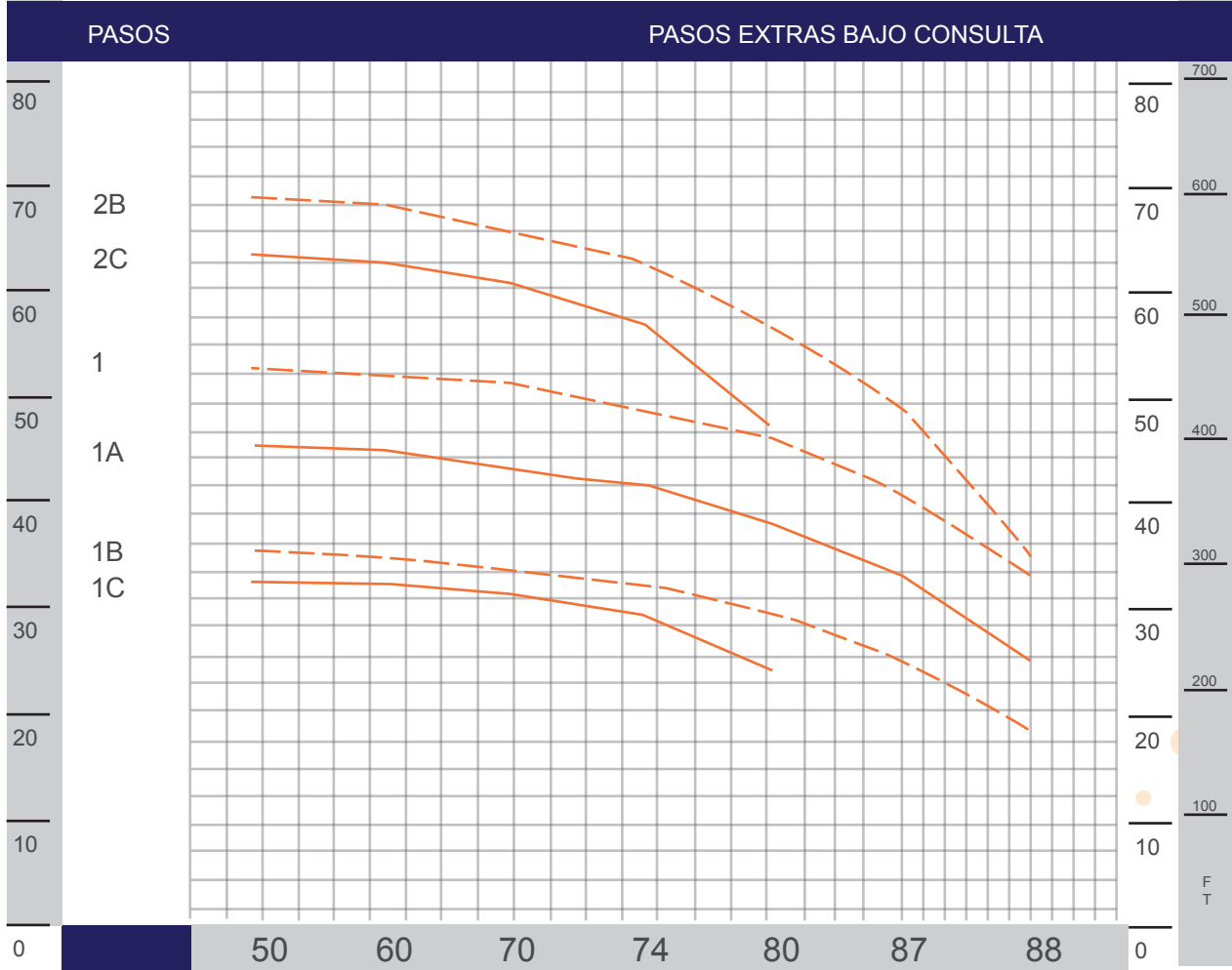
R.P.M 3450

DE 67 A 80 L.P.S.

EFICIENCIA % CABALLAJE H.P.



ALTURA METROS



› BOMBA MODELO JP-204

3450 R.P.M.

CARACTERÍSTICAS

DE 67 A 80 L.P.S.

BOMBA-MOTOR	POTENCIA HP	TAZON PZ	LONGITUD		PESO KG	DIÁMETRO (PULGADAS)			SALIDA DE CABLE	
			TOTAL M.M.	BOMBA M.M.		EQUIPO PULGADA	MINIMO POZO	A LA DESCARGA	220	440
JP-204-Ic-ME-400	40	1	1720	770	280	11	12	8"	3 X 0	3 X 04
JP-204-Ic-ME 400	40	1	1825	770	312	11	12"	8"	3 X 0	3 X 04
JP-204-Ia-ME-500	50	2	2040	940	329	11	12"	8"	3 X 0	3 X 04
JP-204-I-ME-600	60	2	2120	940	359	11	12"	8"	3 X 2/2	3 X 02
JP-204-IIc-ME-750	75	2	2360	940	494	11	12"	8"		3 X 0
JP-204-IIb-ME-850	85	3	2280	1110	376	11	12"	8"		3 X 0
JP-204-IIa-ME-1000	100	2	2297	1110	414	11	12"	8"		3 X 2/2
JP-204-II-ME-1250	125	2	2530	1110	511	11	12"	8"		3 X 2/2
JP-204-IIIa-PT-1500	150	3	2635	1370	548	11	12"	8"		3 X 2/2
JP-204-III-PT-2000	200	3	2835	1370	554	11	12"	8"		3 X 1/0
JP-204-IV-PT-2000	200	4	2865	1420	557	11	12"	8"		3 X 1/0
JP-204-IV-PT-2500	250	4	2865	1420	566	11	12"	8"		3 X 2/2

BOMBA ›

Bomba tipo sumergible
Motor tipo sumergible
Impulsor tipo cerrado
Descarga tipo superior

MOTOR SUMERGIBLE ›

Potencia: Dependiendo de nº de tazones
Velocidad: 3450 revoluciones por minuto
Voltaje: 220 volts / 440 volts
Frecuencia: 60 hertz
Fases: 3 trifásico

MATERIALES



PIEZA DE SUCCIÓN	ASTM 30 KSI
TAZON	ASTM 30 KSI
IMPULSOR	SAE 63
FLECHA	ASTMA 1045
TIRANTES	ASTM 97
VÁLVULA CHECK	ASTM 30 KSI
COPLER	ASTMA 416

CONDICIONES DE BOMBEO



TEMPERATURA MÁXIMA DE 30° C

- Sumergencia mínima de 3 mts sobre el nivel dinámico.
- Densidad máxima de 1050 kg/mt cúbico.
- Contenido máx. de sólidos libres 2.5 kg / mt. 3.
- Contenido máx. de sólidos disueltos .50 kg/mt. 3.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- La vida de las bombas sumergibles depende de las características de su medio.
- Se recomienda su trabajo en agua limpia, libre de sales corrosivas, arena o gas.
- La temperatura no debe ser mayor a los 30 °C ni menor a 7 °C.
- La bomba debe estar sumergida mas de 3 mts. Y no más de 125 mts., sobre el nivel dinámico.
- La bomba no debe operar más de 4 min. A válvula cerrada; ni estrangular más del 75%.

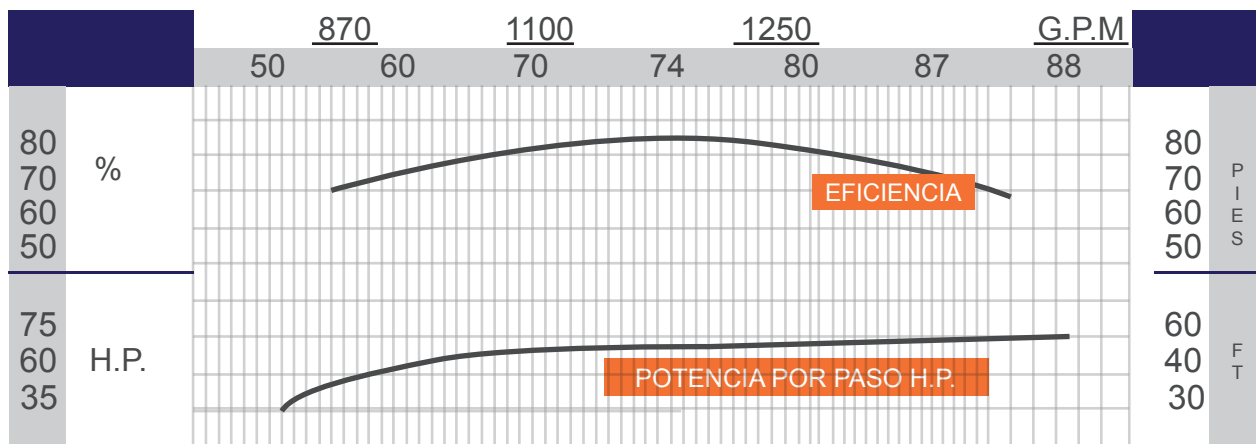
> BOMBA MODELO JP-204

CURVA CARACTERÍSTICA

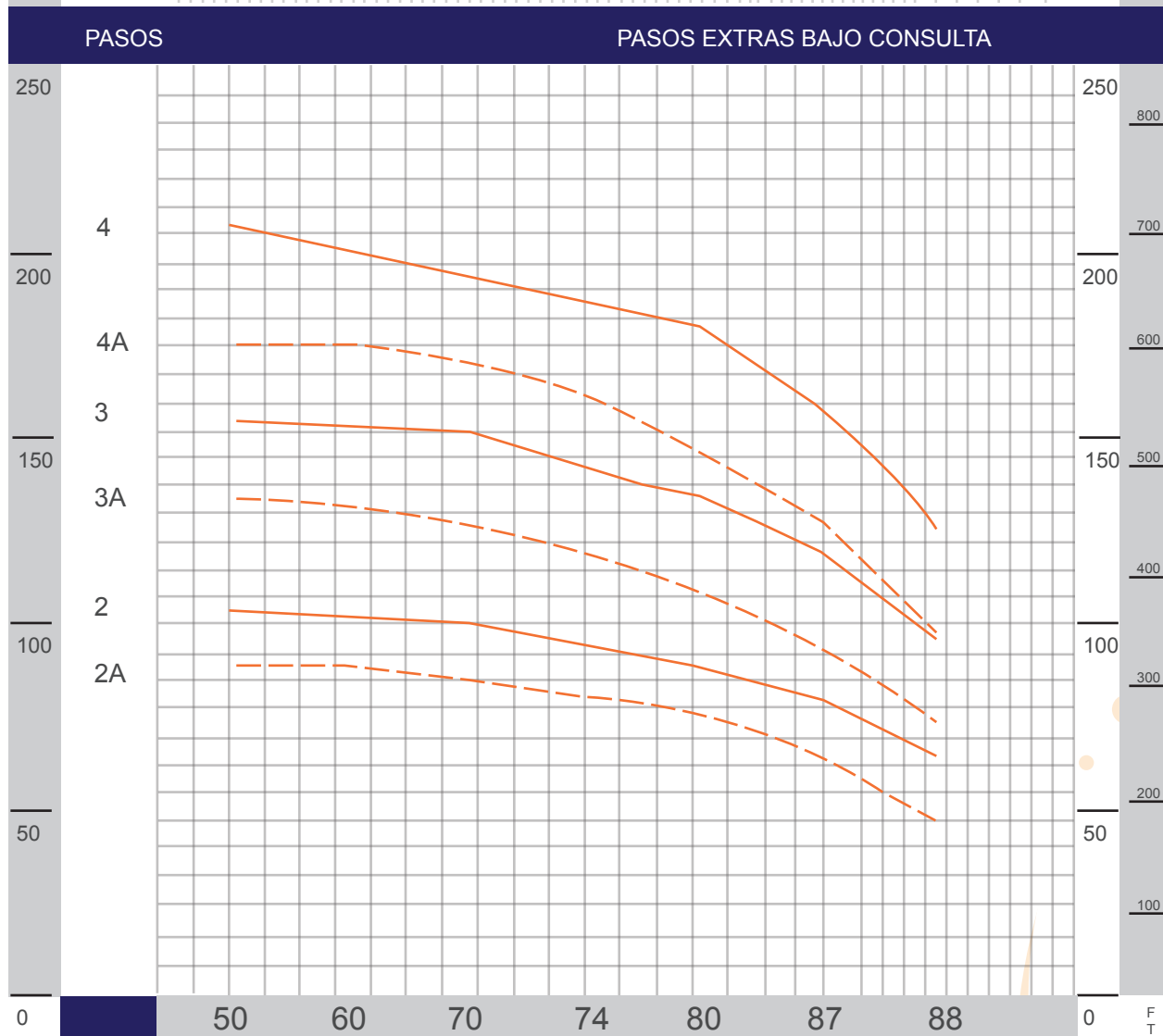
R.P.M 3450

DE 67 A 80 L.P.S.

EFICIENCIA % CABALLAJE H.P.



ALTURA METROS



CAPACIDAD LITROS POR SEGUNDO

› BOMBA MODELO JP-204

3450 R.P.M.

CARACTERÍSTICAS

DE 67 A 80 L.P.S.

BOMBA-MOTOR	POTENCIA HP	TAZON PZ	LONGITUD		PESO KG	DIÁMETRO (PULGADAS)			SALIDA DE CABLE	
			TOTAL M.M.	BOMBA M.M.		EQUIPO PULGADA	MINIMO POZO	A LA DESCARGA	220	440
JP-204-Ic-ME-400	40	1	1720	770	280	11	12	8"	3 X 0	3 X 04
JP-204-Ib-ME 400	40	1	1825	770	312	11	12"	8"	3 X 0	3 X 04
JP-204-Ia-ME-500	50	2	2040	940	329	11	12"	8"	3 X 0	3 X 04
JP-204-I-ME-600	60	2	2120	940	359	11	12"	8"	3 X 2/2	3 X 02
JP-204-IIc-ME-750	75	2	2360	940	494	11	12"	8"		3 X 0
JP-204-IIb-ME-850	85	3	2280	1110	376	11	12"	8"		3 X 0
JP-204-IIa-ME-1000	100	2	2297	1110	414	11	12"	8"		3 X 2/2
JP-204-II-ME-1250	125	2	2530	1110	511	11	12"	8"		3 X 2/2
JP-204-IIIa-PT-1500	150	3	2635	1370	548	11	12"	8"		3 X 2/2
JP-204-III-PT-2000	200	3	2835	1370	554	11	12"	8"		3 X 1/0
JP-204-IV-PT-2000	200	4	2865	1420	557	11	12"	8"		3 X 1/0
JP-204-IV-PT-2500	250	4	2865	1420	566	11	12"	8"		3 X 2/2

BOMBA ›

Bomba tipo sumergible
Motor tipo sumergible
Impulsor tipo cerrado
Descarga tipo superior

MOTOR SUMERGIBLE ›

Potencia: Dependiendo de nº de tazones
Velocidad: 3450 revoluciones por minuto
Voltaje: 220 volts / 440 volts
Frecuencia: 60 hertz
Fases: 3 trifásico

MATERIALES



PIEZA DE SUCCIÓN	ASTM 30 KSI
TAZON	ASTM 30 KSI
IMPULSOR	SAE 63
FLECHA	ASTMA 1045
TIRANTES	ASTM 97
VÁLVULA CHECK	ASTM 30 KSI
COPE	ASTMA 416

CONDICIONES DE BOMBEO



TEMPERATURA MÁXIMA DE 30° C

- Sumergencia mínima de 3 mts sobre el nivel dinámico.
- Densidad máxima de 1050 kg/mt cúbico.
- Contenido máx. de sólidos libres 2.5 kg / mt. 3.
- Contenido máx. de sólidos disueltos .50 kg/mt. 3.

CARACTERÍSTICAS GENERALES



- La vida de las bombas sumergibles depende de las características de su medio.
- Se recomienda su trabajo en agua limpia, libre de sales corrosivas, arena o gas.
- La temperatura no debe ser mayor a los 30 °C ni menor a 7 °C.
- La bomba debe estar sumergida mas de 3 mts. Y no más de 125 mts., sobre el nivel dinámico.
- La bomba no debe operar más de 4 min. A válvula cerrada; ni estrangular más del 75%.

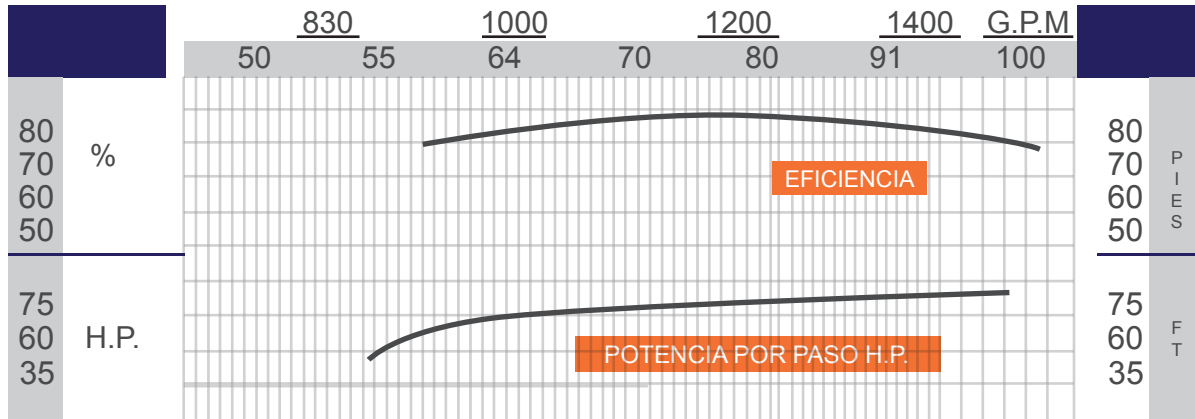
› BOMBA MODELO JP-210

CURVA CARACTERÍSTICA

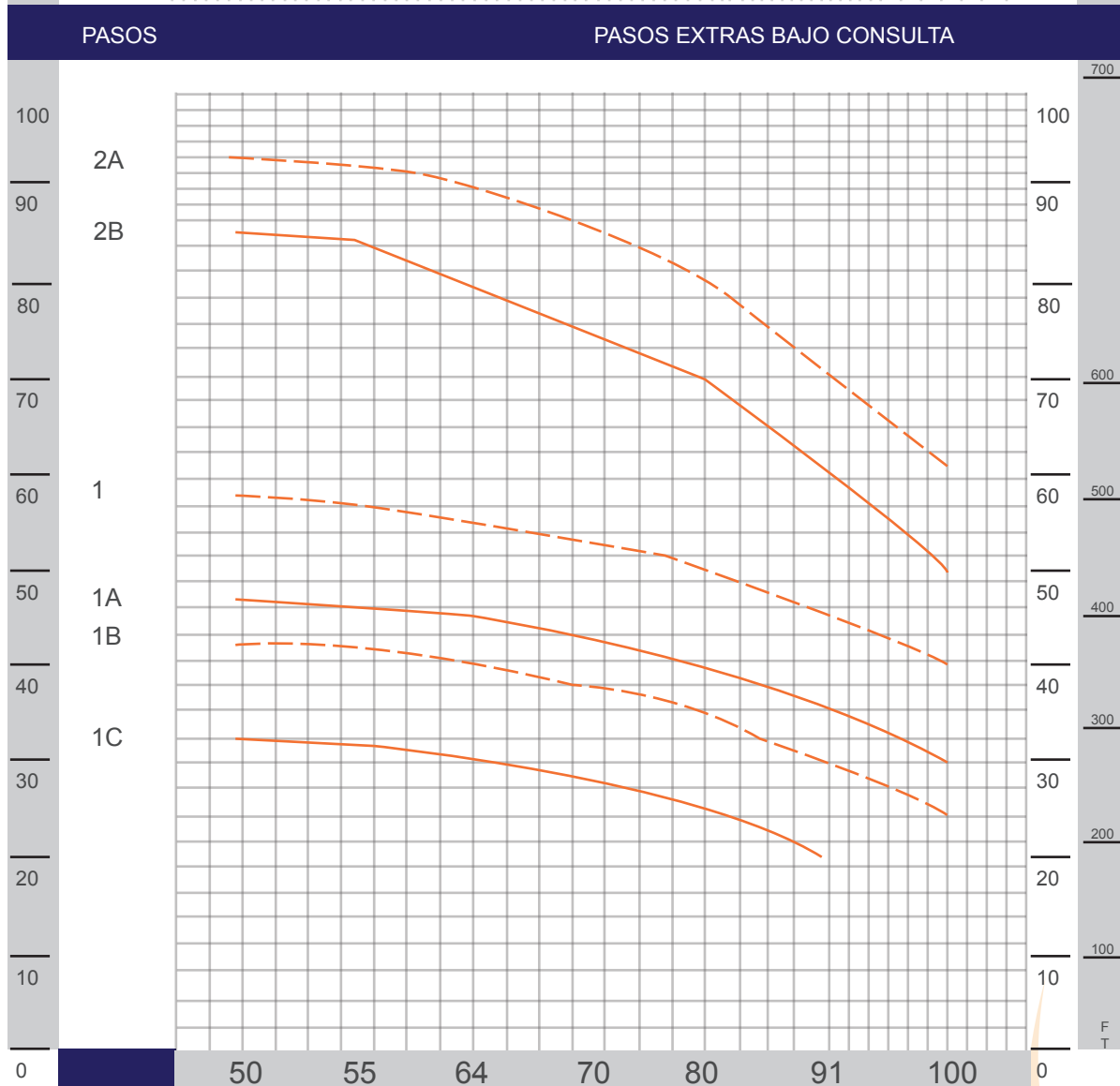
R.P.M 3450

DE 80 A 95 L.P.S.

EFICIENCIA % CABALLAJE H.P.



ALTURA METROS



CAPACIDAD LITROS POR SEGUNDO

› BOMBA MODELO JP-210

3450 R.P.M.

CARACTERÍSTICAS

DE 80 A 95 L.P.S.

BOMBA-MOTOR	POTENCIA HP	TAZON PZ	LONGITUD		PESO KG	DIÁMETRO (PULGADAS)			SALIDA DE CABLE	
			TOTAL M.M.	BOMBA M.M.		EQUIPO PULGADA	MINIMO POZO	A LA DESCARGA	220	440
JP-210-Ic-ME-400	40	1	1720	770	280	11	12	8"	3 X 0	3 X 04
JP-210-Ib-ME 500	50	1	1825	770	312	11	12"	8"	3 X 0	3 X 04
JP-210-Ia-ME-600	60	1	2040	940	329	11	12"	8"	3 X 0	3 X 04
JP-210-I-ME-750	75	1	2120	940	359	11	12"	8"	3 X 2/2	3 X 02
JP-210-IIb-ME-1000	100	2	2360	940	494	11	12"	8"		3 X 0
JP-210-IIa-ME-1250	125	2	2280	1110	376	11	12"	8"		3 X 0
JP-210-IIIb-ME-1500	150	3	2297	1110	414	11	12"	8"		3 X 2/2
JP-210-IIIa-PT-2000	200	3	2530	1110	511	11	12"	8"		3 X 2/0
JP-210-IVb-PT-2000	200	4	2665	1420	548	11	12"	8"		3 X 2/0
JP-210-IVa-PT-2500	250	4	2865	1420	571	11	12"	8"		3 X 00/00
JP-210-IVa-PT-2500	250	4	2865	1420	571	11	12"	8"		3 X 00/00

BOMBA ›

Bomba tipo sumergible
Motor tipo sumergible
Impulsor tipo cerrado
Descarga tipo superior

MOTOR SUMERGIBLE ›

Potencia: Dependiendo de nº de tazones
Velocidad: 3450 revoluciones por minuto
Voltaje: 220 volts / 440 volts
Frecuencia: 60 hertz
Fases: 3 trifásico

MATERIALES



PIEZA DE SUCCIÓN	ASTM 30 KSI
TAZON	ASTM 30 KSI
IMPULSOR	SAE 63
FLECHA	ASTMA 1045
TIRANTES	ASTM 97
VÁLVULA CHECK	ASTM 30 KSI
COPE	ASTMA 416

CONDICIONES DE BOMBEO



TEMPERATURA MÁXIMA DE 30° C

- Sumergencia mínima de 3 mts sobre el nivel dinámico.
- Densidad máxima de 1050 kg/mt cúbico.
- Contenido máx. de sólidos libres 2.5 kg / mt. 3.
- Contenido máx. de sólidos disueltos .50 kg/mt. 3.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- La vida de las bombas sumergibles depende de las características de su medio.
- Se recomienda su trabajo en agua limpia, libre de sales corrosivas, arena o gas.
- La temperatura no debe ser mayor a los 30 °C ni menor a 7 °C.
- La bomba debe estar sumergida mas de 3 mts. Y no más de 125 mts., sobre el nivel dinámico.
- La bomba no debe operar más de 4 min. A válvula cerrada; ni estrangular más del 75%.

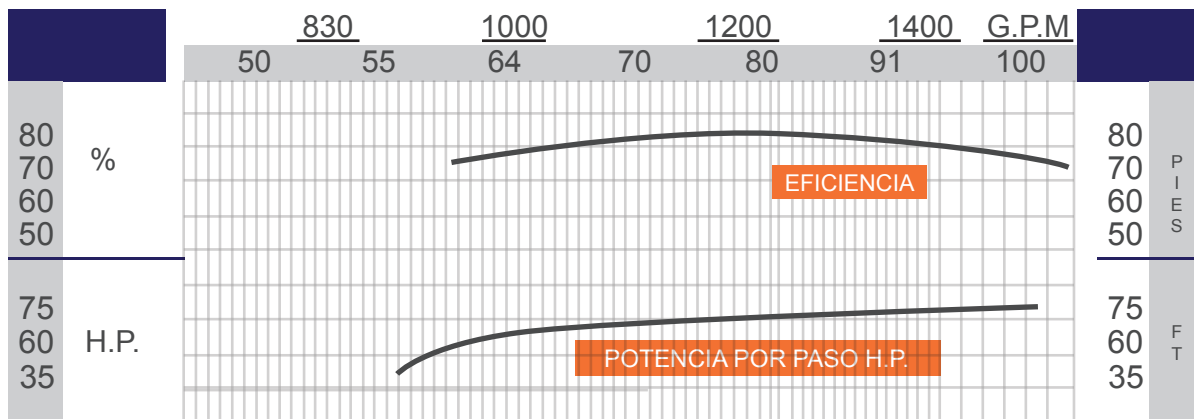
› BOMBA MODELO JP-210

CURVA CARACTERÍSTICA

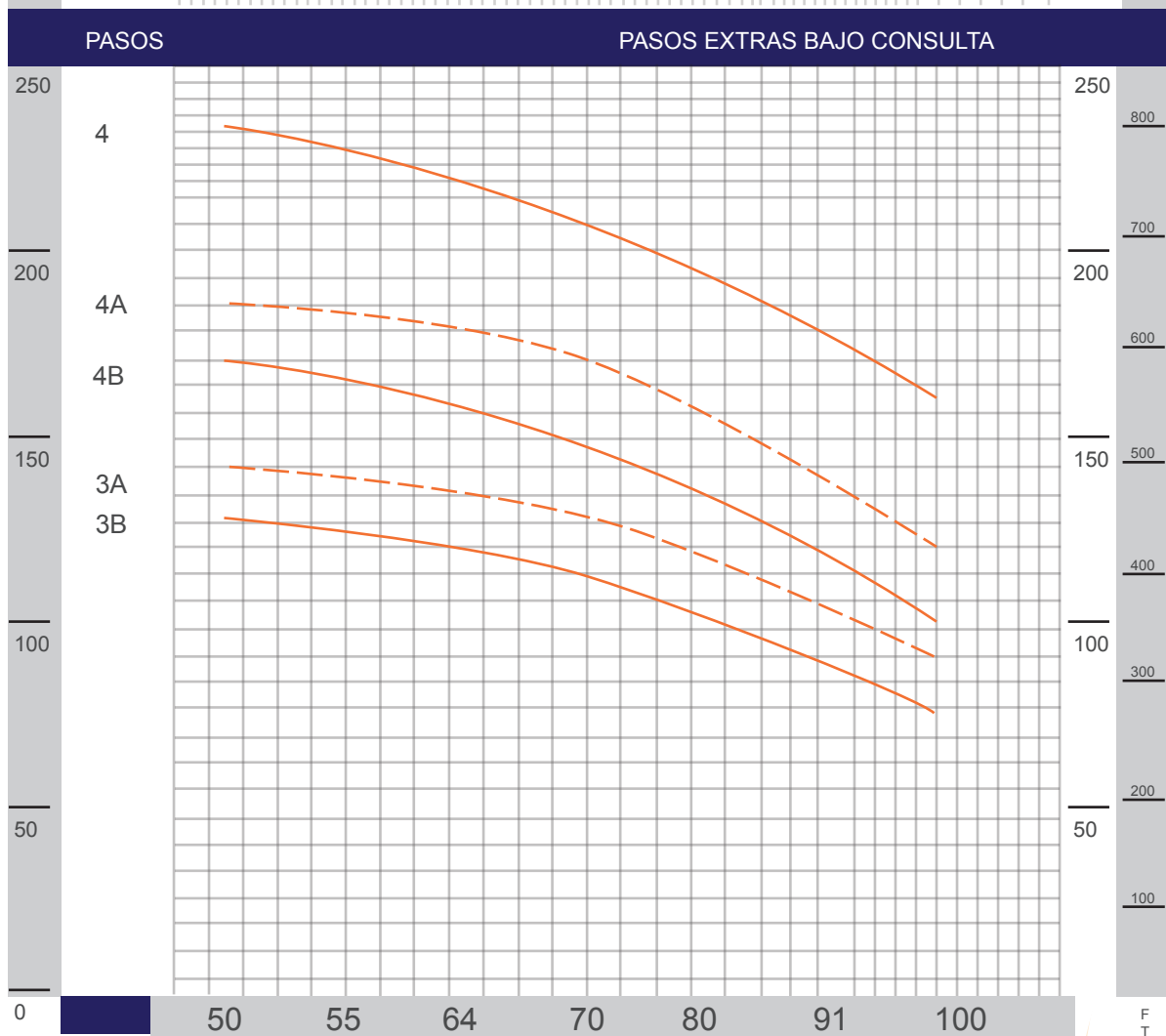
R.P.M 3450

DE 80 A 95 L.P.S.

EFICIENCIA % CABALLAJE H.P.



ALTURA METROS



› BOMBA MODELO JP-210

3450 R.P.M.

CARACTERÍSTICAS

DE 80 A 95 L.P.S.

BOMBA-MOTOR	POTENCIA HP	TAZON PZ	LONGITUD		PESO KG	DIÁMETRO (PULGADAS)			SALIDA DE CABLE	
			TOTAL M.M.	BOMBA M.M.		EQUIPO PULGADA	MINIMO POZO	A LA DESCARGA	220	440
JP-210-Ic-ME-400	40	1	1720	770	280	11	12	8"	3 X 0	3 X 04
JP-210-Ib-ME 500	50	1	1825	770	312	11	12"	8"	3 X 0	3 X 04
JP-210-Ia-ME-600	60	1	2040	940	329	11	12"	8"	3 X 0	3 X 04
JP-210-I-ME-750	75	1	2120	940	359	11	12"	8"	3 X 2/2	3 X 02
JP-210-IIb-ME-1000	100	2	2360	940	494	11	12"	8"		3 X 0
JP-210-IIa-ME-1250	125	2	2280	1110	376	11	12"	8"		3 X 0
JP-210-IIIb-ME-1500	150	3	2297	1110	414	11	12"	8"		3 X 2/2
JP-210-IIIa-PT-2000	200	3	2530	1110	511	11	12"	8"		3 X 2/0
JP-210-IVb-PT-2000	200	4	2665	1420	548	11	12"	8"		3 X 2/0
JP-210-IVa-PT-2500	250	4	2865	1420	571	11	12"	8"		3 X 00/00
JP-210-IV-PT-3000	300	4	2865	1420	566	11	12"	8"		3 X 00/00

BOMBA ›

Bomba tipo sumergible
Motor tipo sumergible
Impulsor tipo cerrado
Descarga tipo superior

MOTOR SUMERGIBLE ›

Potencia: Dependiendo de nº de tazones
Velocidad: 3450 revoluciones por minuto
Voltaje: 220 volts / 440 volts
Frecuencia: 60 hertz
Fases: 3 trifásico

MATERIALES



PIEZA DE SUCCIÓN	ASTM 30 KSI
TAZON	ASTM 30 KSI
IMPULSOR	SAE 63
FLECHA	ASTMA 1045
TIRANTES	ASTM 97
VÁLVULA CHECK	ASTM 30 KSI
COPE	ASTMA 416

CONDICIONES DE BOMBEO



TEMPERATURA MÁXIMA DE 30° C

- Sumergencia mínima de 3 mts sobre el nivel dinámico.
- Densidad máxima de 1050 kg/mt cúbico.
- Contenido máx. de sólidos libres 2.5 kg / mt. 3.
- Contenido máx. de sólidos disueltos .50 kg/mt. 3.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

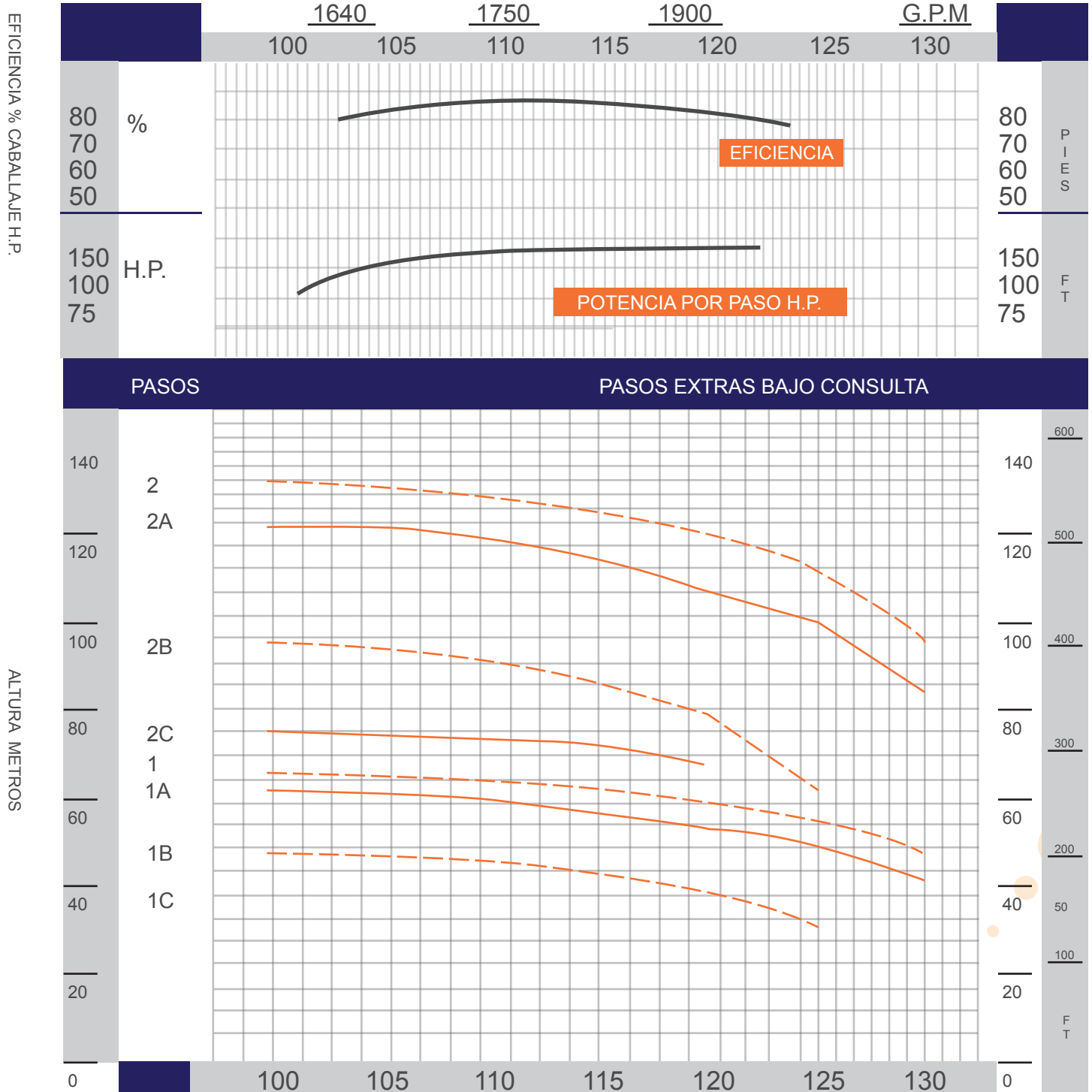
- La vida de las bombas sumergibles depende de las características de su medio.
- Se recomienda su trabajo en agua limpia, libre de sales corrosivas, arena o gas.
- La temperatura no debe ser mayor a los 30 °C ni menor a 7 °C.
- La bomba debe estar sumergida mas de 3 mts. Y no más de 125 mts., sobre el nivel dinámico.
- La bomba no debe operar más de 4 min. A válvula cerrada; ni estrangular más del 75%.

› BOMBA MODELO JP-250

CURVA CARACTERÍSTICA

R.P.M 3450

DE 90 A 120 L.P.S.



› BOMBA MODELO JP-250

3450 R.P.M.

CARACTERÍSTICAS

DE 90 A 120 L.P.S

BOMBA-MOTOR	POTENCIA HP	TAZON PZ	LONGITUD		PESO KG	DIÁMETRO (PULGADAS)			SALIDA DE CABLE	
			TOTAL M.M.	BOMBA M.M.		EQUIPO PULGADA	MINIMO POZO	A LA DESCARGA	220	440
JP-250-Ic-ME-850	85	1	2360	1080	505	11	12	8"		3 X 0
JP-210-Ib-ME 1000	100	1	2360	1080	524	11	12"	8"		3 X 0
JP-250-Ia-ME-1250	125	1	2595	1080	561	11	12"	8"		3 X 2/2
JP-250-I-PT-1500	150	1	2675	1260	652	11	12"	8"		3 X 2/0
JP-250-IIc-PT-1750	175	2	2975	1260	685	11	12"	8"		3 X 00/00
JP-250-IIb-PT-2000	200	2	2975	1260	709	11	12"	8"		3 X 00/00

BOMBA ›

Bomba tipo sumergible
Motor tipo sumergible
Impulsor tipo cerrado
Descarga tipo superior

MOTOR SUMERGIBLE ›

Potencia: Dependiendo de n° de tazones
Velocidad: 3450 revoluciones por minuto
Voltaje: 220 volts / 440 volts
Frecuencia: 60 hertz
Fases: 3 trifásico

MATERIALES

PIEZA DE SUCCIÓN	ASTM 30 KSI
TAZON	ASTM 30 KSI
IMPULSOR	SAE 63
FLECHA	ASTMA 1045
TIRANTES	ASTM 97
VÁLVULA CHECK	ASTM 30 KSI
COPE	ASTMA 416

CONDICIONES DE BOMBEO

TEMPERATURA MÁXIMA DE 30° C

- Sumergencia mínima de 3 mts sobre el nivel dinámico.
- Densidad máxima de 1050 kg/mt cúbico.
- Contenido máx. de sólidos libres 2.5 kg / mt. 3.
- Contenido máx. de sólidos disueltos .50 kg/mt. 3.

CARACTERÍSTICAS GENERALES



- La vida de las bombas sumergibles depende de las características de su medio.
- Se recomienda su trabajo en agua limpia, libre de sales corrosivas, arena o gas.
- La temperatura no debe ser mayor a los 30 °C ni menor a 7 °C.
- La bomba debe estar sumergida mas de 3 mts. Y no más de 125 mts., sobre el nivel dinámico.
- La bomba no debe operar más de 4 min. A válvula cerrada; ni estrangular más del 75%.

MOTORES

> MOTORES

PLACA DE EQUIPO INTEGRAL

BOMBAS SUMERGIBLES OTORGA, S.A. DE C.V.			
TIPO	<input type="text"/>	No.	<input type="text"/>
	BOMBA		MOTOR
Q/MIN	<input type="text"/>	VOLT	<input type="text"/>
HMAN/MTS.	<input type="text"/>	AMP	<input type="text"/>
IMPULSORES	<input type="text"/>	COM	<input type="text"/>
		CV	<input type="text"/>
		KW	<input type="text"/>
		PER	<input type="text"/>
		REVOLUCIONES	<input type="text"/>
			<input type="text"/>
LEÓN, GTO. MEX		HECHO EN MÉXICO	

SIMBOLOGÍA

Tipo	- modelo de bomba y motor
No.	- número de serie
Q'/min	- gasto
Hman/mts.	- altura
Impulsores	- no. De impulsores
Volt.	- voltaje al que trabaja el motor
Amp.	- amperaje al que trabaja el motor
Con.	- tipo de conexión
Cv	- caballos del motor nominal
Kw	- potencia nominal del motor
Per	- armador
Revoluciones	- revoluciones por minuto del equipo

> MOTORES

PLACA DEL MOTOR

BOMBAS SUMERGIBLES OTORGA, S.A. DE C.V.			
MOTOR	No. <input type="text"/>		
MODELO <input type="text"/>	VOLT	AMP	COM
	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	CV	KW	PER
	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	REVOLUCIONES		
	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
LEÓN, GTO. MEX	HECHO EN MÉXICO		

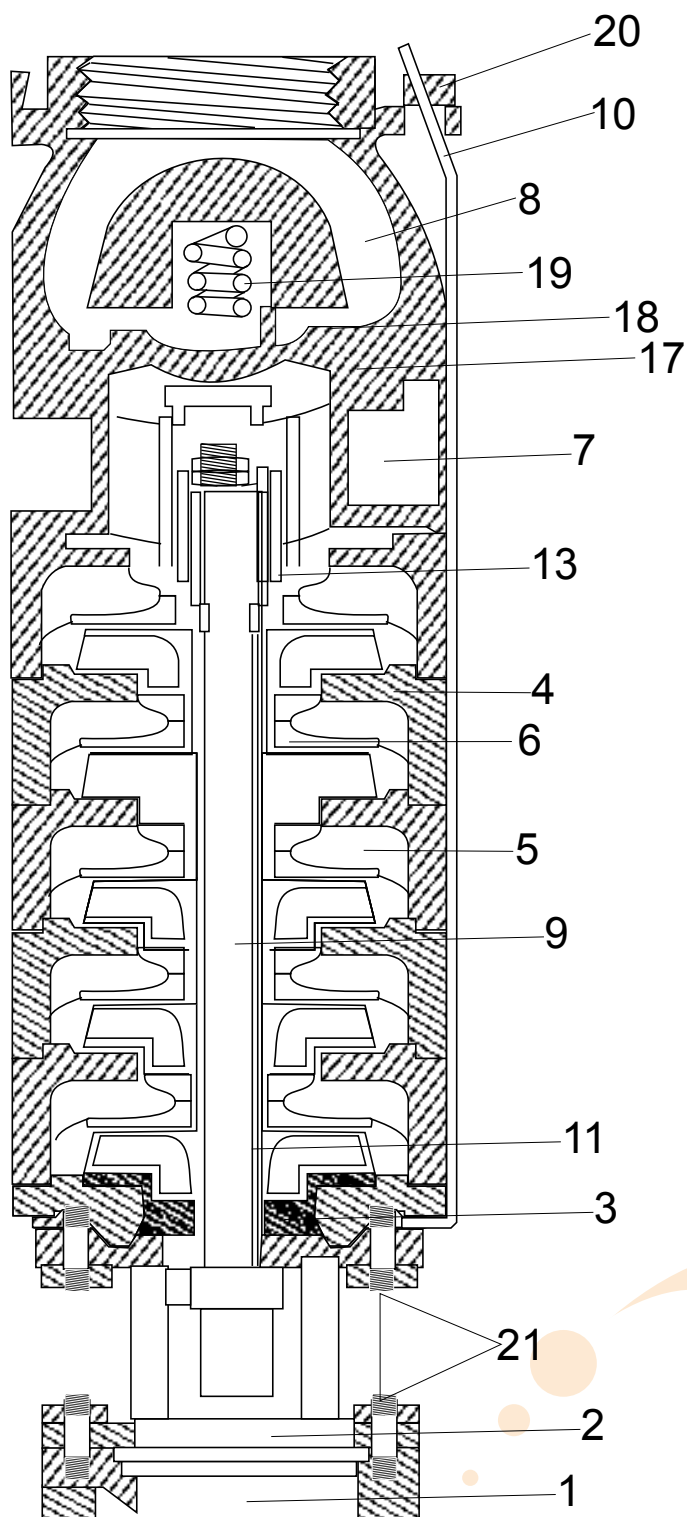
SIMBOLOGÍA

No.	- número de serie
MODELO	- modelo del motor
Volt.	- voltaje al que trabaja el motor
Amp.	- amperaje al que trabaja el motor
Con.	- tipo de conexión
Cv	- caballos del motor nominal
Kw	- potencia nominal del motor
Per	- armador
Revoluciones	- revoluciones por minuto del equipo

> BOMBAS Y SUS COMPONENTES

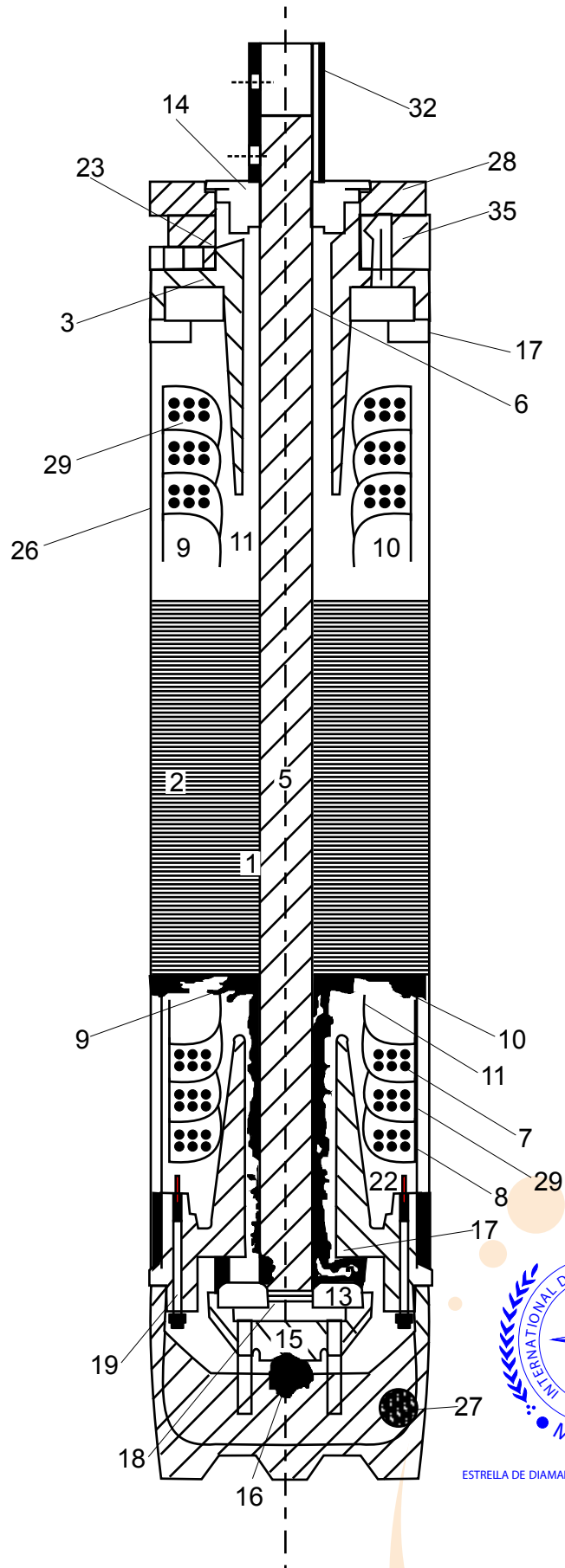
COMPONENTES

1. Pieza de conexión
2. Pieza de succión
3. Pieza de tirantes
4. Tazón
5. Directriz
6. Impulsor
7. Chumacera superior
8. Válvula
9. Flecha de bomba
10. Tirantes
11. Cuña
12. Rondana de bronce
13. Casquillo de acero
14. Buje de neopreno
15. Tuercas de acero
16. Tapón de plástico
17. Rondana de válvula
18. Plato de válvula
19. Resorte de válvula
20. Tuercas
21. Birlos



> MOTOR Y SUS COMPONENTES

1. Rotor
2. Estator
3. Chumacera Superior
4. Chumacera Inferior
5. Flecha de Rotor
6. Casquillo Cojinete Superior de Rotor
7. Casquillo Cojinete Inferior de Rotor
8. Bujes Cojinetes de Rotor
9. Remate de Cobre Corta Circuito de Rotor
10. Remate de Bronce de Estator
11. Anillo de Balanceo de Rotor
12. Disco de Rangua
13. Zapata de Cojinete de Rangua
14. Guarda Arena
15. Disco Basculante
16. Calota
17. Seguro Alambre
18. Seguro Seguer
19. Birlos de Anclaje
20. Birlos de Anclaje
21. Tuerca de Birlo
22. Anillo de Anclaje
23. Sellos
24. Base de Motor
25. Cable de Salida
26. Camisa de Estator
27. Tapón de Vaciado de Agua
28. Pieza de Conexión
29. Bobinas del Motor
30. Lámina de Rotor
31. Lámina de Estator
32. Cople
33. Soldadura para Rotor
34. Modelos de Motores
35. Tapón de Llenado de Agua



ESTRELLA DE DIAMANTE INTERNACIONAL A LA CALIDAD

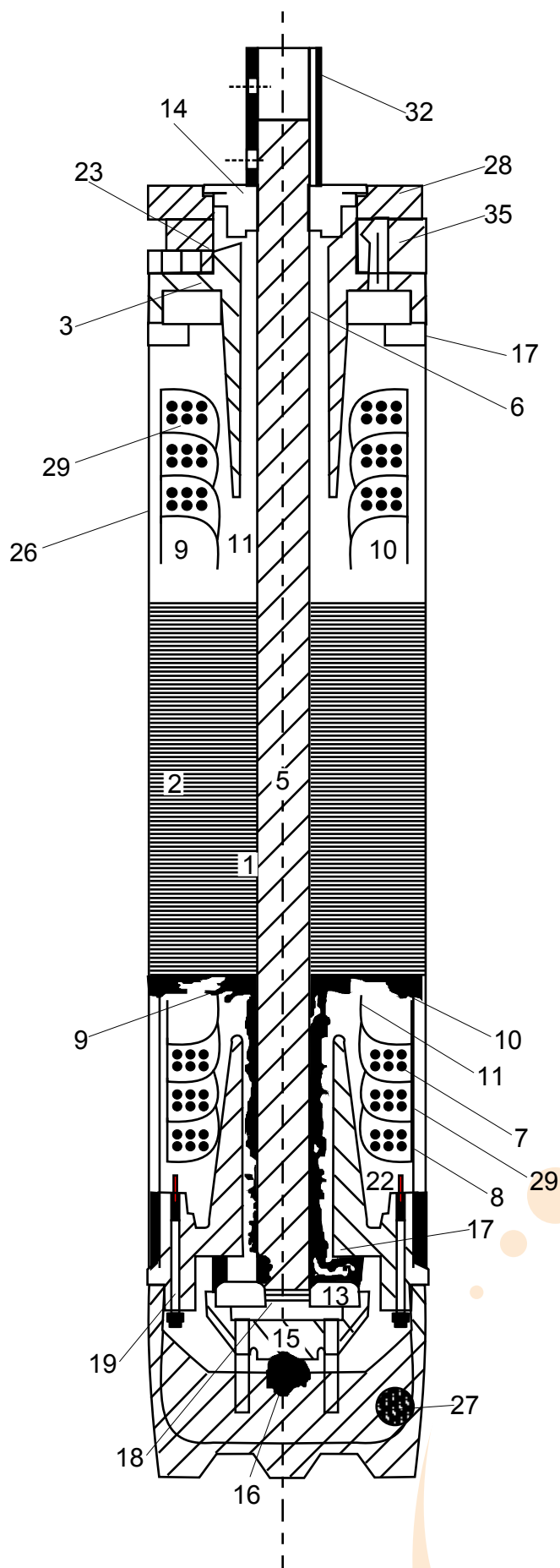
MOTOR

MODELO OR

> MOTOR MODELO OR

COMPONENTES

1. Rotor
2. Estator
3. Chumacera Superior
4. Chumacera Inferior
5. Flecha de Rotor
6. Casquillo Cojinete Superior de Rotor
7. Casquillo Cojinete Inferior de Rotor
8. Bujes Cojinetes de Rotor
9. Remate de Cobre Corta Circuito de Rotor
10. Remate de Bronce de Estator
11. Anillo de Balanceo de Rotor
12. Disco de Rangua
13. Zapata de Cojinete de Rangua
14. Guarda Arena
15. Disco Basculante
16. Calota
17. Seguro Alambre
18. Seguro Seguer
19. Birlos de Anclaje
20. Birlos de Anclaje
21. Tuerca de Birlo
22. Anillo de Anclaje
23. Sellos
24. Base de Motor
25. Cable de Salida
26. Camisa de Estator
27. Tapón de Vaciado de Agua
28. Pieza de Conexión
29. Bobinas del Motor
30. Lámina de Rotor
31. Lámina de Estator
32. Cople
33. Soldadura para Rotor
34. Modelos de Motores
35. Tapón de Llenado de Agua



> MOTOR MODELO OR

FASES	MODELO	VOLTS	HP	Hz	AMP	kW	EFICIENCIA		FACTOR DE POTENCIA		AMP	DESV. %	AXIAL Kgs.
							75%	100%	75%	100%			
3	OR -15	220	1.5	60	5	1.1	0.66	0.67	0.74	0.80	36.7	4	930
3	OR - 15	440	1.5	60	3	1.1	0.66	0.67	0.74	0.80	18.4	4	930
3	OR - 20	220	2	60	7	1.5	0.66	0.67	0.74	0.80	47.6	4	930
3	OR - 20	440	2	60	4	1.5	0.66	0.67	0.74	0.80	23.8	4	930
3	OR - 25	220	2.5	60	8	1.9	0.66	0.67	0.74	0.80	56.4	4	930
3	OR - 25	440	2.5	60	4	1.9	0.66	0.67	0.74	0.80	27.9	4	930
3	OR - 40	220	4	60	13	3.0	0.71	0.72	0.80	0.83	90.4	4	930
3	OR - 40	440	4	60	7	3.0	0.71	0.72	0.80	0.83	44.9	4	930
3	OR - 50	220	5	60	17	3.7	0.71	0.72	0.81	0.84	112.9	4	930
3	OR - 50	440	5	60	8	3.7	0.71	0.72	0.81	0.84	56.4	4	930
3	OR - 75	220	7.5	60	24	5.6	0.72	0.73	0.78	0.85	163.2	4	1,020
3	OR - 75	440	7.5	60	12	5.6	0.72	0.73	0.78	0.85	81.6	4	1,020
3	OR - 100	220	10	60	30	7.5	0.75	0.76	0.82	0.81	202	4	1,020
3	OR - 100	440	10	60	15	7.5	0.75	0.76	0.82	0.81	100.6	4	1,020
3	OR - 130	220	13	60	39	9.7	0.78	0.79	0.82	0.84	262.5	4	1,020
3	OR - 130	440	13	60	19	9.7	0.78	0.79	0.82	0.84	131.9	4	1,020
3	OR - 160	220	16	60	48	11.9	0.78	0.79	0.82	0.80	323	4	1,020
3	OR - 160	440	16	60	24	11.9	0.78	0.79	0.82	0.80	161.2	4	1,020
3	OR - 200	220	20	60	59	14.9	0.80	0.81	0.79	0.80	403.9	4	1,020
3	OR - 200	440	20	60	30	14.9	0.80	0.81	0.79	0.80	202	4	1,020

■ VENTAJAS DEL MOTOR SUMERGIBLE OTORGA:

■ FUNCIONAMIENTO SILENCIOSO

■ NO EXISTE PELIGRO DE CONTAMINAR EL AGUA

■ MINIMO COSTO DE INSTALACIÓN

■ MANTENIMIENTO NULO POR CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN

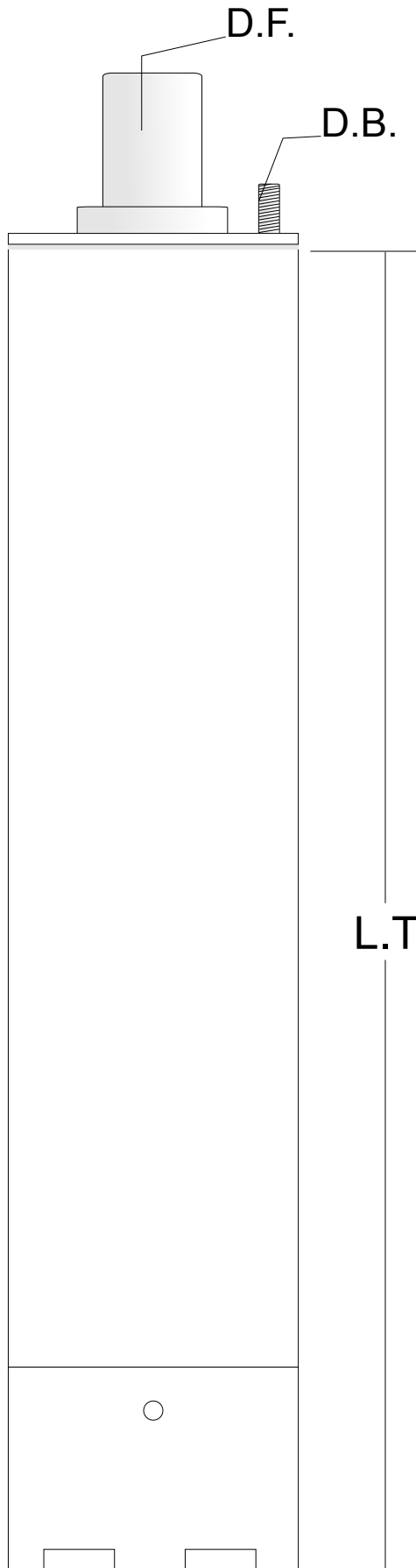
■ MÁXIMA ECONOMIA

■ POTENCIA DEL MOTOR HASTA 20 CP

■ VELOCIDAD DE GIRO: 3450 rpm @ 60 cps

PIEZA	MATERIAL
BASE	AST M 30 KSI
CHUMACER A	AST M 30 KSI
BIRLOS CON	AST M A 307
COPL E	AST M A 410
ROT OR	AST M A 1045
LAMINA	AST M M - 19
CASQU ILLO DE	SA E 63
COJI NET E	CDA 952
RANGU A	KAB E 07451

> MOTOR MODELO OR



MOTOR OR					
MODELO	C.V.		LARGO TOTAL	DIAMETRO	DIAMETRO
	H.P.	KGS.	MM.	MM.	MINIMO POZO
OR - 15	1.5	43	619	141	152
OR - 20	2	44	619	141	152
OR - 25	2.5	45	619	141	152
OR - 40	4	47	669	141	152
OR - 50	5	50	719	141	152
OR - 75	7.5	64	839	141	152
OR - 100	10	64	839	141	152
OR - 130	13	65	839	141	152
OR - 160	16	74	929	141	152
OR - 200	20	78	969	141	152

DIÁMETRO DE LA FLECHA DE ROTOR

24 M. M.

DIÁMETRO DEL BIRLO

3 / 8 IN

D.F. DIAMETRO FLECHA

D.B. DIAMETRO BIRLO

L.T. LARGO TOTAL

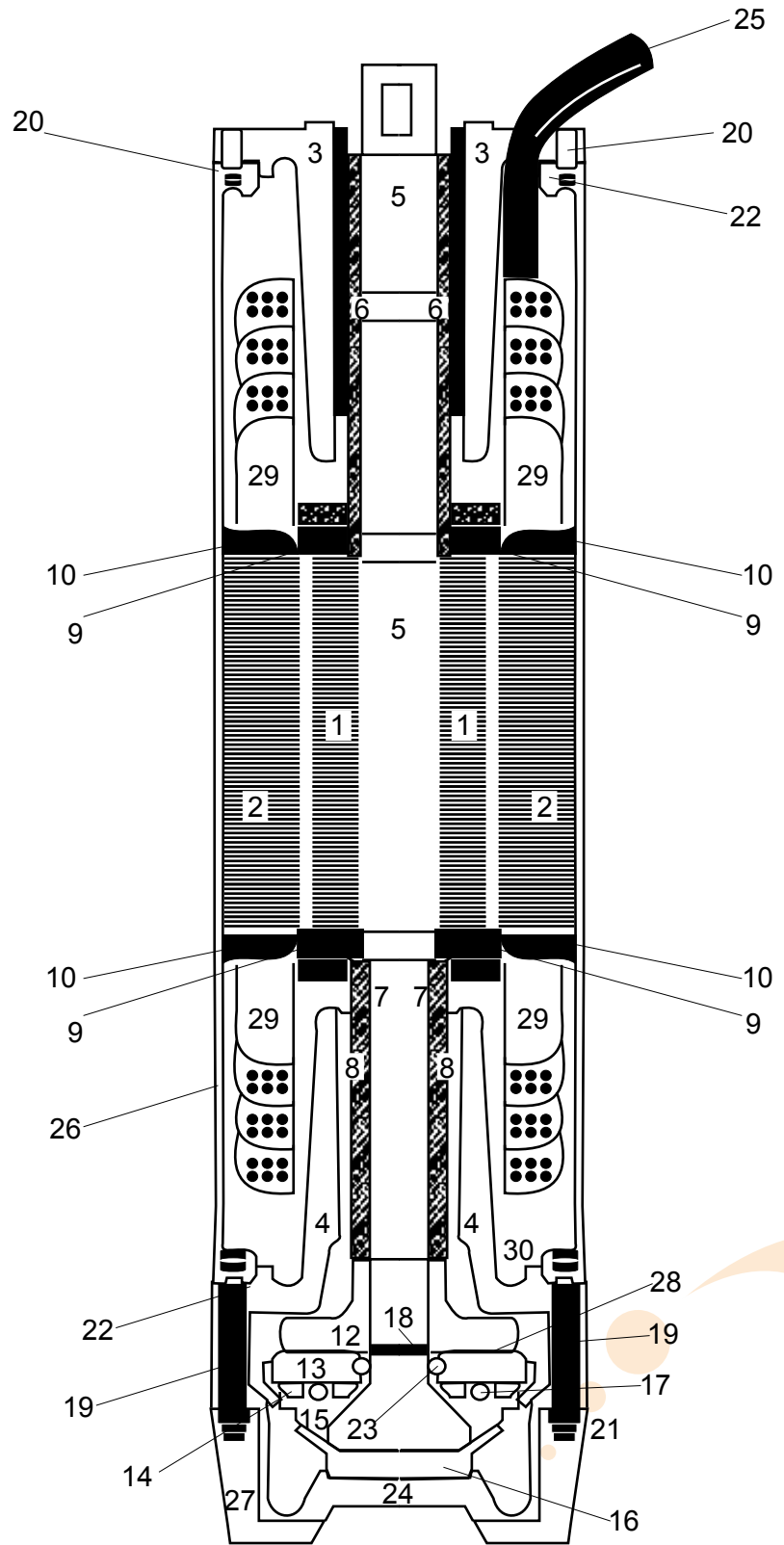
MOTOR

MODELO **ORG**

> MOTOR MODELO ORG

COMPONENTES

1. Rotor
2. Estator
3. Chumacera Superior
4. Chumacera Inferior
5. Flecha de Rotor
6. Casquillo Cojinete Superior de Rotor
7. Casquillo Cojinete Inferior de Rotor
8. Bujes Cojinetes de Rotor
9. Remate de Cobre Corta Circuito de Rotor
10. Remate de Bronce de Estator
11. Anillo de Balanceo de Rotor
12. Disco de Rangua
13. Zapata de Cojinete de Rangua
14. Jaula de bolas
15. Disco Basculante
16. Calota
17. Bolas de acero
18. Seguro Seguer
19. Birlos de Anclaje
20. Birlos de Anclaje
21. Tuerca de Birlo
22. Anillo de Anclaje
23. Aro toroide
24. Base de Motor
25. Cable de Salida
26. Camisa de Estator
27. Tapón de Vaciado de Agua
28. Pasta de disco de Rangua
29. Bobinas del Motor
30. Lámina de Rotor
31. Lámina de Estator
32. Cople de garra
33. Soldadura para Rotor
34. Modelos de Motores



> MOTOR MODELO ORG

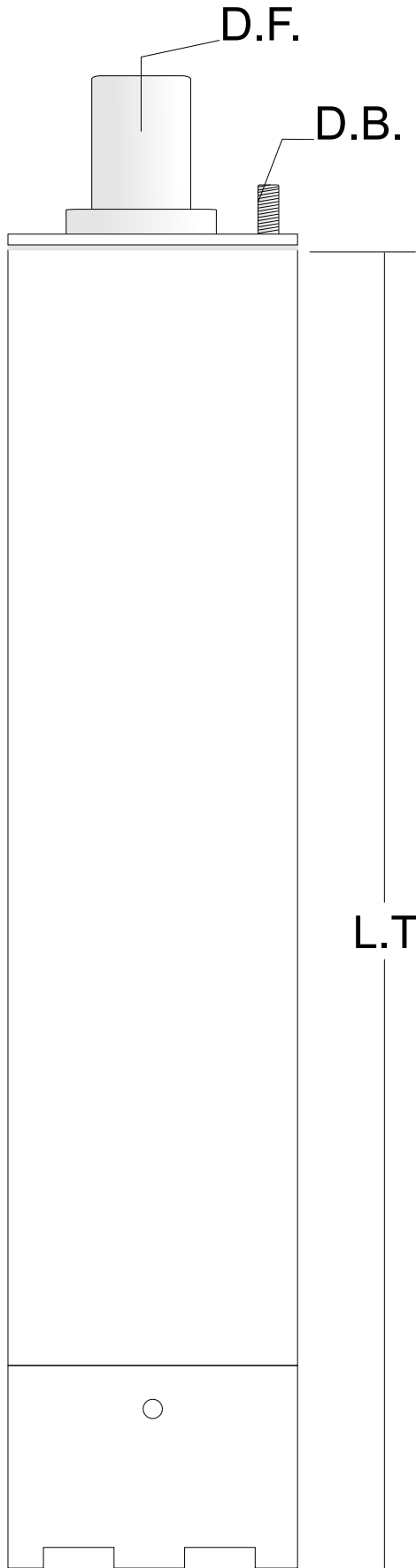
MOTOR ORG

FASES	MODELO	VOLTS	H.P.	Hz	AMP	kW	EFICIENCIA		FACTOR DE POTENCIA		DESV. AXIAL		
							75%	100%	75%	100%	AMP	%	Kgs.
3	ORG- 16 0	220	16	60	43	11.9	0.78	0.79	0.81	0.86	292	5	1,0 20
3	ORG- 16 0	440	16	60	22	11.9	0.78	0.79	0.81	0.86	146	5	1,0 20
3	ORG- 20 0	220	20	60	56	14.9	0.80	0.82	0.81	0.86	381	5	2,1 80
3	ORG- 20 0	440	20	60	28	14.9	0.80	0.82	0.81	0.86	190	5	2,1 80
3	ORG- 25 0	220	25	60	70	18.6	0.80	0.82	0.81	0.86	476	5	2,1 80
3	ORG- 25 0	440	25	60	35	18.6	0.80	0.82	0.81	0.86	238	5	2,1 80
3	ORG- 30 0	220	30	60	83	22.4	0.81	0.83	0.82	0.86	564	5	2,1 80
3	ORG- 30 0	440	30	60	42	22.4	0.81	0.83	0.82	0.86	282	5	2,1 80
3	ORG- 35 0	220	35	60	98	26.1	0.82	0.84	0.83	0.87	666	5	2,3 50
3	ORG- 35 0	440	35	60	49	26.1	0.82	0.84	0.83	0.87	333	5	2,3 50
3	ORG- 40 0	220	40	60	112	5.6	0.82	0.84	0.82	0.86	762	5	2,3 50
3	ORG- 40 0	440	40	60	56	29.8	0.82	0.84	0.82	0.86	381	5	2,3 50
3	ORG- 50 0	220	50	60	142	37.3	0.83	0.86	0.83	0.86	966	5	2,7 50
3	ORG- 50 0	440	50	60	71	37.3	0.83	0.86	0.83	0.86	483	5	2,7 50
3	ORG- 75 0	220	75	60	230	55.9	0.84	0.87	0.84	0.87	1,5 64	5	2,7 50
3	ORG- 75 0	440	75	60	115	55.9	0.84	0.87	0.84	0.87	782	5	2,7 50

- VENTAJAS DEL MOTOR SUMERGIBLE OTORGA:
- FUNCIONAMIENTO SILENCIOSO
- NO EXISTE PELIGRO DE CONTAMINAR EL AGUA
- MINIMO COSTO DE INSTALACIÓN
- MANTENIMIENTO NULO POR CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN
- MÁXIMA ECONOMIA
- POTENCIA DEL MOTOR DE 40 A 125 CP
- VELOCIDAD DE GIRO: 3450 rpm @ 60 cps
- TENSION DE SERVICIO: 440 220 V EN 3 HILOS 2 POLOS

PIEZA	MATERIAL
BASE	AST M 30 KSI
CHUMACERAS	AST M 30 KSI
BIRLOS CON	AST M A 307
COPL E	AST M A 410
ROTOR	AST M A 1045
LAMINA	AST M M - 19
CASQUILLO DE	SA E 63
COJINETE	CDA 652
RANGUA	KABE 07451

> MOTOR MODELO ORG

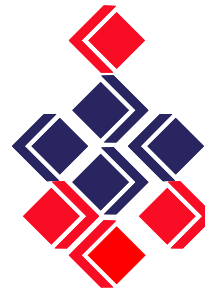


MOTOR ORG					
MODELO	C.V.	PESO	LARGO	DIAMETRO	DIAMETRO
	H.P.	KGS.	TOTAL		MINIMO
			M.M.	M.M.	POZO
ORG - 160	16	88	715	177	203
ORG - 200	20	90	715	177	203
ORG - 250	25	100	815	177	203
ORG - 300	30	123	965	177	203
ORG - 350	35	129	995	177	203
ORG - 400	40	135	995	177	203
ORG - 500	50	145	1,115	177	203
ORG - 750	75	160	1,232	177	203

DIÁMETRO DE LA FLECHA DE ROTOR
230 M. M.

DIÁMETRO DEL BIRLO
3/8 IN

D.F. DIAMETRO FLECHA
D.B. DIAMETRO BIRLO
L.T. LARGO TOTAL



INTERNATIONAL AWARD
FOR COMMERCIAL PRESTIGE
AND THE BEST TRADE NAME

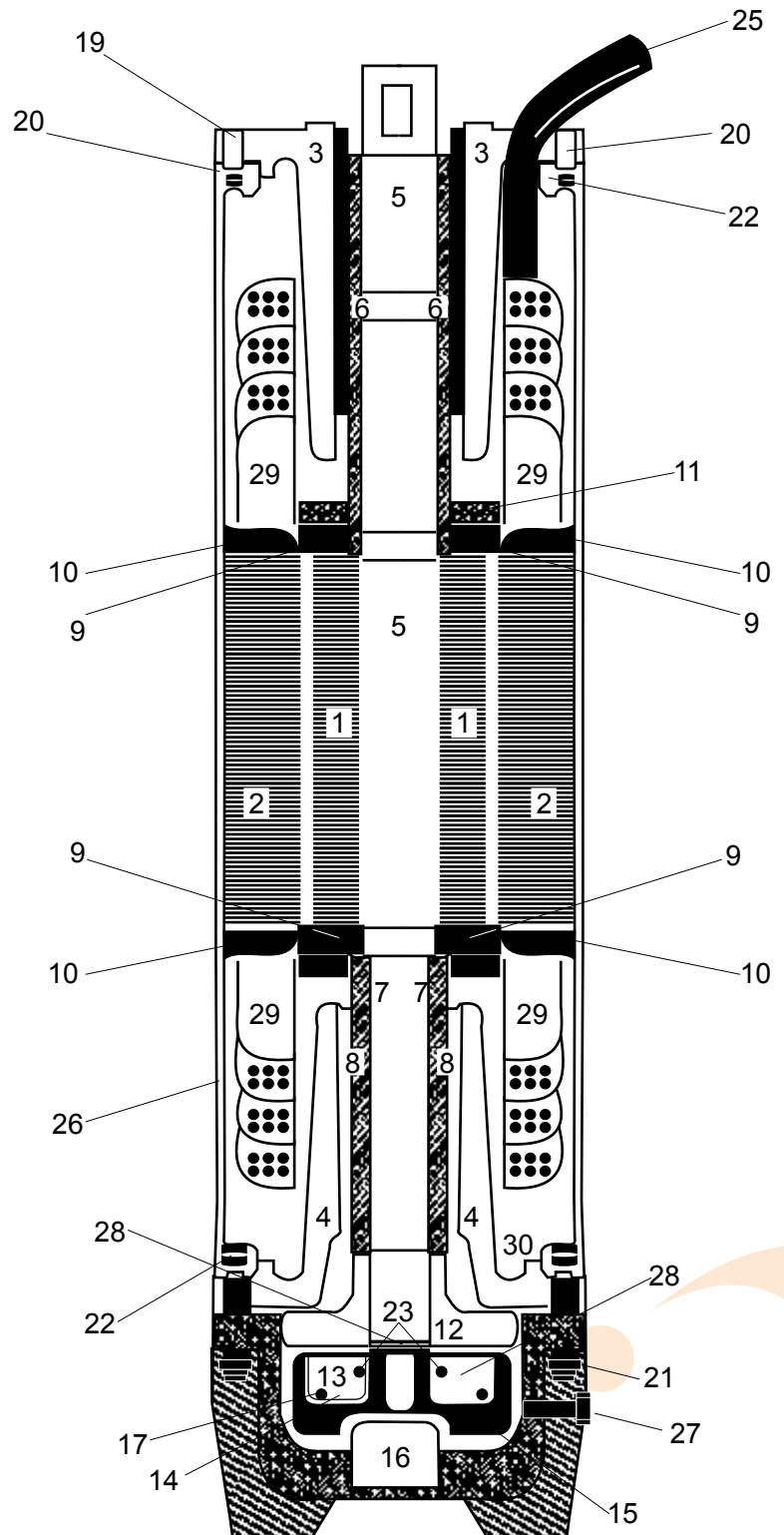
MOTOR

MODELO **ME**

> MOTOR MODELO ME

COMPONENTES

1. Rotor
2. Estator
3. Chumacera Superior
4. Chumacera Inferior
5. Flecha de Rotor
6. Casquillo Cojinete Superior de Rotor
7. Casquillo Cojinete Inferior de Rotor
8. Bujes Cojinetes de Rotor
9. Remate de Cobre Corta Circuito de Rotor
10. Remate de Bronce de Estator
11. Anillo de Balanceo de Rotor
12. Disco de Rangua
13. Zapata de Cojinete de Rangua, segmentos
14. Jaula de bolas
15. Disco Basculante
16. Calota
17. Bolas de acero
18. Seguro Seguer
19. Birlos de Anclaje
20. Birlos de Anclaje
21. Tuerca de Birlo
22. Anillo de Anclaje
23. Aro toroide
24. Base de Motor
25. Cable de Salida
26. Camisa de Estator
27. Tapón de Vaciado de Agua
28. Pasta de disco de Rangua
29. Bobinas del Motor
30. Lámina de Rotor
31. Lámina de Estator
32. Cople de garra
33. Soldadura para Rotor
34. Modelos de motores



> MOTOR MODELO ME

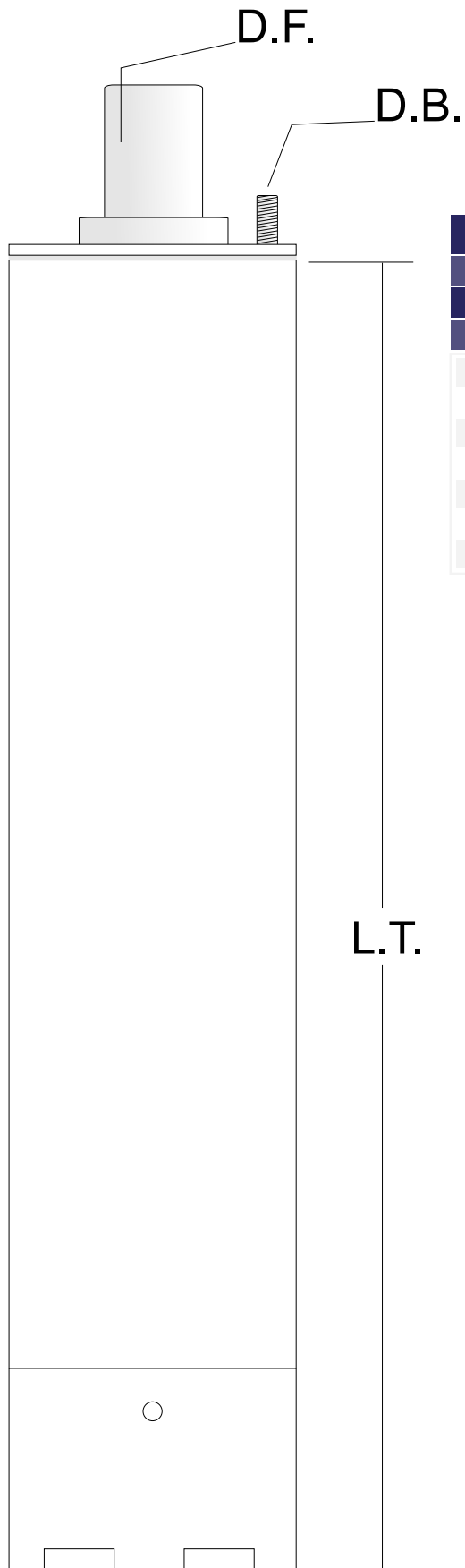
MOTOR ME

FASES	MODELO	VOLTS	H.P.	Hz	AMP	kW	EFICIENCIA		FACTORES DE POTENCIA		ROT. BLO.	MAX. DESV.	EMP. AXIAL
							75%	100%	75%	100%			
3	ME-50 0	220	50	60	136	37.3	0.79	0.81	0.83	0.86	925	5	2,350
3	ME-50 0	440	50	60	68	37.3	0.79	0.81	0.83	0.86	462	5	2,350
3	ME-60 0	220	60	60	162	44.7	0.83	0.85	0.83	0.86	1,102	5	2,350
3	ME-60 0	440	60	60	81	44.7	0.83	0.85	0.83	0.86	551	5	2,350
3	ME-75 0	220	75	60	196	55.9	0.83	0.87	0.82	0.86	1,333	5	3,500
3	ME-75 0	440	75	60	98	55.9	0.83	0.87	0.82	0.86	666	5	3,500
3	ME-85 0	220	85	60	222	63.4	0.83	0.87	0.82	0.86	1,510	5	3,500
3	ME-85 0	440	85	60	111	63.4	0.83	0.87	0.82	0.86	755	5	3,500
3	ME-10 00	220	100	60	264	74.6	0.84	0.86	0.81	0.86	1,795	5	4,150
3	ME-10 00	440	100	60	132	74.6	0.84	0.86	0.81	0.86	898	5	4,150
3	ME-12 50	220	125	60	324	93.2	0.84	0.86	0.81	0.86	2,203	5	4,150
3	ME-12 50	440	125	60	162	93.2	0.84	0.86	0.81	0.86	1,102	5	4,150
3	ME-20 00	440	200	60	260	149	0.86	0.87	0.86	0.87	1,768	5	4,150

- VENTAJAS DEL MOTOR SUMERGIBLE OTORGA:
- FUNCIONAMIENTO SILENCIOSO
- NO EXISTE PELIGRO DE CONTAMINAR EL AGUA
- MINIMO COSTO DE INSTALACIÓN
- MANTENIMIENTO NULO POR CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN
- MÁXIMA ECONOMIA
- POTENCIA DEL MOTOR DE 10 A 75 CP
- VELOCIDAD DE GIRO: 3450 rpm @ 60 cps
- TENSION DE SERVICIO: 440 220 V EN 3 HILOS 2 POLOS

PIEZA	MATERIAL
BASE	ASTM 30 KSI
CHUMACERAS	ASTM 30 KSI
BIRLOS CON	ASTM A 307
COUPLE	ASTM A 410
ROTOR	ASTM A 1045
LA MINA	ASTM M - 19
CASQUILLO DE	SAE 63
COJINETE	CDA 952
RANGUA	KABE 07451

> MOTOR MODELO ME



MOTOR ME					
MODELO	C.V.	PE SO	LA RGO	DIAMET RO	DIAMET RO
	H.P.	KGS.	TOT AL	MINIMO	POZO
			M.M.	M.M.	
ME-50 0	50	159	884	215	254
ME-60 0	60	164	884	215	254
ME-75 0	75	191	1,04 1	215	254
ME-85 0	85	200	1,04 1	215	254
ME-10 00	100	221	1,13 1	215	254
ME-12 50	125	250	1,28 2	215	254
ME-20 00	200	289	1,48 2	215	254

DIÁMETRO DE LA FLECHA DE ROTOR
35 M. M.

DIÁMETRO DEL BIRLO
3 / 8 IN

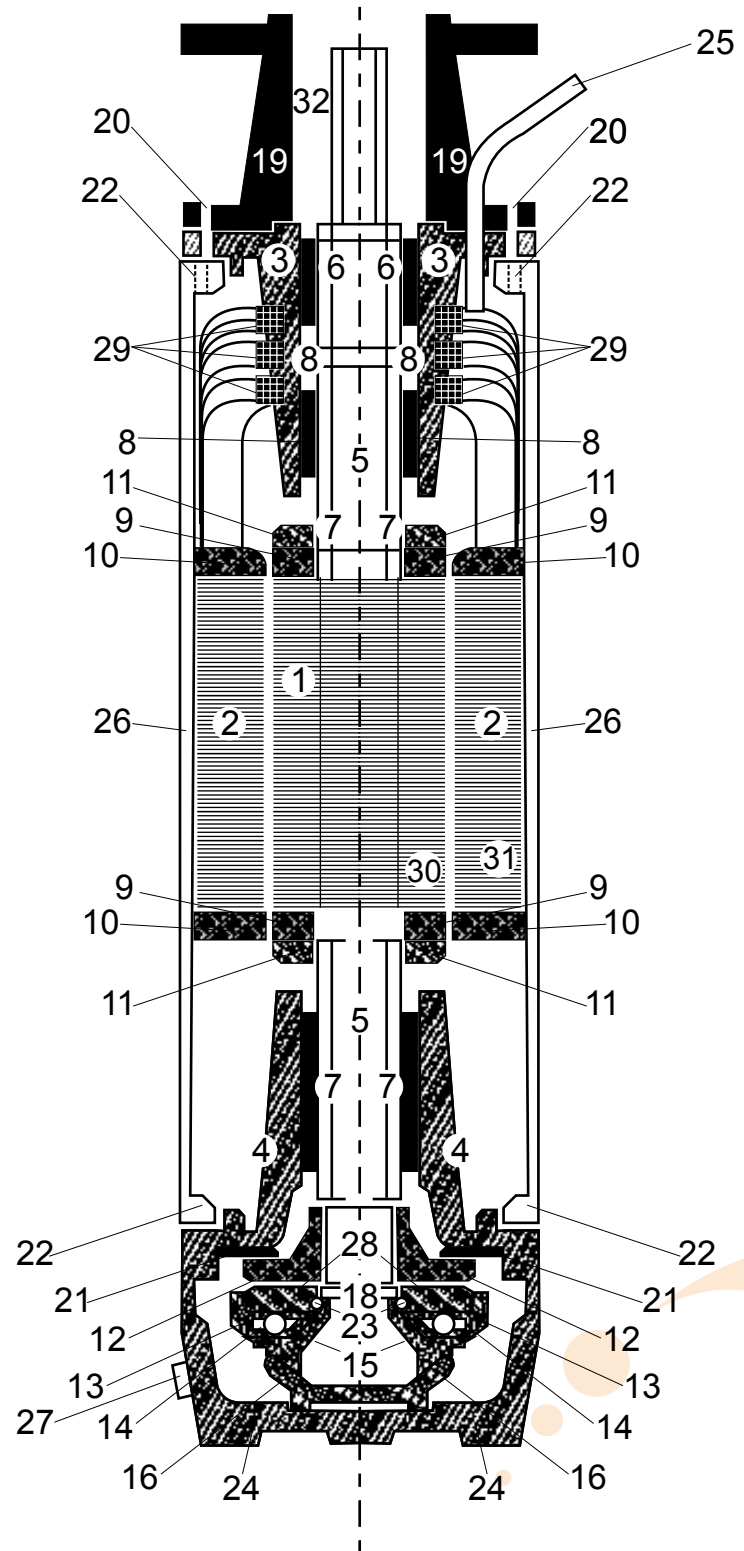
D.F. DIAMETRO FLECHA
D.B. DIAMETRO BIRLO
L.T. LARGO TOTAL

MOTOR

MODELO **PT**

> MOTOR MODELO PT COMPONENTES

1. Rotor
2. Estator
3. Chumacera Superior
4. Chumacera Inferior
5. Flecha de Rotor
6. Casquillo Cojinete Corto de Rotor
7. Casquillo Cojinete Largo de Rotor
8. Bujes Cojinetes de Rotor
9. Remate de Cobre Corta Circuito de Rotor
10. Remate de Bronce de Estator
11. Anillo de Balanceo de Rotor
12. Disco de Rangua
13. Zapata de Cojinete de Rangua, segmentos
14. Jaula de bolas
15. Disco Basculante
16. Calota
17. Bolas de acero
18. Seguro Seguer
19. Pieza de conexión
20. Birlos de Anclaje
21. Contra angua
22. Anillo de Sujeción
23. Aro toroide
24. Base de Motor
25. Cable de Salida
26. Camisa de Estator
27. Tapón de Vaciado de Agua
28. Pasta de disco de Rangua
29. Bobinas del Motor
30. Lámina de Rotor
31. Lámina de Estator
32. Cople rígido
33. Soldadura para Rotor
34. Modelos de motores



> MOTOR MODELO PT

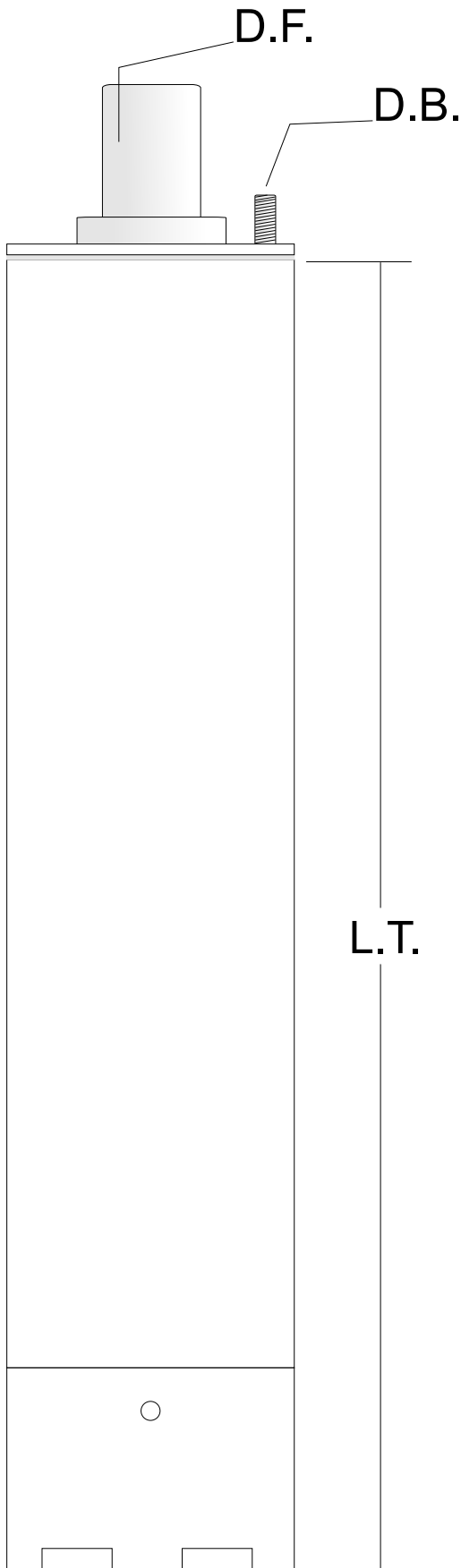
MOTOR PT

FASE S	MODELO	VOLT S	H.P.	Hz	AMP	kW	EFI CI EN CIA		FACT OR POT EN CIA		ROT .	MAX.	EM P.
							75%	100 %	75%	100 %	BLO .	DE SV .	AXIAL
											AMP.	%	Kgs .
3	PT - 10 00	220	100	60	256	74.6	0.85	0.86	0.81	0.85	2,099	5	6,450
3	PT - 10 00	440	100	60	128	74.6	0.85	0.86	0.81	0.85	1,050	5	6,450
3	PT - 12 50	220	125	60	330	93.2	0.85	0.86	0.81	0.85	2,706	5	6,450
3	PT - 12 50	440	125	60	165	93.2	0.85	0.86	0.81	0.85	1,353	5	6,450
3	PT - 15 00	440	150	60	195	111.9	0.85	0.86	0.81	0.85	1,599	5	6,450
3	PT - 17 50	440	175	60	230	130.5	0.85	0.86	0.81	0.85	1,886	5	6,450
3	PT - 20 00	440	200	60	265	149.1	0.85	0.86	0.81	0.85	2,173	5	6,450
3	PT - 25 00	440	250	60	336	186.4	0.85	0.86	0.81	0.85	2,755	5	6,450
3	PT - 30 00	440	300	60	390	223.7	0.85	0.86	0.85	0.87	3,198	5	6,450
3	PT - 35 00	440	350	60	442	261.0	0.85	0.86	0.85	0.87	3,624	5	6,450
3	PT - 40 00	440	400	60	511	298.3	0.85	0.86	0.85	0.87	4,190	5	6,450

- VENTAJAS DEL MOTOR SUMERGIBLE OTORGA:
- FUNCIONAMIENTO SILENCIOSO
- NO EXISTE PELIGRO DE CONTAMINAR EL AGUA
- MINIMO COSTO DE INSTALACIÓN
- MANTENIMIENTO NULO POR CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN
- MÁXIMA ECONOMIA
- POTENCIA DEL MOTOR DE 100 A 400 CP
- VELOCIDAD DE GIRO: 3450 rpm @ 60 cps
- TENSION DE SERVICIO: 440 220 V EN 3 HILOS

PIEZA	MATE RIAL
BASE	ASTM 30 KSI
CHUMACERAS	ASTM 30 KSI
BIRLOS CON	ASTM A 307
COPE	ASTM A 410
ROTOR	ASTM A 1045
LA MINA	ASTM M - 19
CASQUILLO DE	SAE 63
COJINETE	CDA 952
RANGUA	KABE 07451

> MOTOR MODELO PT



MOTOR PT					
MODELO	C.V. H.P.	PE SO KGS.	LA RGO T O T A L M.M.	DIAMET RO M.M.	DIAMET RO MINIMO POZO
PT - 100 0	100	298	1,3 67	274	355
PT - 125 0	125	317	1,4 05	274	355
PT - 150 0	150	354	1,5 02	274	355
PT - 175 0	175	377	1,7 02	274	355
PT - 200 0	200	424	1,7 54	274	355
PT - 250 0	250	457	1,8 02	274	355
PT - 300 0	300	481	1,8 45	274	355
PT - 350 0	350	495	1,9 04	274	355

DIÁMETRO DE LA FLECHA DE ROTOR
43 M.M.

DIÁMETRO DEL BIRLO
5 / 16 IN

D.F. DIAMETRO FLECHA
D.B. DIAMETRO BIRLO
L.T. LARGO TOTAL



ESTRELLA DE DIAMANTE INTERNACIONAL A LA CALIDAD

> TABLA DESALIDA DE CABLES

TABLA DE SALIDA DE CABLES								
FASES	MODELO	H.P.	VOLTS	Hz		CABLE No.	AREA M.M.	AMPERES ADMISIBLES
					AMP.			
3	OR 25	2.5	220	60	8.2	10	5.2 6	31
3	OR 25	2.5	440	60	4.0	10	5.2 6	31
3	OR 30	3	220	60	8.2	10	5.2 6	31
3	OR 30	3	440	60	4.0	10	5.2 6	31
3	OR 40	4	220	60	12.5	10	5.2 6	31
3	OR 40	4	440	60	6.2	10	5.2 6	31
3	OR 50	5	220	60	15.4	10	5.2 6	31
3	OR 50	5	440	60	7.7	10	5.2 6	31
3	OR 75	8	220	60	22.4	10	5.2 6	31
3	OR 75	8	440	60	11.2	10	5.2 6	31
3	OR 10 0	10	220	60	28.5	10	5.2 6	31
3	OR 10 0	10	440	60	14.2	10	5.2 6	31
3	OR 13 0	13	220	60	36.0	8	8.3 5	50
3	OR 13 0	13	440	60	18.1	10	5.2 6	31
3	OR 16 0	16	220	60	44.0	6	13. 3	70
3	OR 16 0	16	440	60	22.0	8	8.3 5	50
3	OR 20 0	20	220	60	55.0	4	21. 15	90
3	OR 20 0	20	440	60	27.0	8	8.3 5	50
3	OR 25 0	25	220	60	68.0	4	21. 15	90
3	OR 25 0	25	440	60	34.0	8	8.3 5	50
3	ORG 16 0	16	220	60	44.0	6	13. 3	70
3	ORG 16 0	16	440	60	22.0	8	8.3 5	50
3	ORG 20 0	20	220	60	55.0	4	21. 15	90
3	ORG 20 0	20	440	60	27.0	8	8.3 5	50
3	ORG 25 0	25	220	60	68.0	4	21. 15	90
3	ORG 25 0	25	440	60	34.0	8	8.3 5	50
3	ORG 30 0	30	220	60	80.0	2	33. 63	120
3	ORG 30 0	30	440	60	40.0	6	13. 3	70
3	ORG 35 0	35	220	60	94.0	2	33. 63	120
3	ORG 35 0	35	440	60	47.0	6	13. 3	70
3	ORG 40 0	40	220	60	104.0	0	53. 48	160
3	ORG 40 0	40	440	60	52.0	4	21. 15	90
3	ORG 50 0	50	220	60	130.0	0	53. 48	160
3	ORG 50 0	50	440	60	65.0	4	21. 15	90
3	ORG 75 0	75	220	60	192.0	0	53. 48	160
3	ORG 75 0	75	440	60	96.0	2	33. 63	120
3	ME 400	40	220	60	104.0	0	53. 48	160
3	ME 400	40	440	60	52.0	4	21. 15	90
3	ME 500	50	220	60	130.0	0	53. 48	160
3	ME 500	50	440	60	65.0	4	21. 15	90
3	ME 750	75	220	60	192.0	0	53. 48	160
3	ME 750	75	440	60	96.0	2	33. 63	120
3	ME 1000	100	220	60	250.0	2 / 2	33. 63	120
3	ME 1000	100	440	60	125.0	0	53. 48	160
3	ME 1250	125	440	60	125.0	0	53. 48	160
3	ME 1500	150	440	60	185.0	2 / 0	67. 43	180
3	PT 12 50	125	440	60	154.0	0	53. 48	160
3	PT 15 00	150	440	60	185.0	2 / 2	33. 63	120
3	PT 20 00	200	440	60	255.0	2 / 0	67. 43	180
3	PT 30 00	300	440	60	390.0	00 / 00	67. 43	180

Los equipos de bombeo son una parte integral de los sistemas de energía de aquí que un adecuado manejo es un ahorro.

Es necesario adaptarse lo más posible a las necesidades para tener un adecuado mantenimiento a todo el sistema, que puede ahorrar altos costos de energía y fallas.

La operación inadecuada de bombas o sistemas de bombeo puede causar grandes pérdidas de energía vía generación y disipación de calor.



CALIDAD

TRABAJANDO EN LAS ZONAS DE PROGRESO



INTERNATIONAL AWARD
FOR COMMERCIAL PRESTIGE
AND THE BEST TRADE NAME



ESTRELLA DE DIAMANTE INTERNACIONAL A LA CALIDAD

Encuartadores 305 - Ciudad Industrial, León, Gto
37490 León, Gto. México
www.otorgabombas.com

(477) 763 5055 / 763 5012