

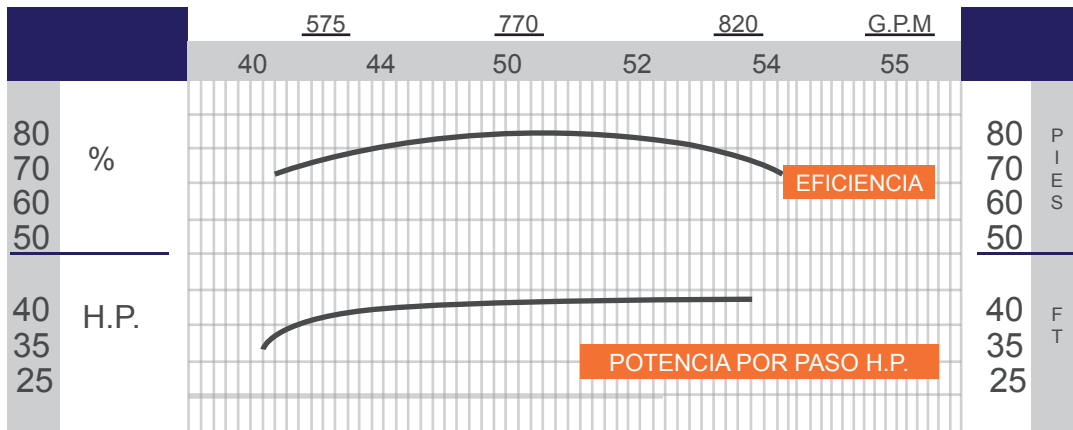
# › BOMBA MODELO JP-200 FX

## CURVA CARACTERÍSTICA

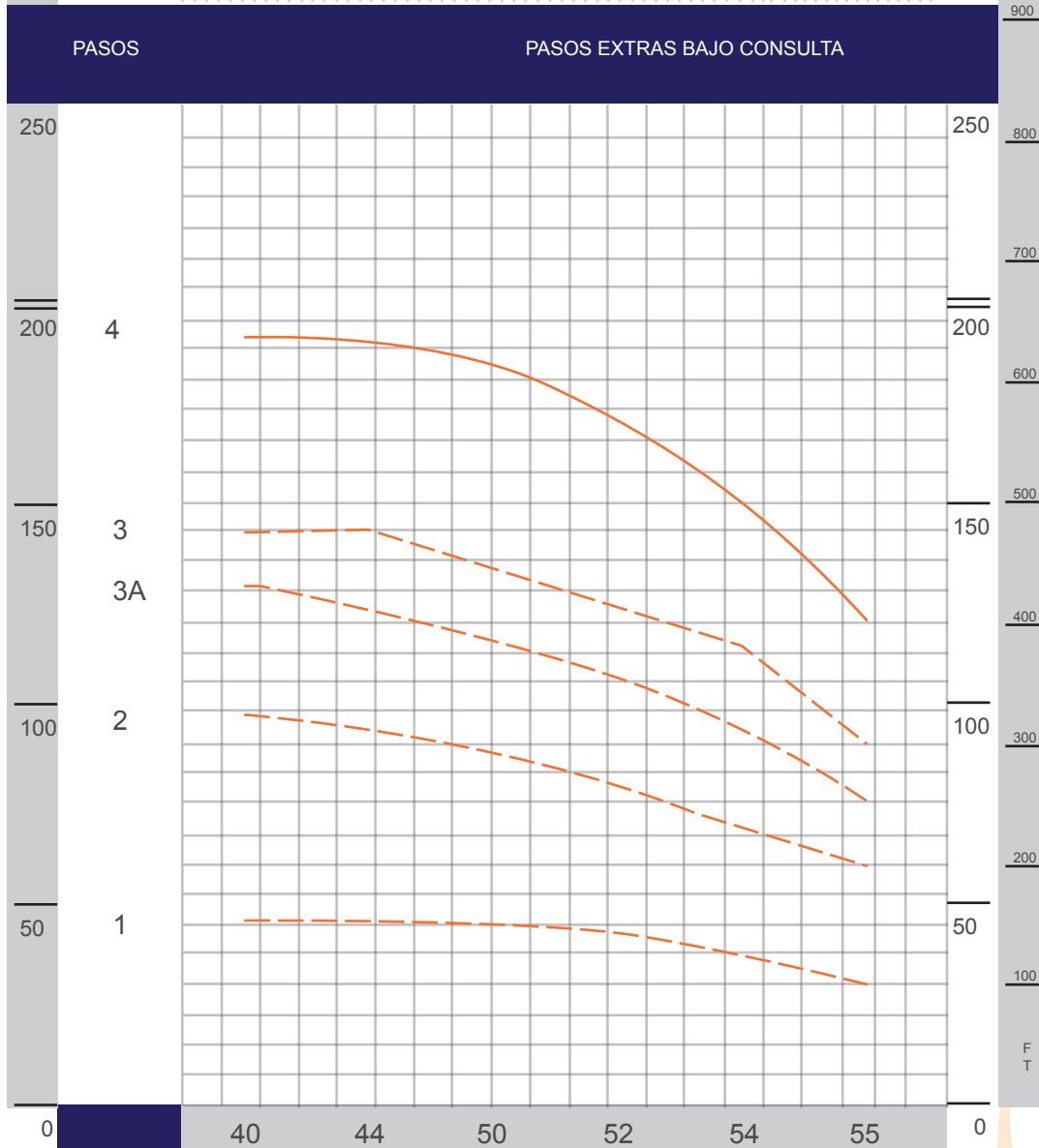
R.P.M 3450

DE 45 A 52 L.P.S.

EFICIENCIA % CABALLAJE H.P.



ALTURA METROS



CAPACIDAD LITROS POR SEGUNDO

# › BOMBA MODELO JP-200 FX

3450 R.P.M.

CARACTERÍSTICAS

DE 45 A 52 L.P.S.

BOMBA-MOTOR	POTENCIA HP	TAZON PZ	LONGITUD		PESO KG	DIÁMETRO (PULGADAS)			SALIDA DE CABLE	
			TOTAL M.M.	BOMBA M.M.		EQUIPO PULGADA	MINIMO POZO	A LA DESCARGA	220	440
JP-200-FX-I-ME 400	49	2	1810	760	238	8 3/4	10"	8"	3 X 2	3 X 06
JP-200-FX-II-ME 750	75	2	1810	760	243	8 3/4	10"	8"	D3 X 2	3 X 02
JP-200-FX-II-ME 750	75	2	1810	760	243	8 3/4	10"	8"	D3 X 2	3 X 02
JP-200-FX-III-ME 1000	1000	3	2003	1070	286	8 3/4	10"	8"	D3 X 0	3 X 0
JP-200-FX-III-ME1250	1250	3	2460	1370	349	8 3/4	10"	8"		D3 X 02
JP-200-FX-IV-PT1500	1500	4	2460	1370	349	8 3/4	12"	8"		D3 X 02
JP-200-FX-V-PT2000	2000	5	2700	1540	395	8 3/4	12"	8"		D3 X 0

## BOMBA ›

Bomba tipo sumergible  
Motor tipo sumergible  
Impulsor tipo cerrado  
Descarga tipo superior

## MOTOR SUMERGIBLE ›

Potencia: Dependiendo de nº de tazonos  
Velocidad: 3450 revoluciones por minuto  
Voltaje: 220 volts / 440 volts  
Frecuencia: 60 hertz  
Fases: 3 trifásico

## CARACTERÍSTICAS GENERALES



- La vida de las bombas sumergibles depende de las características de su medio.
- Se recomienda su trabajo en agua limpia, libre de sales corrosivas, arena o gas.
- La temperatura no debe ser mayor a los 30 °C ni menor a 7 °C.
- La bomba debe estar sumergida mas de 3 mts. Y no más de 125 mts., sobre el nivel dinámico.
- La bomba no debe operar más de 4 min. A válvula cerrada; ni estrangular más del 75%.

## MATERIALES



PIEZA DE SUCCIÓN	ASTM 30 KSI
TAZON	ASTM 30 KSI
IMPULSOR	SAE 63
FLECHA	ASTMA 1045
TIRANTES	ASTM 97
VÁLVULA CHECK	ASTM 30 KSI
COPE	ASTMA 416

## CONDICIONES DE BOMBEO



TEMPERATURA MÁXIMA DE 30° C

- Sumergencia mínima de 3 mts sobre el nivel dinámico.
- Densidad máxima de 1050 kg/mt cúbico.
- Contenido máx. de sólidos libres 2.5 kg / mt. 3.
- Contenido máx. de sólidos disueltos .50 kg/mt. 3.