

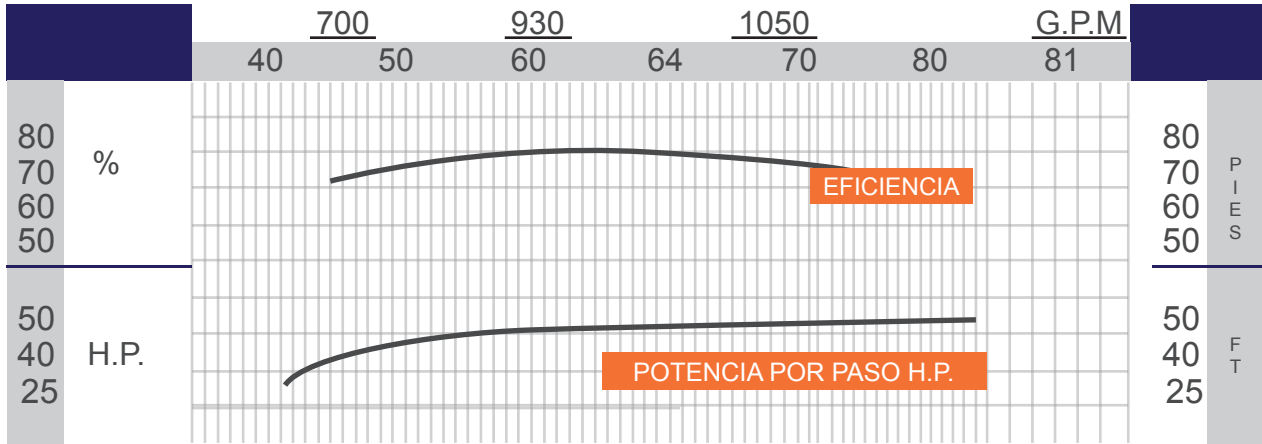
BOMBA MODELO JP-201

CURVA CARACTERÍSTICA

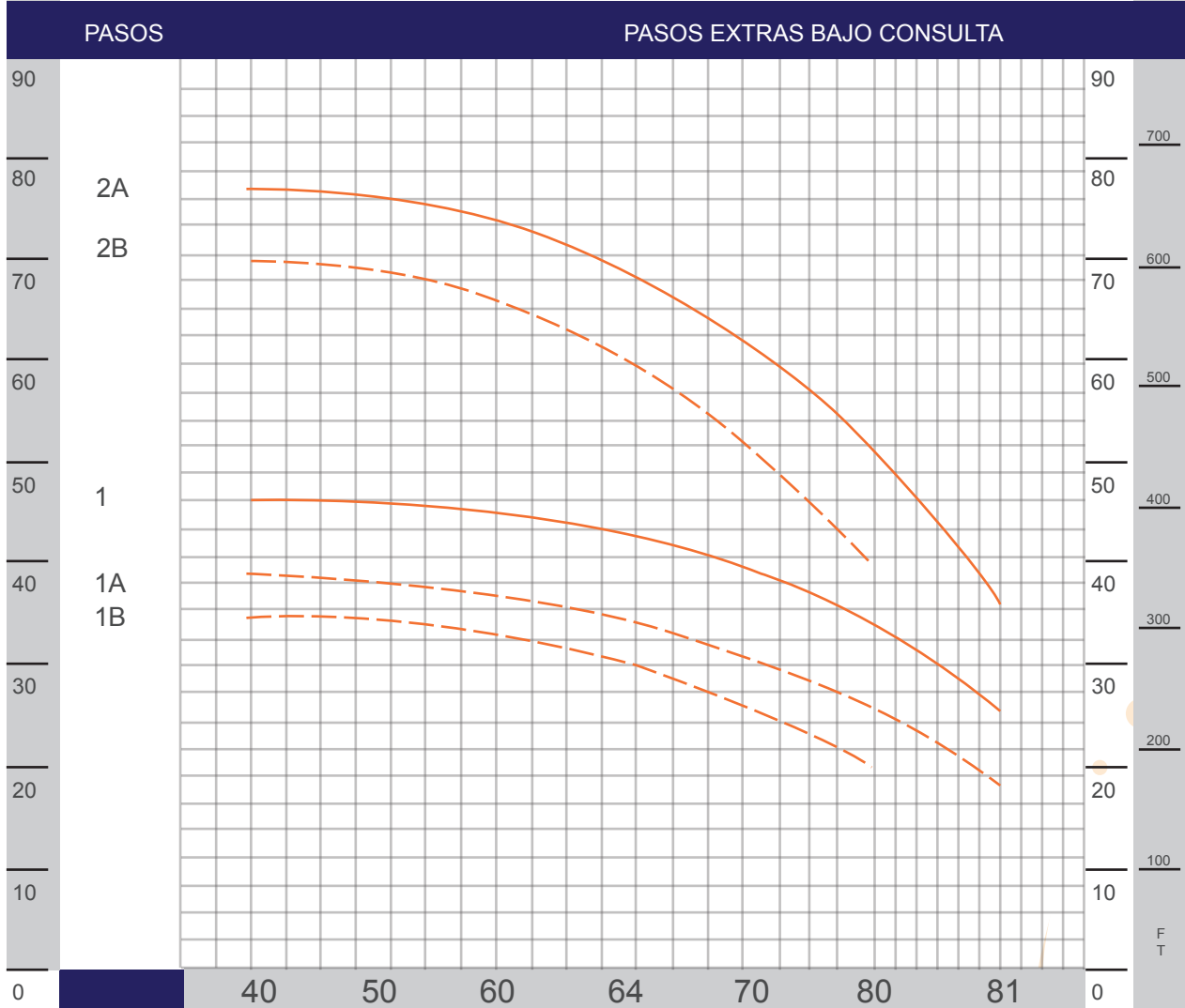
R.P.M 3450

DE 55 A 75 L.P.S.

EFICIENCIA % CABALLAJE H.P.



ALTURA METROS



CAPACIDAD LITROS POR SEGUNDO

› BOMBA MODELO JP-201

3450 R.P.M.

CARACTERÍSTICAS

DE 55 A 75 L.P.S.

BOMBA-MOTOR	POTENCIA HP	TAZON PZ	LONGITUD		PESO KG	DIÁMETRO (PULGADAS)			SALIDA DE CABLE	
			TOTAL M.M.	BOMBA M.M.		EQUIPO PULGADA	MINIMO POZO	A LA DESCARGA	220	440
JP-201-Ib-ME-400	40	1	1720	770	280	11	12	8"	3 X 0	3 X 04
JP-201-Ia-ME-400	40	1	1825	770	312	11	12"	8"	3 X 0	3 X 04
JP-201-I-ME-500	50	2	2040	940	329	11	12"	8"	3 X 0	3 X 04
JP-201-IIb-ME-750	75	2	2120	940	359	11	12"	8"	3 X 2/2	3 X 02
JP-201-IIa-ME-850	85	2	2360	940	494	11	12"	8"		3 X 0
JP-201-IIb-ME-1000	100	3	2280	1110	376	11	12"	8"		3 X 0
JP-201-IIIa-ME-1250	125	3	2297	1110	414	11	12"	8"		3 X 2/2
JP-201-III-PT-1500	150	3	2530	1110	511	11	12"	8"		3 X 2/2
JP-201-Ivb-PT-1500	150	4	2665	1420	548	11	12"	8"		3 X 2/2
JP-201-IVa-PT-1750	175	3	2865	1420	571	11	12"	8"		3 X 10
JP-201-IV-PT-2000	200	4	2835	1420	566	11	12"	8"		3 X 2/2

BOMBA ›

Bomba tipo sumergible
Motor tipo sumergible
Impulsor tipo cerrado
Descarga tipo superior

MOTOR SUMERGIBLE ›

Potencia: Dependiendo de nº de tazones
Velocidad: 3450 revoluciones por minuto
Voltaje: 220 volts / 440 volts
Frecuencia: 60 hertz
Fases: 3 trifásico

MATERIALES



PIEZA DE SUCCIÓN	ASTM 30 KSI
TAZON	ASTM 30 KSI
IMPULSOR	SAE 63
FLECHA	ASTMA 1045
TIRANTES	ASTM 97
VÁLVULA CHECK	ASTM 30 KSI
COPLER	ASTMA 416

CONDICIONES DE BOMBEO



TEMPERATURA MÁXIMA DE 30° C

- Sumergencia mínima de 3 mts sobre el nivel dinámico.
- Densidad máxima de 1050 kg/mt cúbico.
- Contenido máx. de sólidos libres 2.5 kg / mt. 3.
- Contenido máx. de sólidos disueltos .50 kg/mt. 3.

CARACTERÍSTICAS GENERALES



- La vida de las bombas sumergibles depende de las características de su medio.
- Se recomienda su trabajo en agua limpia, libre de sales corrosivas, arena o gas.
- La temperatura no debe ser mayor a los 30 °C ni menor a 7 °C.
- La bomba debe estar sumergida mas de 3 mts. Y no más de 125 mts., sobre el nivel dinámico.
- La bomba no debe operar más de 4 min. A válvula cerrada; ni estrangular más del 75%.

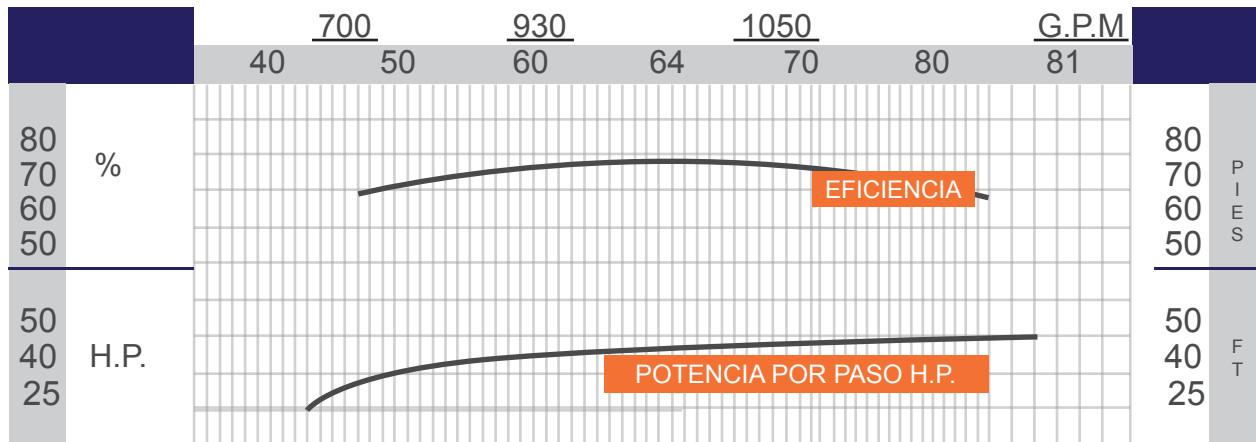
> BOMBA MODELO JP-201

CURVA CARACTERÍSTICA

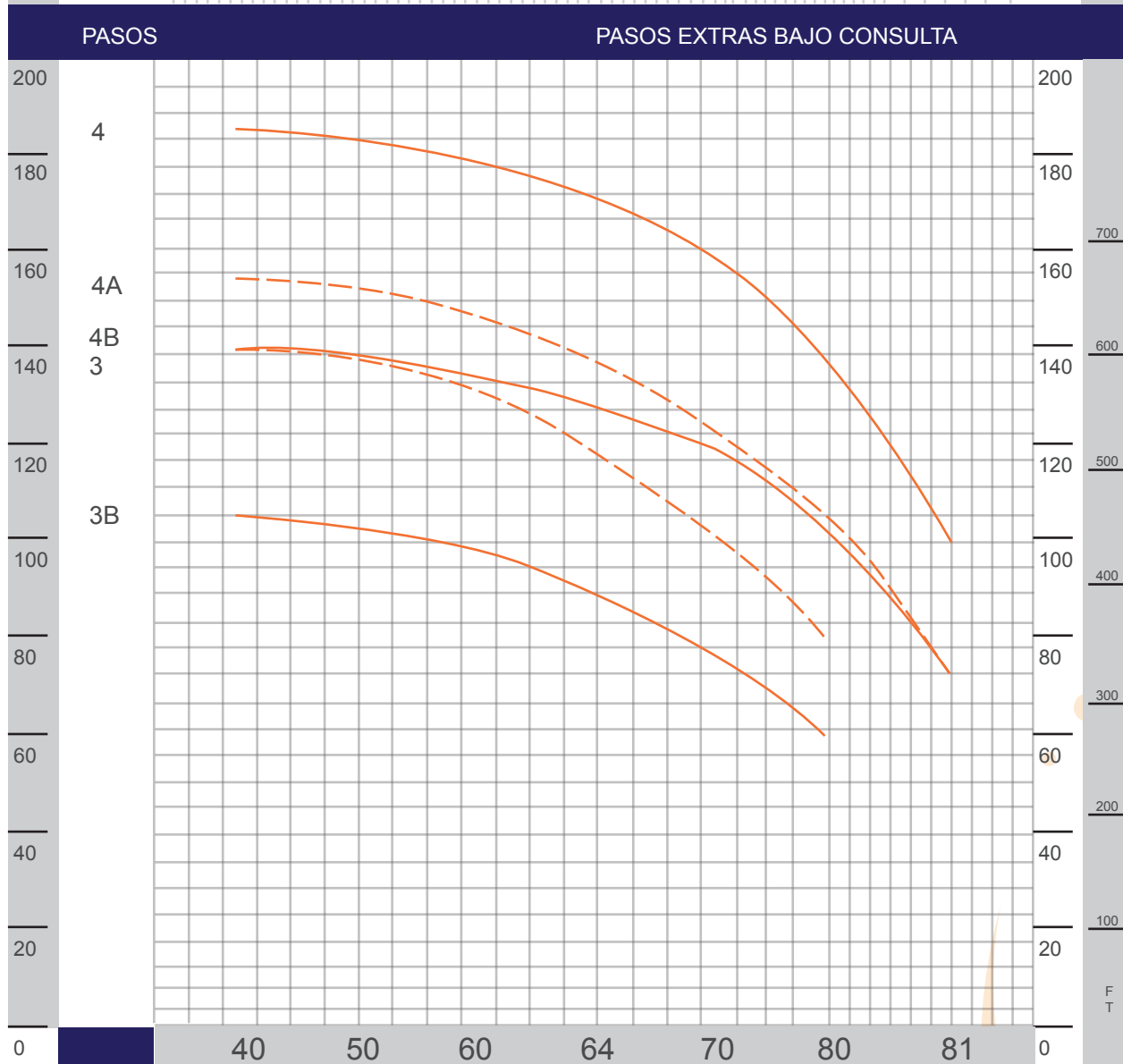
R.P.M 3450

DE 55 A 75 L.P.S.

EFICIENCIA % CABALLAJE H.P.



ALTURA METROS



CAPACIDAD LITROS POR SEGUNDO

› BOMBA MODELO JP-201

3450 R.P.M.

CARACTERÍSTICAS

DE 55 A 75 L.P.S.

BOMBA-MOTOR	POTENCIA HP	TAZON PZ	LONGITUD		PESO KG	DIÁMETRO (PULGADAS)			SALIDA DE CABLE	
			TOTAL M.M.	BOMBA M.M.		EQUIPO PULGADA	MINIMO POZO	A LA DESCARGA	220	440
JP-201-Ib-ME-400	40	1	1720	770	280	11	12	8"	3 X 0	3 X 04
JP-201-Ia-ME-400	40	1	1825	770	312	11	12"	8"	3 X 0	3 X 04
JP-201-I-ME-500	50	2	2040	940	329	11	12"	8"	3 X 0	3 X 04
JP-201-IIb-ME-750	75	2	2120	940	359	11	12"	8"	3 X 2/2	3 X 02
JP-201-IIa-ME-850	85	2	2360	940	494	11	12"	8"		3 X 0
JP-201-IIb-ME-1000	100	3	2280	1110	376	11	12"	8"		3 X 0
JP-201-IIIa-ME-1250	125	3	2297	1110	414	11	12"	8"		3 X 2/2
JP-201-III-PT-1500	150	3	2530	1110	511	11	12"	8"		3 X 2/2
JP-201-Ivb-PT-1500	150	4	2665	1420	548	11	12"	8"		3 X 2/2
JP-201-IVa-PT-1750	175	3	2865	1420	571	11	12"	8"		3 X 10
JP-201-IV-PT-2000	200	4	2835	1420	566	11	12"	8"		3 X 2/2

BOMBA ›

Bomba tipo sumergible
Motor tipo sumergible
Impulsor tipo cerrado
Descarga tipo superior

MOTOR SUMERGIBLE ›

Potencia: Dependiendo de nº de tazones
Velocidad: 3450 revoluciones por minuto
Voltaje: 220 volts / 440 volts
Frecuencia: 60 hertz
Fases: 3 trifásico

MATERIALES



PIEZA DE SUCCIÓN	ASTM 30 KSI
TAZON	ASTM 30 KSI
IMPULSOR	SAE 63
FLECHA	ASTMA 1045
TIRANTES	ASTM 97
VÁLVULA CHECK	ASTM 30 KSI
COPE	ASTMA 416

CONDICIONES DE BOMBEO



TEMPERATURA MÁXIMA DE 30° C

- Sumergencia mínima de 3 mts sobre el nivel dinámico.
- Densidad máxima de 1050 kg/mt cúbico.
- Contenido máx. de sólidos libres 2.5 kg / mt. 3.
- Contenido máx. de sólidos disueltos .50 kg/mt. 3.

CARACTERÍSTICAS GENERALES



- La vida de las bombas sumergibles depende de las características de su medio.
- Se recomienda su trabajo en agua limpia, libre de sales corrosivas, arena o gas.
- La temperatura no debe ser mayor a los 30 °C ni menor a 7 °C.
- La bomba debe estar sumergida mas de 3 mts. Y no más de 125 mts., sobre el nivel dinámico.
- La bomba no debe operar más de 4 min. A válvula cerrada; ni estrangular más del 75%.