

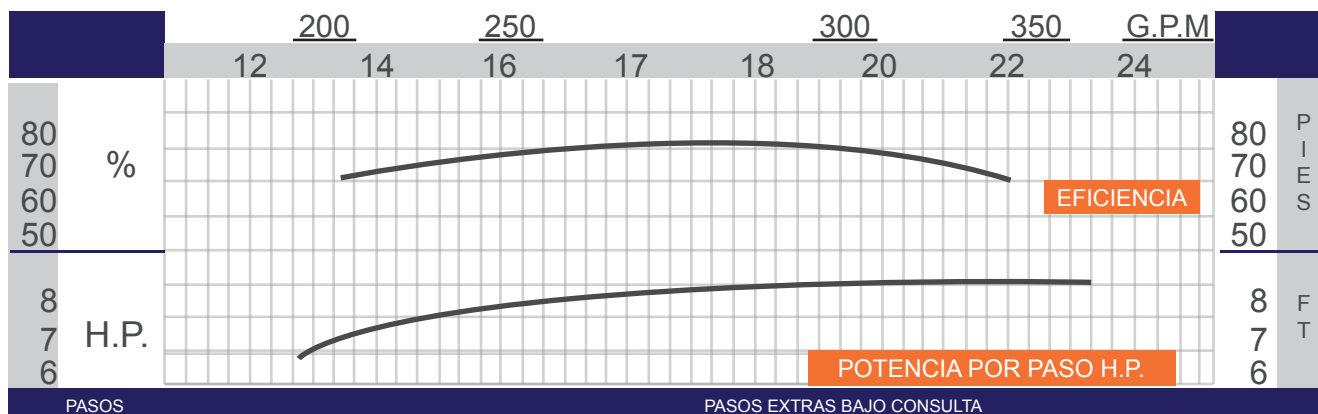
› BOMBA MODELO RM-101

CURVA CARACTERÍSTICA

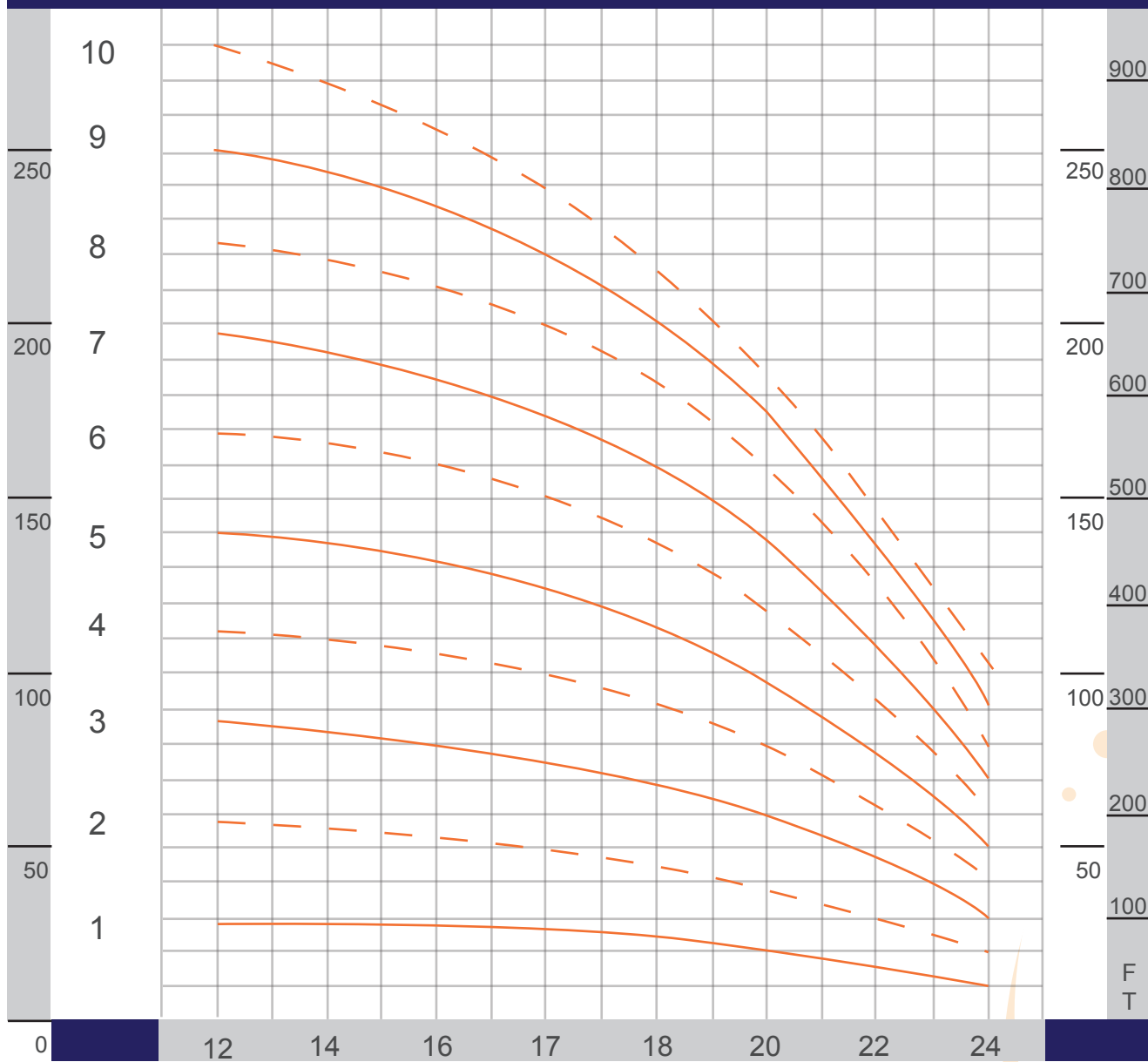
R.P.M 3450

DE 16.0 A 19.5 L.P.S.

EFICIENCIA % CABALLAJE H.P.



ALTURA METROS



CAPACIDAD LITROS POR SEGUNDO

› BOMBA MODELO RM-101

3450 R.P.M.

CARACTERÍSTICAS

DE 16.0 A 19.5 L.P.S.

BOMBA-MOTOR	POTENCIA HP	TAZON PZ	LONGITUD		PESO KG	DIÁMETRO (PULGADAS)			SALIDA DE CABLE	
			TOTAL M.M.	BOMBA M.M.		EQUIPO PULGADA	MINIMO POZO	A LA DESCARGA	220	440
RM-101-I-OR-100	10	1	1736	896	151	5 3/4	6"	4"	3 X 10	3 X 10
RM-101-II-OR-160	16	2	1891	961	180	5 3/4	6"	4"	3 X 06	3 X 08
RM-101-III-ORG-250	25	3	1889	1016	220	7 5/8	8"	4"	3 X 04	3 X 08
RM-101-IV-ORG-350	35	4	2131	1081	257	7 5/8	8"	4"	3 X 02	3 X 06
RM-101-V-ORG-400	40	5	2196	1146	271	7 5/8	8"	4"	3 X 0	3 X 04
RM-101-VI-ME-500	50	6	2138	1205	302	8 3/4	10"	4"	3 X 0	3 X 04
RM-101-VII-ME-600	60	7	2203	1270	315	8 3/4	10"	4"	3 X 0	3 X 04
RM-101-VIII-ME-750	75	8	2425	1335	366	8 3/4	10"	4"	3 X 0	3 X 02
RM-101-IX-ME-750	75	9	2490	1400	374	8 3/4	10"	4"	3 X 0	3 X 02
RM-101-X-ME-850	85	10	2555	1465	391	8 3/4	10"	4"	3 X 0	3 X 02
RM-101-XI-ME-1000	100	11	2710	1530	420	8 3/4	10"	4"	3 X 2/2	3 X 0
RM-101-XII-ME-1000	100	12	2775	1595	427	8 3/4	10"	4"	3 X 2/2	3 X 0
RM-101-XIII-ME-1250	125	13	2991	1660	464	8 3/4	10"	4"	3 X 0	3 X 0
RM-101-XIV-ME-1250	125	14	3056	1725	472	8 3/4	10"	4"	3 X 0	3 X 0
RM-101-XV-PT-1500	150	15	3315	1900	584	11	12"	4"		3 X 2/2

BOMBA ›

Bomba tipo sumergible
Motor tipo sumergible
Impulsor tipo cerrado
Descarga tipo superior

MOTOR SUMERGIBLE ›

Potencia: Dependiendo de n° de tazonos
Velocidad: 3450 revoluciones por minuto
Voltaje: 220 volts / 440 volts
Frecuencia: 60 hertz
Fases: 3 trifásico

MATERIALES



PIEZA DE SUCCIÓN	ASTM 30 KSI
TAZON	ASTM 30 KSI
IMPULSOR	SAE 63
FLECHA	ASTMA 1045
TIRANTES	ASTM 97
VÁLVULA CHECK	ASTM 30 KSI
COPE	ASTMA 416

CONDICIONES DE BOMBEO



TEMPERATURA MÁXIMA DE 30° C

- Sumergencia mínima de 3 mts sobre el nivel dinámico.
- Densidad máxima de 1050 kg/mt cúbico.
- Contenido máx. de sólidos libres 2.5 kg / mt. 3.
- Contenido máx. de sólidos disueltos .50 kg/mt. 3.

CARACTERÍSTICAS GENERALES



- La vida de las bombas sumergibles depende de las características de su medio.
- Se recomienda su trabajo en agua limpia, libre de sales corrosivas, arena o gas.
- La temperatura no debe ser mayor a los 30 °C ni menor a 7 °C.
- La bomba debe estar sumergida mas de 3 mts. Y no más de 125 mts., sobre el nivel dinámico.
- La bomba no debe operar más de 4 min. A válvula cerrada; ni estrangular más del 75%.