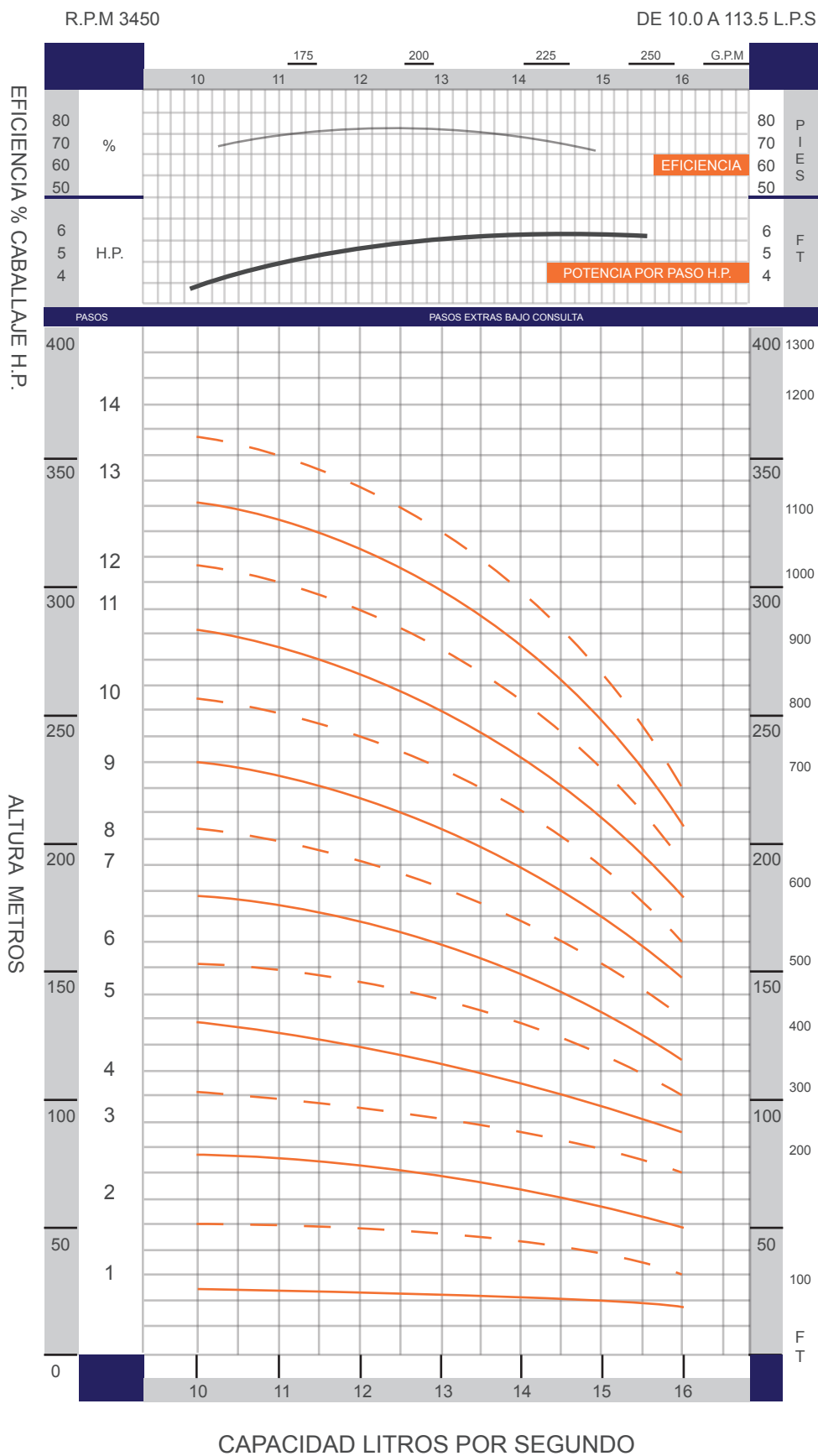


› BOMBA MODELO RM-76

CURVA CARACTERÍSTICA



› BOMBA MODELO RM-76

3450 R.P.M.

CARACTERÍSTICAS

DE 10.0 A 13.5 L.P.S.

BOMBA-MOTOR	POTENCIA HP	TAZON PZ	LONGITUD		PESO KG	DIÁMETRO (PULGADAS)			SALIDA DE CABLE	
			TOTAL M.M.	BOMBA M.M.		EQUIPO PULGADA	MINIMO POZO	A LA DESCARGA	220	440
RM-76-I-OR-75	7.5	1	1361	691	151	5 3/4	6"	3"	3 X 10	3 X 10
RM-76-II-OR-130	13	2	1596	756	171	5 3/4	6"	3"	3 X 08	3 X 10
RM-76-III-ORG-200	20	3	1620	850	210	7 5/8	8"	3"	3 X 04	3 X 08
RM-76-IV-ORG-250	25	4	1785	915	228	7 5/8	8"	3"	3 X 04	3 X 08
RM-76-V-ORG-300	30	5	2000	980	259	7 5/8	8"	3"	3 X 02	3 X 06
RM-76-VI-ORG-350	35	6	2095	1045	272	7 5/8	8"	3"	3 X 02	3 X 06
RM-76-VII-ORG-400	40	7	2160	1110	286	7 5/8	8"	3"	3 X 0	3 X 04
RM-76-VIII-ME-500	50	8	2268	1335	334	8 3/4	10"	3"	3 X 0	3 X 04
RM-76-IX-ME-600	60	9	2333	1400	347	8 3/4	10"	3"	3 X 0	3 X 04
RM-76-X-ME-600	60	10	2398	1465	355	8 3/4	10"	3"	3 X 0	3 X 04
RM-76-XI-ME-750	75	11	2620	1530	390	8 3/4	10"	3"	3 X 0	3 X 02
RM-76-XII-ME-750	75	12	2685	1595	397	8 3/4	10"	3"	3 X 0	3 X 02
RM-76-XII-ME-850	85	13	2750	1660	414	8 3/4	10"	3"	3 X 0	3 X 02
RM-76-XIV-ME-850	85	14	2815	1725	422	8 3/4	10"	3"	3 X 0	3 X 02
RM-76-XV-ME-1000	100	15	2970	1790	451	8 3/4	10"	3"	8 X 2/2	3 X 0

BOMBA ›

Bomba tipo sumergible
Motor tipo sumergible
Impulsor tipo cerrado
Descarga tipo superior

MOTOR SUMERGIBLE ›

Potencia: Dependiendo de nº de tazonos
Velocidad: 3450 revoluciones por minuto
Voltaje: 220 volts / 440 volts
Frecuencia: 60 hertz
Fases: 3 trifásico

MATERIALES



PIEZA DE SUCCIÓN	ASTM 30 KSI
TAZON	ASTM 30 KSI
IMPULSOR	SAE 63
FLECHA	ASTMA 1045
TIRANTES	ASTM 97
VÁLVULA CHECK	ASTM 30 KSI
COPLER	ASTMA 416

CONDICIONES DE BOMBEO



TEMPERATURA MÁXIMA DE 30° C

- Sumergencia mínima de 3 mts sobre el nivel dinámico.
- Densidad máxima de 1050 kg/mt cúbico.
- Contenido máx. de sólidos libres 2.5 kg / mt. 3.
- Contenido máx. de sólidos disueltos .50 kg/mt. 3.

CARACTERÍSTICAS GENERALES



- La vida de las bombas sumergibles depende de las características de su medio.
- Se recomienda su trabajo en agua limpia, libre de sales corrosivas, arena o gas.
- La temperatura no debe ser mayor a los 30 °C ni menor a 7 °C.
- La bomba debe estar sumergida mas de 3 mts. Y no más de 125 mts., sobre el nivel dinámico.
- La bomba no debe operar más de 4 min. A válvula cerrada; ni estrangular más del 75%.