

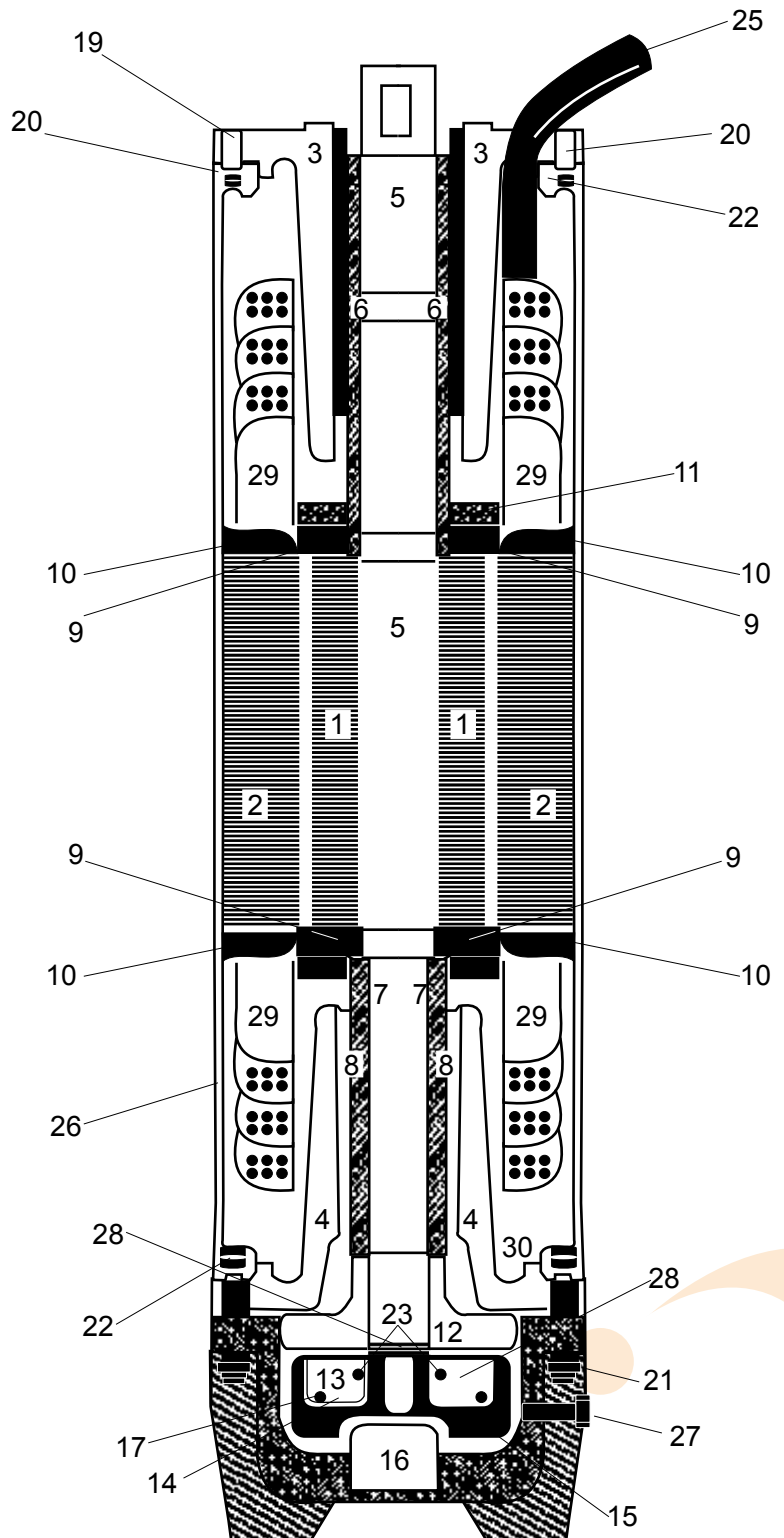
MOTOR

MODELO **ME**

# > MOTOR MODELO ME

## COMPONENTES

1. Rotor
2. Estator
3. Chumacera Superior
4. Chumacera Inferior
5. Flecha de Rotor
6. Casquillo Cojinete Superior de Rotor
7. Casquillo Cojinete Inferior de Rotor
8. Bujes Cojinetes de Rotor
9. Remate de Cobre Corta Circuito de Rotor
10. Remate de Bronce de Estator
11. Anillo de Balanceo de Rotor
12. Disco de Rangua
13. Zapata de Cojinete de Rangua, segmentos
14. Jaula de bolas
15. Disco Basculante
16. Calota
17. Bolas de acero
18. Seguro Seguer
19. Birlos de Anclaje
20. Birlos de Anclaje
21. Tuerca de Birlo
22. Anillo de Anclaje
23. Aro toroide
24. Base de Motor
25. Cable de Salida
26. Camisa de Estator
27. Tapón de Vaciado de Agua
28. Pasta de disco de Rangua
29. Bobinas del Motor
30. Lámina de Rotor
31. Lámina de Estator
32. Cople de garra
33. Soldadura para Rotor
34. Modelos de motores



# > MOTOR MODELO ME

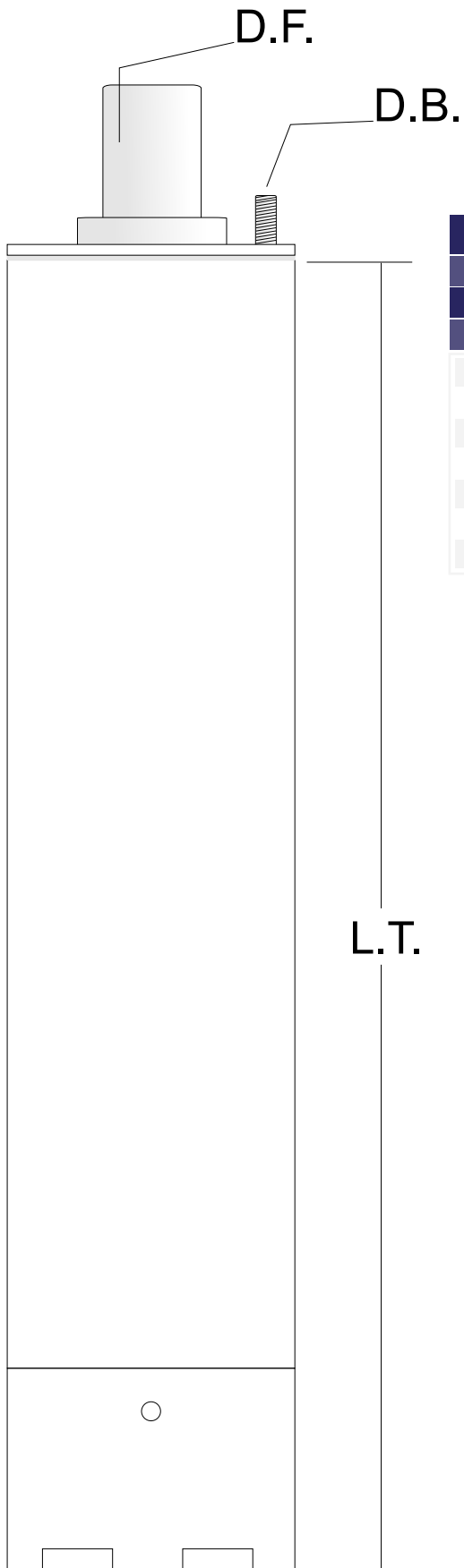
## MOTOR ME

FASES	MODELO	VOLTS	H.P.	Hz	AMP	kW	EFICIENCIA		FACTORES DE POTENCIA		ROT. BLO.	MAX. DESV.	EMP. AXIAL
							75%	100%	75%	100%			
3	ME-50 0	220	50	60	136	37.3	0.79	0.81	0.83	0.86	925	5	2,350
3	ME-50 0	440	50	60	68	37.3	0.79	0.81	0.83	0.86	462	5	2,350
3	ME-60 0	220	60	60	162	44.7	0.83	0.85	0.83	0.86	1,102	5	2,350
3	ME-60 0	440	60	60	81	44.7	0.83	0.85	0.83	0.86	551	5	2,350
3	ME-75 0	220	75	60	196	55.9	0.83	0.87	0.82	0.86	1,333	5	3,500
3	ME-75 0	440	75	60	98	55.9	0.83	0.87	0.82	0.86	666	5	3,500
3	ME-85 0	220	85	60	222	63.4	0.83	0.87	0.82	0.86	1,510	5	3,500
3	ME-85 0	440	85	60	111	63.4	0.83	0.87	0.82	0.86	755	5	3,500
3	ME-10 00	220	100	60	264	74.6	0.84	0.86	0.81	0.86	1,795	5	4,150
3	ME-10 00	440	100	60	132	74.6	0.84	0.86	0.81	0.86	898	5	4,150
3	ME-12 50	220	125	60	324	93.2	0.84	0.86	0.81	0.86	2,203	5	4,150
3	ME-12 50	440	125	60	162	93.2	0.84	0.86	0.81	0.86	1,102	5	4,150
3	ME-20 00	440	200	60	260	149	0.86	0.87	0.86	0.87	1,768	5	4,150

- VENTAJAS DEL MOTOR SUMERGIBLE OTORGA:
- FUNCIONAMIENTO SILENCIOSO
- NO EXISTE PELIGRO DE CONTAMINAR EL AGUA
- MINIMO COSTO DE INSTALACIÓN
- MANTENIMIENTO NULO POR CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN
- MÁXIMA ECONOMIA
- POTENCIA DEL MOTOR DE 10 A 75 CP
- VELOCIDAD DE GIRO: 3450 rpm @ 60 cps
- TENSION DE SERVICIO: 440 220 V EN 3 HILOS 2 POLOS

PIEZA	MATERIAL
BASE	ASTM 30 KSI
CHUMACERAS	ASTM 30 KSI
BIRLOS CON	ASTM A 307
COUPLE	ASTM A 410
ROTOR	ASTM A 1045
LA MINA	ASTM M - 19
CASQUILLO DE	SAE 63
COJINETE	CDA 952
RANGUA	KABE 07451

# > MOTOR MODELO ME



MOTOR ME					
MODELO	C.V.	PE SO	LA RGO	DIAMET RO	DIAMET RO
	H.P.	KGS.	TOT AL	MINIMO	POZO
			M.M.	M.M.	
ME-50 0	50	159	884	215	254
ME-60 0	60	164	884	215	254
ME-75 0	75	191	1,04 1	215	254
ME-85 0	85	200	1,04 1	215	254
ME-10 00	100	221	1,13 1	215	254
ME-12 50	125	250	1,28 2	215	254
ME-20 00	200	289	1,48 2	215	254

DIÁMETRO DE LA FLECHA DE ROTOR  
35 M. M.

DIÁMETRO DEL BIRLO  
3 / 8 IN

D.F. DIAMETRO FLECHA  
D.B. DIAMETRO BIRLO  
L.T. LARGO TOTAL